

Miniwave

REVESTIMENTOS

Manual Técnico

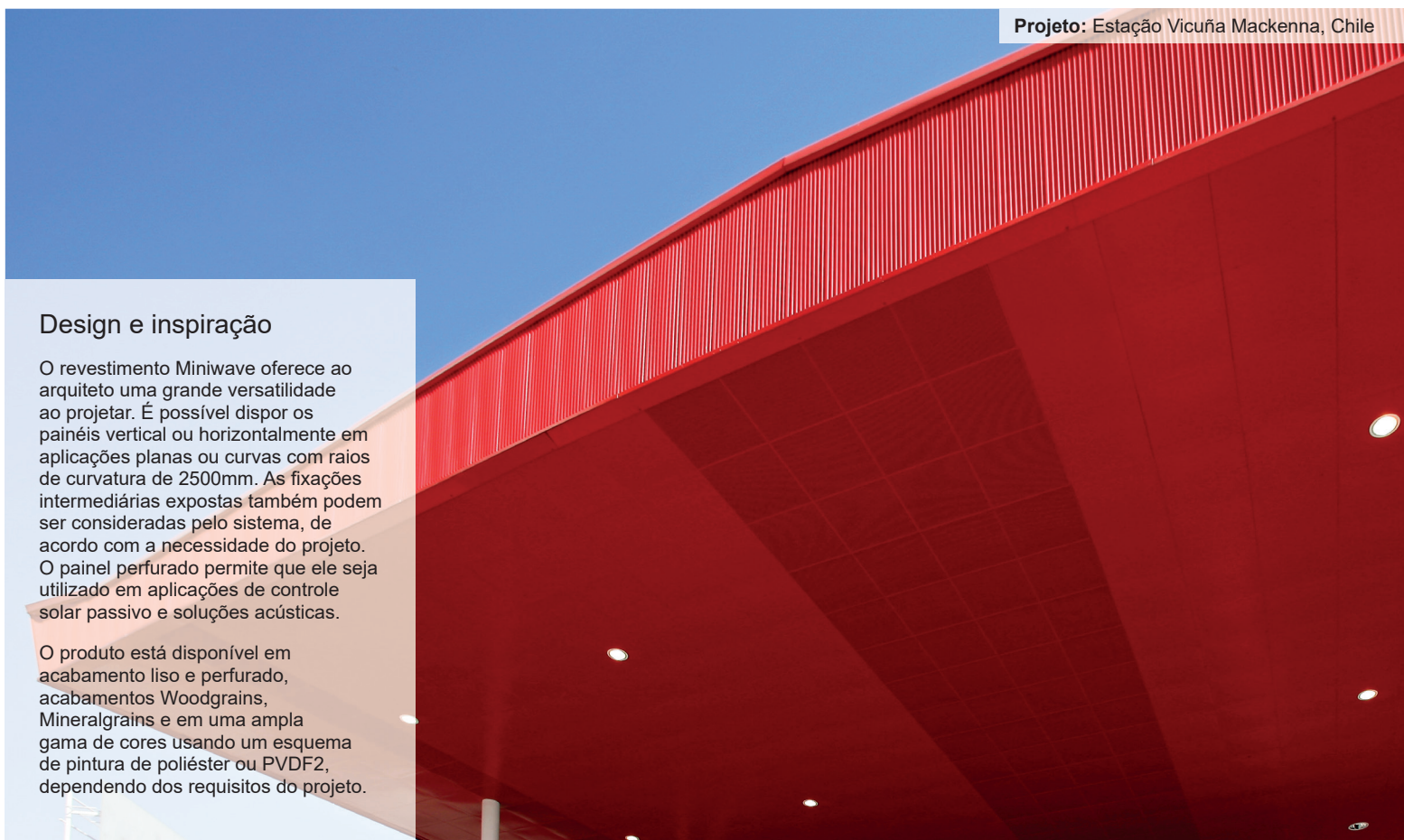
HunterDouglas 
Architectural



Projeto: Via Aqua Fitness, Uruguai

O produto é uma solução arquitetônica para revestimento Single Skin com um padrão linear ondulado que se assemelha à folha de calamina inglesa. O produto foi desenvolvido para aplicações internas, gerando continuidade nas paredes e forros por meio de um design elegante e diferenciado.

