

160M-230M

REVESTIMENTOS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural



Foto referencial

É uma solução arquitetônica de revestimento de trama linear que consiste em painéis estruturais finos Single Skin. O produto foi desenvolvido para gerar continuidade nas fachadas por meio de um design elegante e diferenciado. Do ponto de vista prático, é fácil de instalar e oferece um invólucro estanque e resistente à ação do vento e da chuva.

A montagem é simples, rápida e econômica, pois cada painel é sobreposto um sobre o outro e fixado por um parafuso autoperfurante ou parafuso, dependendo da estrutura de apoio. Os acabamentos contra o edifício são resolvidos por meio de forros convencionais realçados e feitos sob medida para cada obra. Para corrigir os deslocamentos ou desníveis da estrutura principal, recomenda-se o uso de perfis Mullion da Hunter Douglas como estrutura auxiliar.

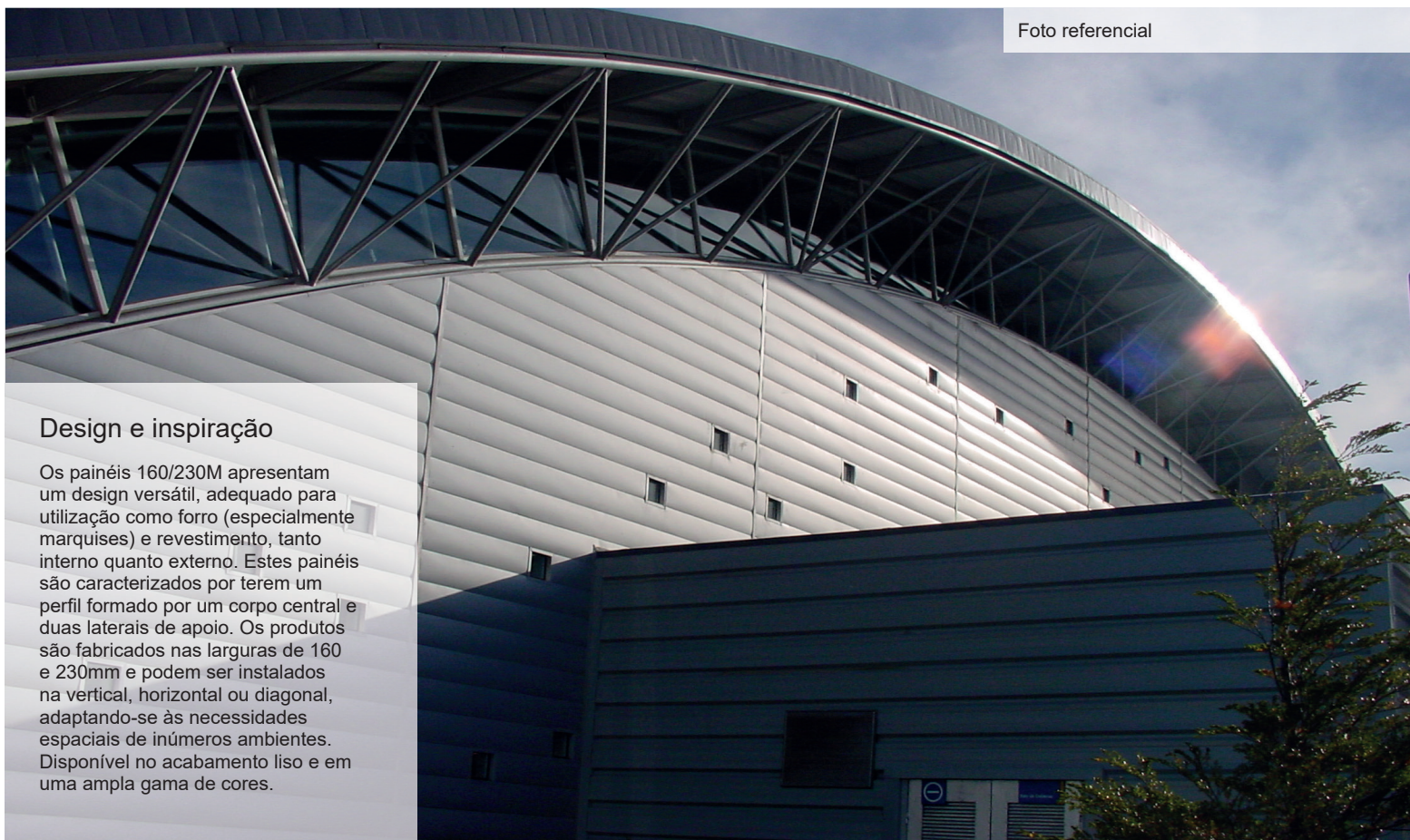


Foto referencial

Design e inspiração

Os painéis 160/230M apresentam um design versátil, adequado para utilização como forro (especialmente marquises) e revestimento, tanto interno quanto externo. Estes painéis são caracterizados por terem um perfil formado por um corpo central e duas laterais de apoio. Os produtos são fabricados nas larguras de 160 e 230mm e podem ser instalados na vertical, horizontal ou diagonal, adaptando-se às necessidades espaciais de inúmeros ambientes. Disponível no acabamento liso e em uma ampla gama de cores.



Área de aplicação

A sua utilização é ideal para a renovação de fachadas em aplicações residenciais, comerciais e industriais, podendo ser aplicado como cobertura e, de maneira geral, para revestir qualquer edifício onde uma cobertura arquitetônica rígida e hermética da mais alta qualidade seja necessária, integrando estética e funcionalidade.

Foto referencial

Sustentabilidade e desempenho

Os revestimentos 160/230M da Hunter Douglas contribuem com a proteção do meio ambiente em função das suas considerações de fabricação e do seu desempenho na arquitetura, construindo ambientes mais eficientes e amigáveis:

- O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis.
- Fabricados com 17,5% de material reciclado, de acordo com o relatório do GBC (Green Building Council).
- Alta classificação de reação ao fogo.
- Materiais de baixa emissão.



Foto referencial



Foto referencial



Foto referencial

Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.architectural.hunterdouglas.com.br

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GMBH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.

Descrição do sistema

Os painéis 160M e 230M apresentam um design versátil, adequado para utilização como revestimentos e forros, tanto interno quanto externo. Estes painéis são caracterizados por terem um perfil formado por um corpo central e duas laterais de apoio. Uma montagem simples, rápida e econômica, pois cada painel é sobreposto um sobre o outro e fixado por um parafuso autoperfurante ou parafuso, dependendo da estrutura de apoio. Os acabamentos contra o edifício são resolvidos por meio de forros convencionais esmaltados e feitos sob medida para cada obra.

Isométrico

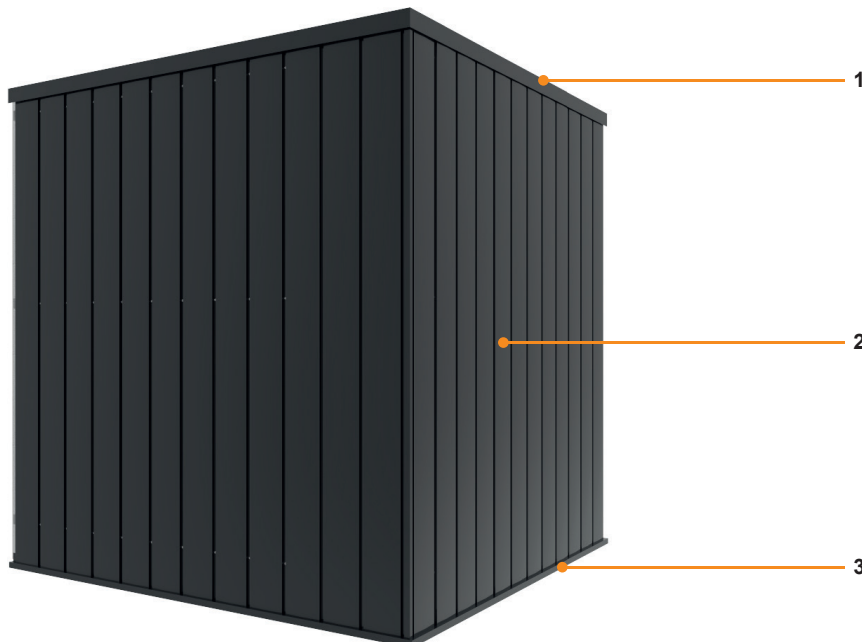
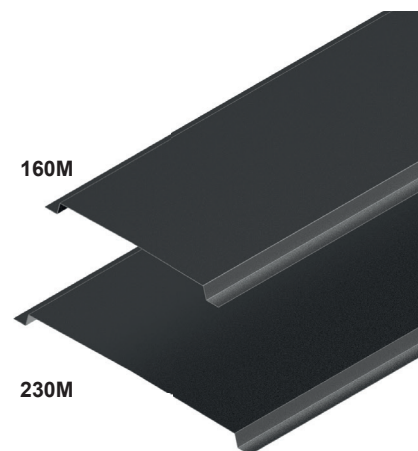