De um ponto de vista prático, o produto é fácil de instalar usando um sistema de conexão macho e fêmea. Os painéis são conectados diretamente à estrutura metálica ou utilizando uma estrutura auxiliar de nivelamento especialmente projetada, garantindo o alinhamento necessário para obter um revestimento uniforme e contínuo.



Projeto: Estação Vicuña Mackenna, Chile

Design e inspiração

O revestimento Miniwave oferece ao arquiteto uma grande versatilidade ao projetar. É possível dispor os painéis vertical ou horizontalmente em aplicações planas ou curvas com raios de curvatura de 2500mm. As fixações intermediárias expostas também podem ser consideradas pelo sistema, de acordo com a necessidade do projeto. O painel perfurado permite que ele seja utilizado em aplicações de controle solar passivo e soluções acústicas.

O produto está disponível em acabamento liso e perfurado, acabamentos Woodgrains, Mineralgrains e em uma ampla gama de cores usando um esquema de pintura de poliéster ou PVDF2, dependendo dos requisitos do projeto.



Área de aplicação

A sua utilização é ideal para a renovação de fachadas em aplicações residenciais, comerciais e industriais, podendo ser aplicado como cobertura e, de maneira geral, para revestir qualquer edifício onde uma cobertura arquitetônica rígida e hermética da mais alta qualidade seja necessária, integrando estética e funcionalidade.

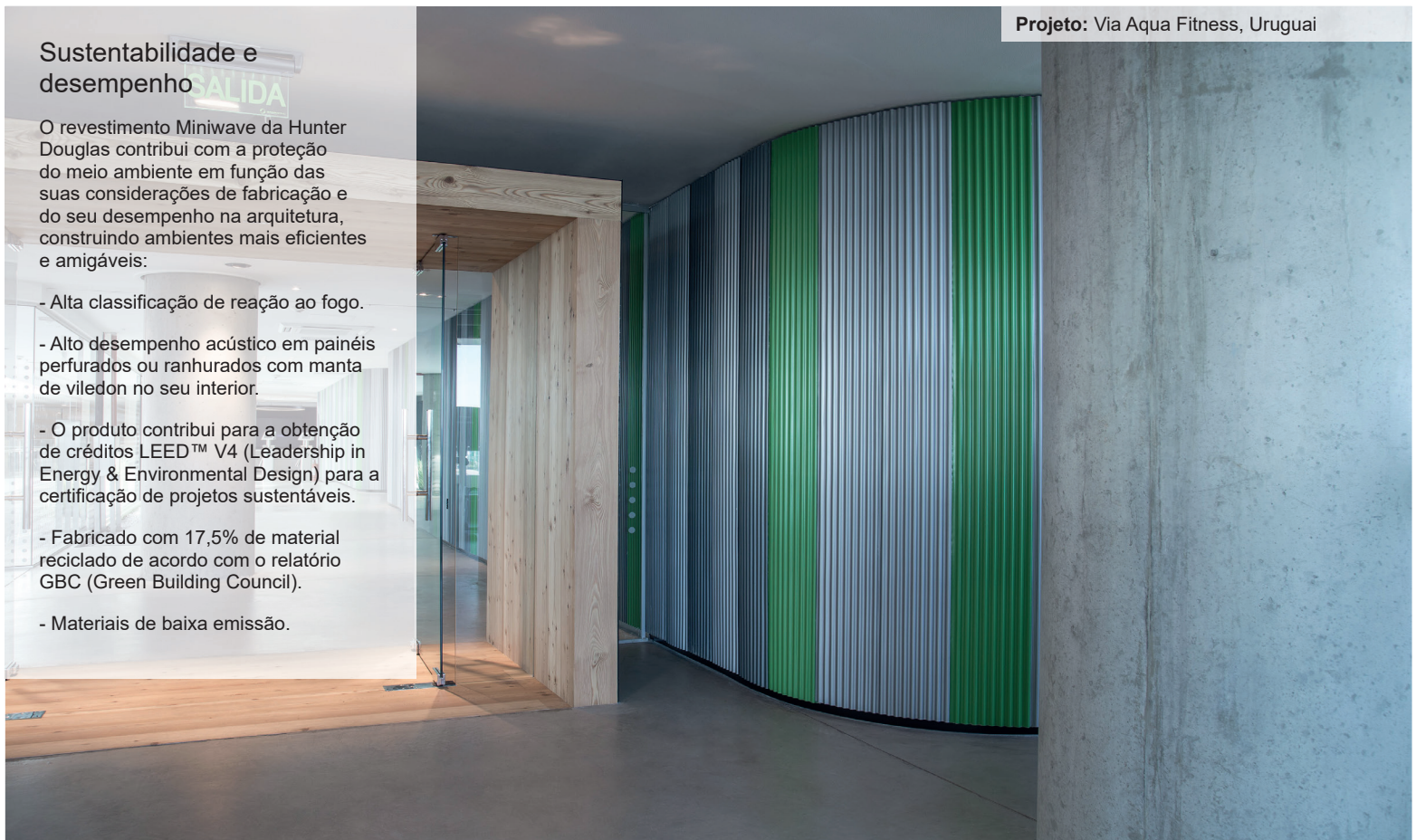
Projeto: Campus Juan Gómez Millas, Chile

Sustentabilidade e desempenho

O revestimento Miniwave da Hunter Douglas contribui com a proteção do meio ambiente em função das suas considerações de fabricação e do seu desempenho na arquitetura, construindo ambientes mais eficientes e amigáveis:

- Alta classificação de reação ao fogo.
- Alto desempenho acústico em painéis perfurados ou ranhurados com manta de viledon no seu interior.
- O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis.
- Fabricado com 17,5% de material reciclado de acordo com o relatório GBC (Green Building Council).
- Materiais de baixa emissão.

Projeto: Via Aqua Fitness, Uruguai





Projeto: Residencial, México



Projeto: Estação Plaza Egaña, Chile

Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.architectural.hunterdouglas.com.br

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GMBH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.

Descrição do sistema

O painel Miniwave foi projetado para ser utilizado como revestimento interno, externo ou forro, com uma geometria baseada em linhas onduladas que se assemelha à chapa ondulada inglesa. Ela é instalada com um sistema de junta macho e fêmea. As fixações intermediárias expostas também podem ser consideradas pelo sistema, de acordo com a necessidade do projeto.

Os painéis podem ser instalados horizontalmente ou verticalmente. Quando o painel é perfurado, ele pode ser usado em aplicações de controle solar passivo e soluções acústicas.

Isométrico

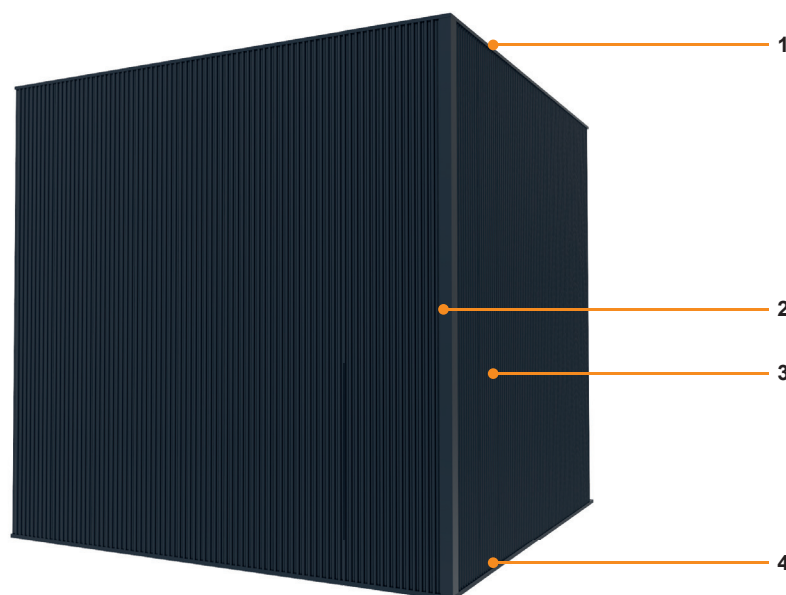
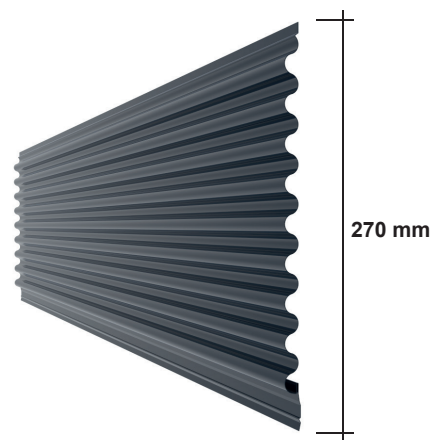