Foto do produto aplicado



1. Arremate Superior.
2. Painel 160M - 230M.
3. Arremate Pingadeira.

Vista do painel



Dimensões e Pesos						
Produto	Material	Largura (avanço útil)	Comprimento máximo (mm)	Espessura	Peso (Kg/m3)	Desempenho (ml/m2)
160M	Aluzinc	160 mm	600 mm	0,4	3,78	5,6
				0,5	4,73	
				0,6	5,67	
				0,4	3,84	
230M	Aluzinc	230 mm	600 mm	0,5	4,80	4
				0,6	5,76	

Nota: Todas as medidas são expressas em milímetros. Para medidas especiais, consulte o Depto. Técnico da Hunter Douglas.

Desempenho acústico

A acústica desejada nos revestimentos 160M - 230M na sua versão composta varia, dependendo da espessura e da densidade do isolante. Particularmente, um painel composto com 50 mm de poliestireno expandido atinge um coeficiente de redução de ruído (NRC) de 76% (onde 100% é o mais absorvente).

Reação ao Fogo

A reação ao fogo dos Revestimentos 160M - 230M pode ser semelhante ao desempenho das coberturas de Aluzinc com 0,7 mm de espessura, que apresentam as seguintes características de acordo com a norma ASTM E84.

- Índice de propagação de chamas: < 25 | Faixa [0 - 200].
- Índice de fumaça gerada: < 50 | Faixa [0 - 450].
- Classificação global: Classe A.

Eficiência energética

O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis, nos seguintes pontos:

- MR (Materiais e Recursos): Reciclagem de materiais [17%].
- IEQ (Qualidade Ambiental Interna): Materiais de baixa emissão | Desempenho acústico

Nota: O conjunto e seus componentes estão em constante processo de inovação e desenvolvimento, podendo, portanto, estar sujeitos a modificações. Recomenda-se consultar o departamento de especificação da Hunter Douglas.

Planimetria DWG disponível: www.hunterdouglaslatam.com

Resumo de Certificação



Alumínio 100% reciclável no final do seu ciclo de vida



Empresa certificada nas normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