Foto do produto aplicado



1. Arremate Superior.
2. Arremate de Canto.
3. Painel Miniwave.
4. Arremate Pingadeira.

Vista do painel



Dimensões e Peso					
Material	Espessura	Largura (Avanço)	Comprimento máximo	Peso (Kg/m ²)	Desempenho (painéis/m)
Aluzinc	0,43 mm	270 mm	6000 mm	4,48	3,7
	0,50 mm			5,62	
	0,60 mm			6,66	
Alumínio	0,60 mm			2,99	

Reação ao Fogo

A reação ao fogo das coberturas Miniwave pode ser semelhante ao desempenho das coberturas de Aluzinc com 0,7 mm de espessura, que apresentam as seguintes características de acordo com a norma ASTM E84.

- Índice de propagação de chamas: < 25 | Faixa [0 - 200].
- Índice de fumaça gerada: < 50 | Faixa [0 - 450].
- Classificação global: Classe A.

Eficiência energética

O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis, nos seguintes pontos:

- MR (Materiais e Recursos): Reciclagem de materiais [17,5%].
- IEQ (Qualidade Ambiental Interna): Materiais de baixa emissão | Desempenho acústico

(*) Para informações específicas sobre o desempenho deste produto, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Nota: O conjunto e seus componentes estão em constante processo de inovação e desenvolvimento, podendo, portanto, estar sujeitos a modificações. Recomenda-se consultar o departamento de especificação da Hunter Douglas.

Planimetria DWG disponível: www.hunterdouglaslatam.com

Resumo de Certificação



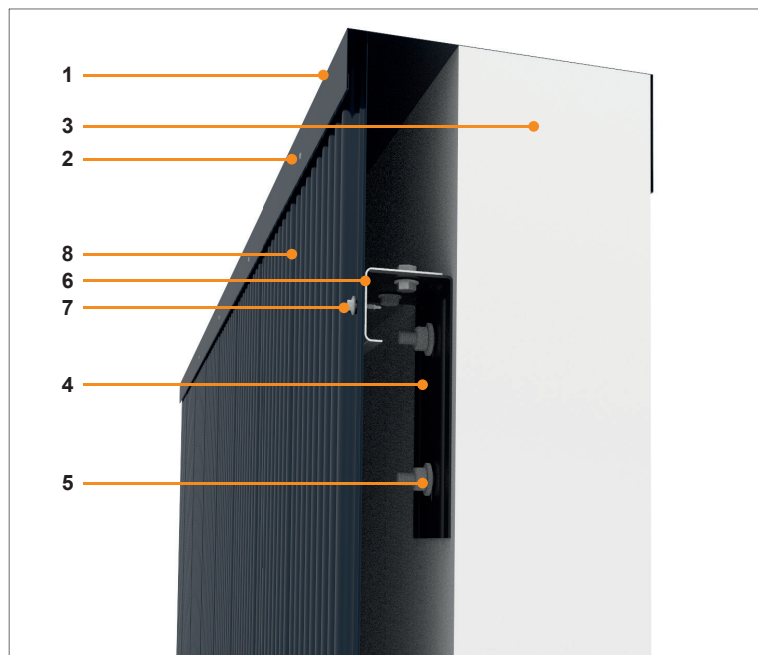
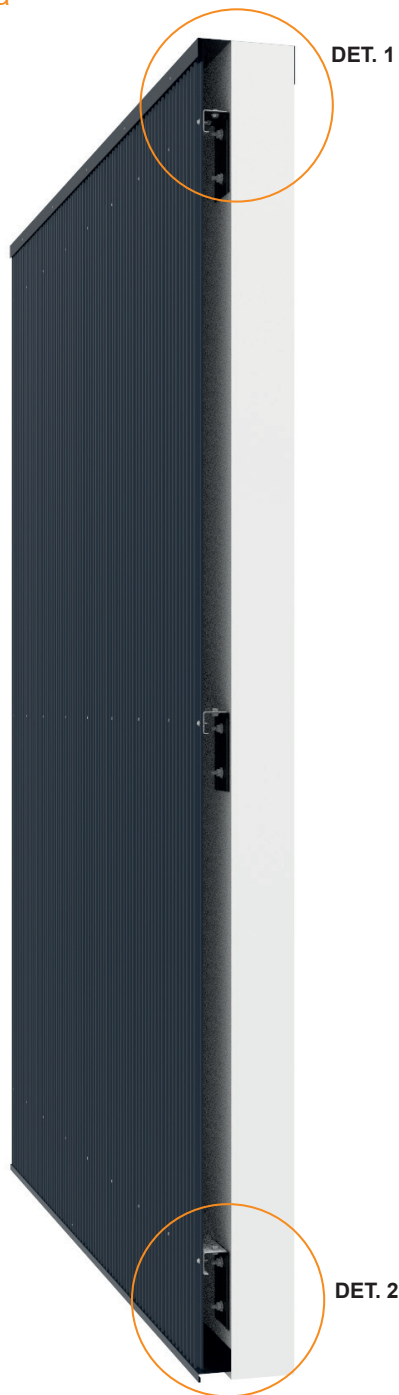
Alumínio 100% reciclável no final do seu ciclo de vida

Empresa certificada nas normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

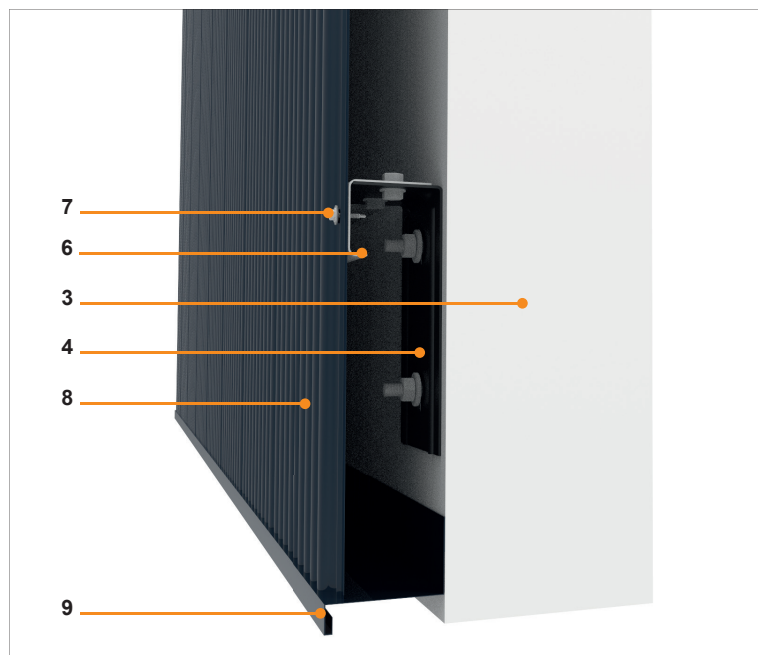
Contribuição para a Certificação LEED V4

Corte de perspectiva

Detalhe 1



Detalhe 2



Digitalize a página com seu smartphone para visualizar o produto em realidade aumentada.

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Arremate Superior. | 8. Paine! Miniwave. |
| 2. Fixação. | 9. Arremate Pingadeira. |
| 3. Estrutura conforme o cálculo. | |
| 4. Suporte de ancoragem | |
| 5. Fixação na estrutura conforme o projeto. | |
| 6. Subestrutura. | |
| 7. Autoperfurante 10x5/8" HWH | |

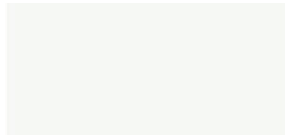
Feito sob encomenda



A Hunter Douglas oferece mais de 100 opções de cores e uma ampla variedade de acabamentos. Cores personalizadas podem ser fabricadas sob encomenda. Entre em contato com o departamento de especificação da Hunter Douglas para saber as quantidades e tempos necessários.

As cores neste manual são uma quantidade de referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras ao departamento de especificação para uma reprodução fiel da cor e textura antes da especificação e indique se o uso é interior ou exterior.