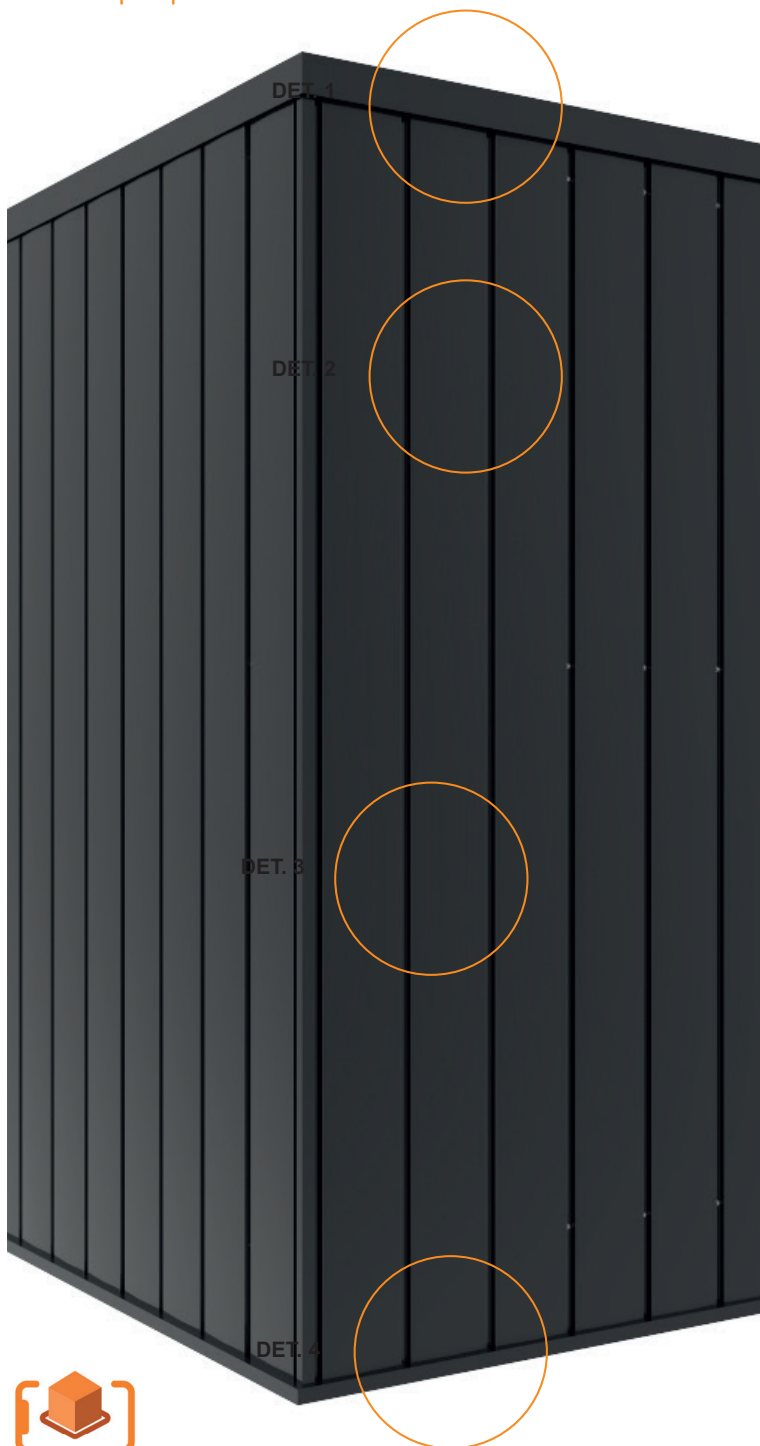


Contribuição para a Certificação LEED V4

(*) Para informações específicas sobre o desempenho deste produto, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Detalhes

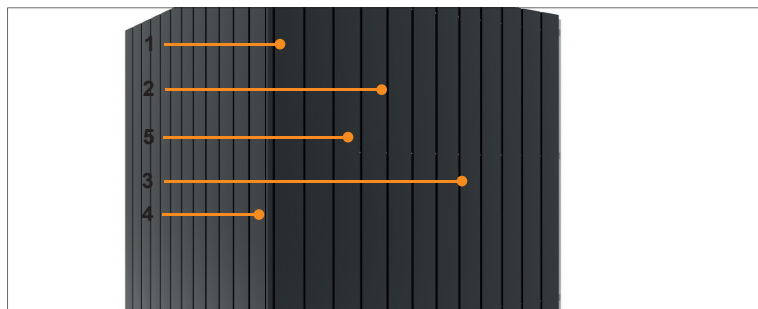
Corte de perspectiva



Digitalize a página com seu smartphone para visualizar o produto em realidade aumentada.

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Arremate superior. | 6. Arremate pingadeira janela. |
| 2. Subestrutura. | 7. Estrutura fixa da janela. |
| 3. Painel 160M – 230M. | 8. Rebite POP. |
| 4. Estrutura conforme o cálculo. | 9. Arremate pingadeira inferior. |
| 5. Autoperfurante 10x5/8" HWH | |