Cores Standard

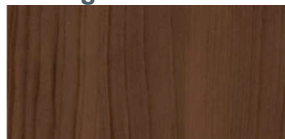


Branco Brasil PO0002



Prata Brasil PO7257

Woodgrains



Castanho



Freijó Linheiro



Imbuía

Perfurações

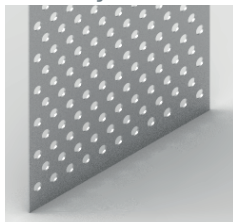
Nota:

O acabamento perfurado (com filtro manta Viledon ou absorvedor acústico) otimiza a absorção sonora.

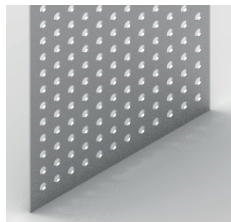
As terminações neste manual são uma referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras do departamento de especificações para reprodução fiel de cores e texturas antes da especificação.

Para outras perfurações, entre em contato com o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Perfurações



Código	103
Área Aberta	20%



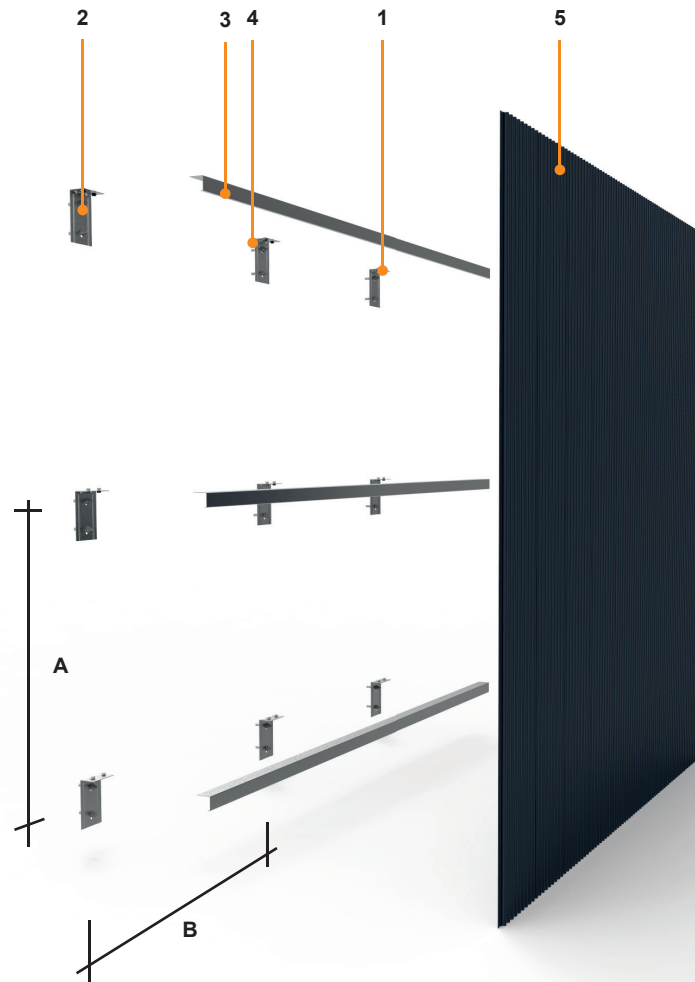
Código	106
Área Aberta	16%

Nota:

Verifique a disponibilidade das espessuras do produto na tabela de dimensões e no Manual de Perfurações e/ou Furação. Em caso de dúvida, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

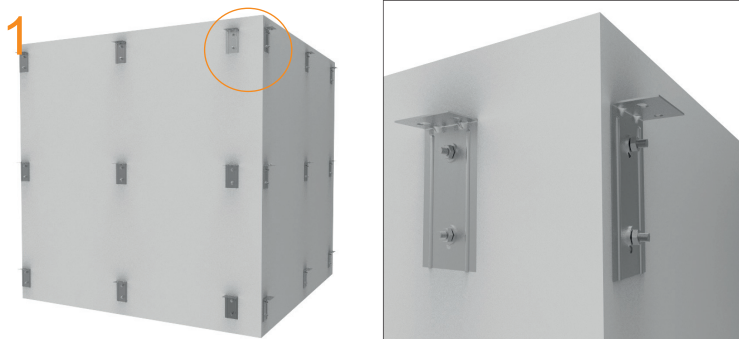
Isométrica do sistema

Vista expandida

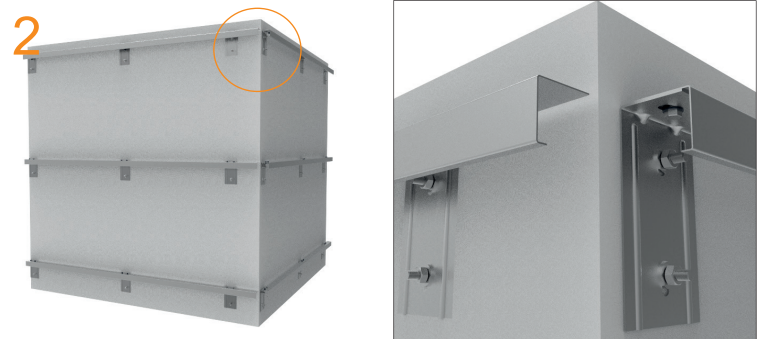


Distâncias dos Apoios			
Orientação do Painel	Comprimento máximo do painel	Máximo	
		A (entre as laterais)	B (entre o avanço do painel)
Horizontal	6000 mm	1200 mm	1200mm
Vertical			(2 por painel)

1. Suporte de ancoragem.
2. Fixação na estrutura conforme o projeto.
3. Subestrutura.
4. Autoperfurante 10x5/8" HWH
5. Painel Miniwave.
6. Fixação S-MD 10-16x3/4" PPH#3.

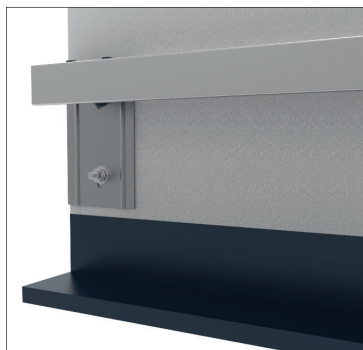
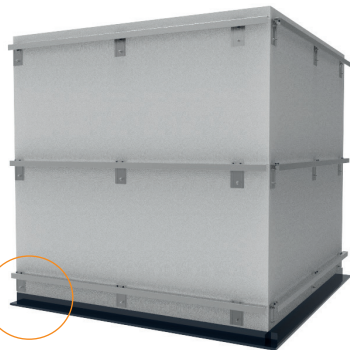


Fixe os suportes de apoio na estrutura utilizando as fixações recomendadas, de acordo com o projeto.



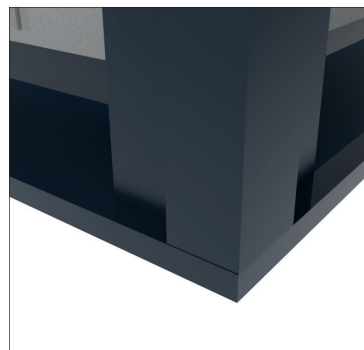
Instale perfis Mullion de nivelamento nas braçadeiras de suporte utilizando uma fixação autoperfurante 10x5/8" HWH.

3



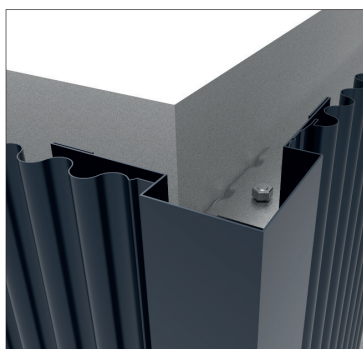
Instale o arremate pingadeira sobre a subestrutura usando fixações 10x5/8" HWH.

4



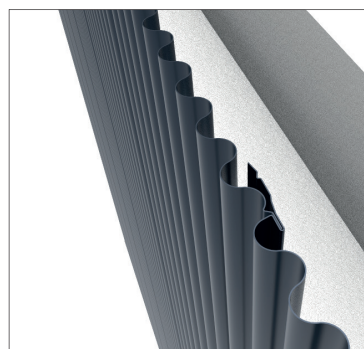
Instale o arremate de canto sobre a subestrutura usando parafusos autoperfurantes 10x5/8" HWH, cobrindo o arremate pingadeira.