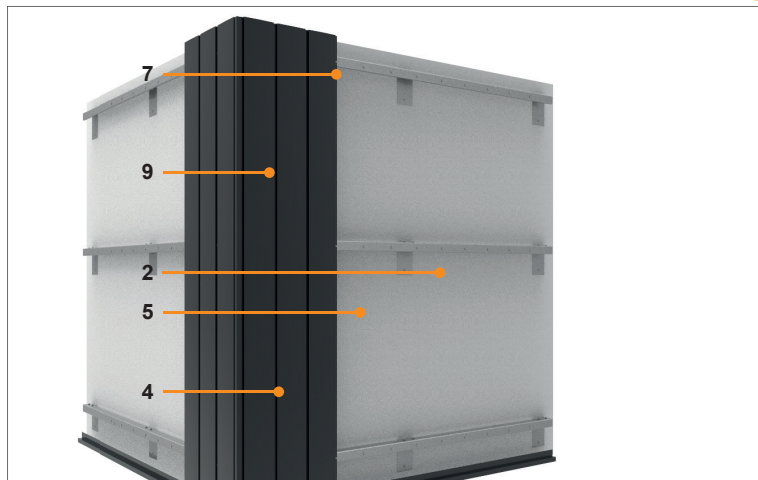
Detalhe 1



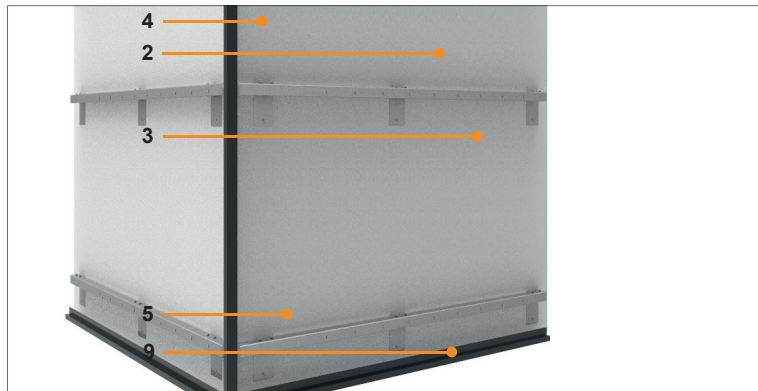
Detalhe 2



Detalhe 3



Detalhe 4



Cores e Texturas

Feito sob encomenda



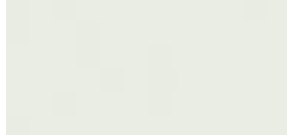
A Hunter Douglas oferece mais de 100 opções de cores e uma ampla variedade de acabamentos. Cores personalizadas podem ser fabricadas sob encomenda. Entre em contato com o departamento de especificação da Hunter Douglas para saber as quantidades e tempos necessários.

As cores neste manual são uma quantidade de referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras ao departamento de especificação para uma reprodução fiel da cor e textura antes da especificação e indique se o uso é interior ou exterior.

Cores Standard



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



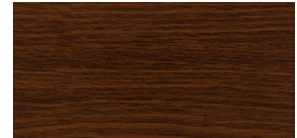
Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



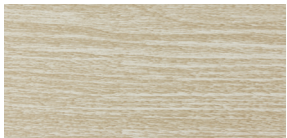
Castaño 6892



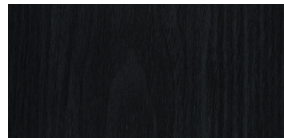
Cedro Americano 6894



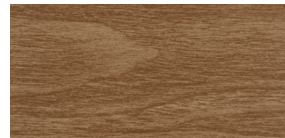
Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



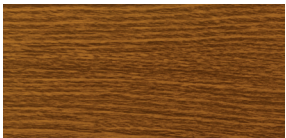
Ébano Negro 7521



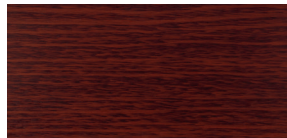
Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



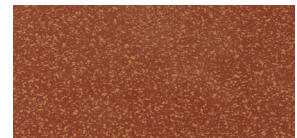
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



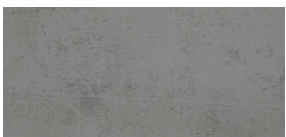
Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