5



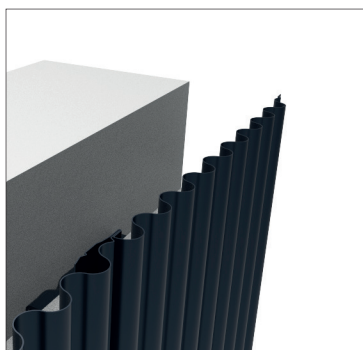
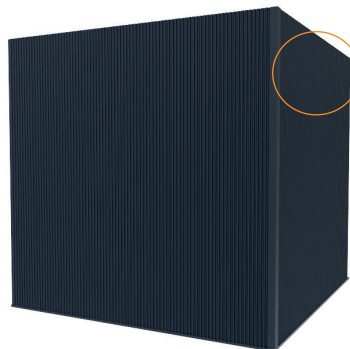
Instale o primeiro Painel Miniwave, cobrindo o arremate de canto usando fixações. A direção de instalação é sempre de baixo para cima.

6



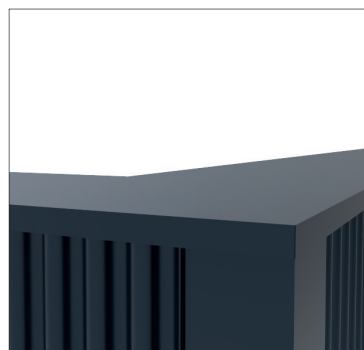
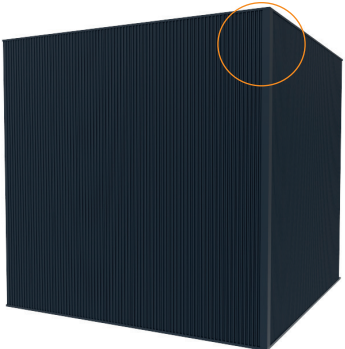
Instale os painéis Miniwave seguintes sucessivamente sob o painel instalado anteriormente, garantindo a fixação entre os painéis.

7

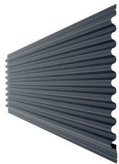
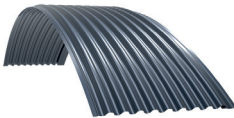
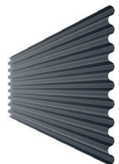


Instale o último painel Miniwave e, se necessário, corte-o previamente campo para adaptá-lo ao projeto.

8



Instale o arremate superior sobre o primeiro painel, cobrindo também o arremate de canto.

Componentes						
Componente	Código	Descrição	Dimensões	Espessura	Material	Acabamento
	003038	PAINEL MINIWAVE	270 mm (avanço) x Comprimento máximo: 6m	0,43- 0,50/0,60 mm	Aluzinc/ Alumínio	Liso ou perfurado
	003038	PAINEL MINIWAVE CURVADO	270 mm (avanço) x Comprimento máximo: 6m	0,43- 0,50/0,60 mm	Aluzinc/ Alumínio	Liso ou perfurado
	003113	PAINEL MINIWAVE SEM ENGATE	243 mm (avanço) x Comprimento máximo: 6m	0,43- 0,50/0,60 mm	Aluzinc/ Alumínio	Liso ou perfurado
	003114 003084	LÂMINA DE ARREMATE	84 mm 111 mm 149 mm 193 mm	0,43- 0,50/0,60 mm	Aluzinc/ Alumínio	-

Nota:

O comprimento dos painéis ou bandejas pode ter uma tolerância de 1 mm a 3 mm.

Hunter Douglas recomenda por padrão o uso de fixadores e âncoras de aço inoxidável para aplicações externas e para aplicações internas expostas a condições de alta umidade e condensação. As fixações com outra especificação devem ser as recomendadas pelos fabricantes destas de acordo com a situação de cada obra.

Manutenção e limpeza

O revestimento Miniwave da Hunter Douglas utiliza materiais de alta qualidade, revestimentos amplamente testados e de fácil manutenção. A limpeza pode ser realizada com um pano suave e seco com um agente de limpeza suave (pH neutro), como álcool etílico, pode ser usado, se necessário, para eliminar bactérias e vírus. Nunca utilize agentes de limpeza agressivos ou substâncias gordurosas. Antes de limpar os painéis, recomenda-se realizar um teste em uma área menos visível. A periodicidade da limpeza dependerá das condições ambientais do recinto (poeira, umidade, etc.).

-Revisão Técnica