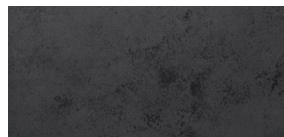
Colonia 7682



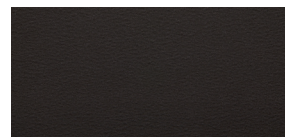
Concreto 7684



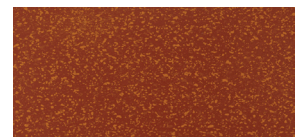
Cyan 6971



Mármol 7685



Notre Dame 7683



Ocre 6968



San Basilio 7684



Sevilla 7685



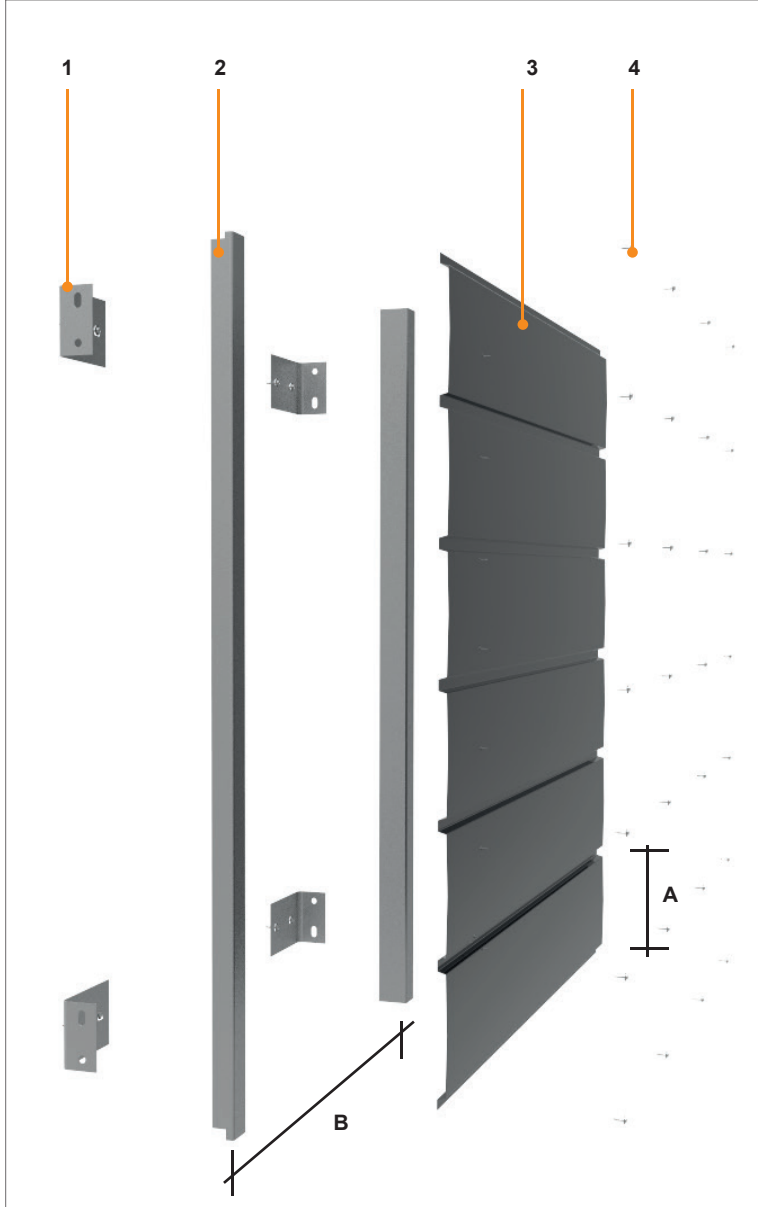
Siena 7686



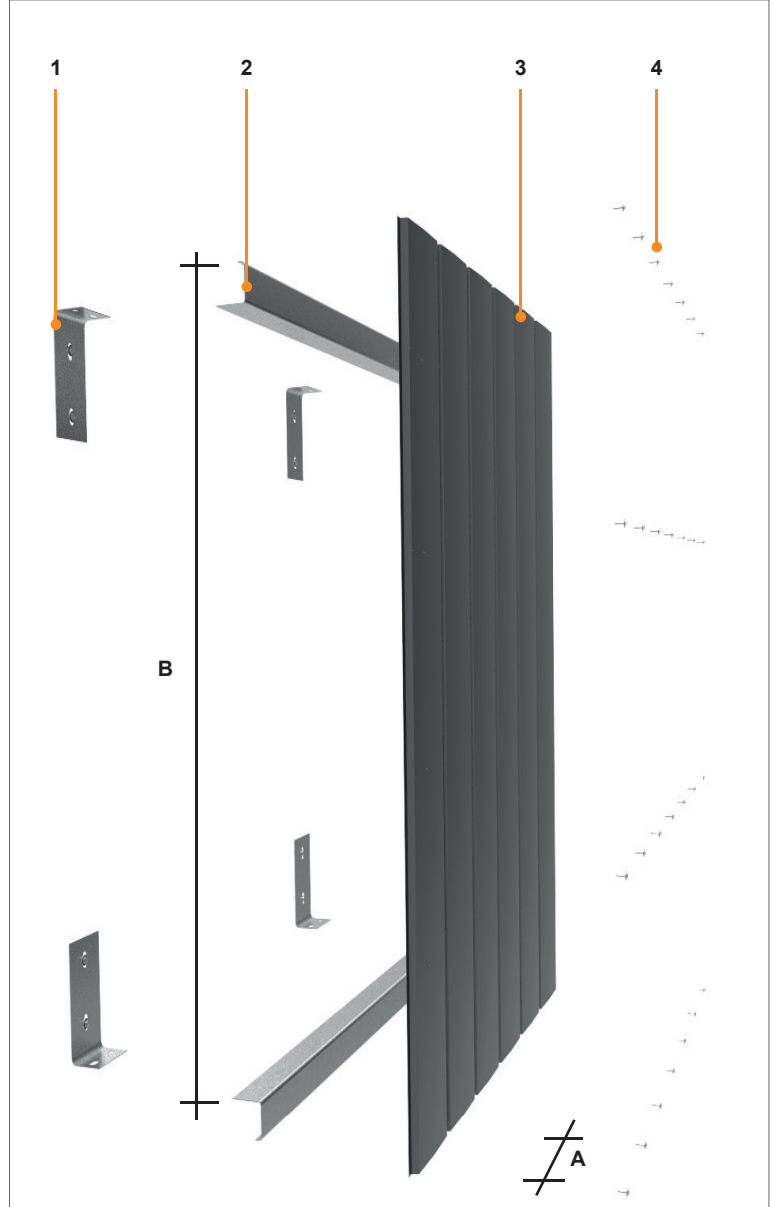
Turquesa 6972

Isométrica do sistema

Sistema à vista



Sistema oculto

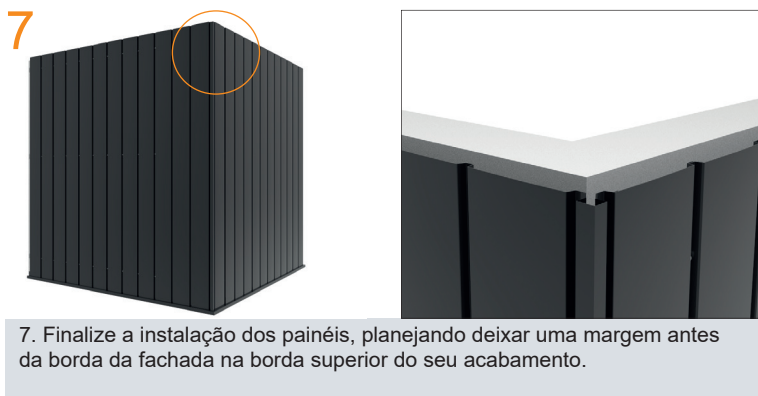
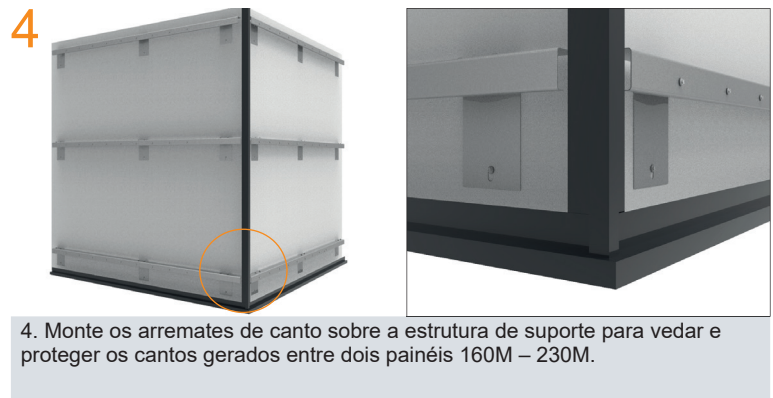
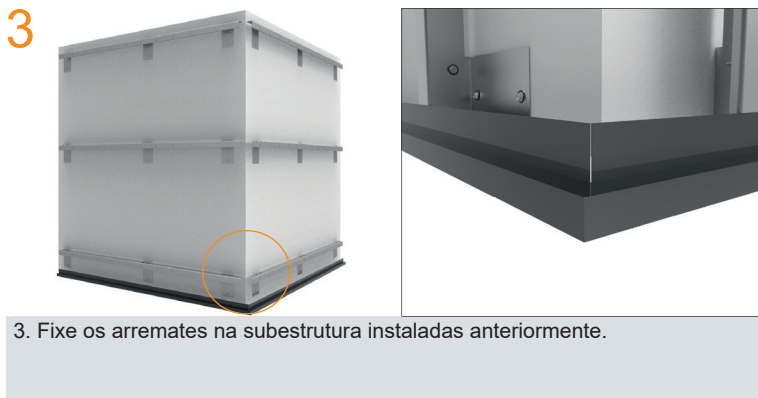
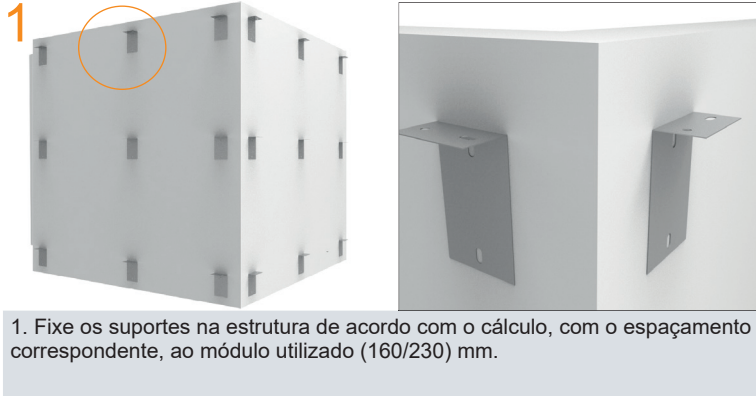


Distâncias dos Apoios			
Painel	Orientação	(A) Avanço útil	(B) Distância do apoio
160M	Horizontal	160mm	1500 mm Máx.
	Vertical		
230M	Horizontal	230mm	1500 mm Máx.
	Vertical		

1. Cantoneira de fixação
2. Subestrutura
3. Painel M
4. Autoperfurante

Sequência de montagem

Instalação com fixação visível



Componentes						
Componente	Código	Descrição	Dimensões	Espessura	Material	Acabamento
	003035	PAINEL 160 M	160 mm	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	-
		PAINEL 230 M	220 mm			-

Nota:

O comprimento dos painéis ou bandejas pode ter uma tolerância de 1 mm a 3 mm.

Hunter Douglas recomenda por padrão o uso de fixadores e âncoras de aço inoxidável para aplicações externas e para aplicações internas expostas a condições de alta umidade e condensação. As fixações com outra especificação devem ser as recomendadas pelos fabricantes destas de acordo com a situação de cada obra.

Manutenção e limpeza

Os revestimentos 160/230M da Hunter Douglas utilizam materiais de alta qualidade, revestimentos amplamente testados e de fácil manutenção. Dependendo das condições climáticas da região, a chuva pode lavar o edifício de maneira muito efetiva. No entanto, este processo natural pode ser complementado por meio da lavagem da cobertura/fachada de maneira periódica por hidrolavagem. Um agente de limpeza suave (pH neutro), como álcool etílico, pode ser usado, se necessário, para eliminar bactérias e vírus. Nunca utilize agentes de limpeza agressivos ou substâncias gordurosas. Antes de limpar os painéis, recomenda-se realizar um teste em uma área menos visível. A periodicidade da limpeza dependerá das condições ambientais da aplicação (poeira, umidade, etc.).

160M-230M