

CD400

REVESTIMENTOS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural

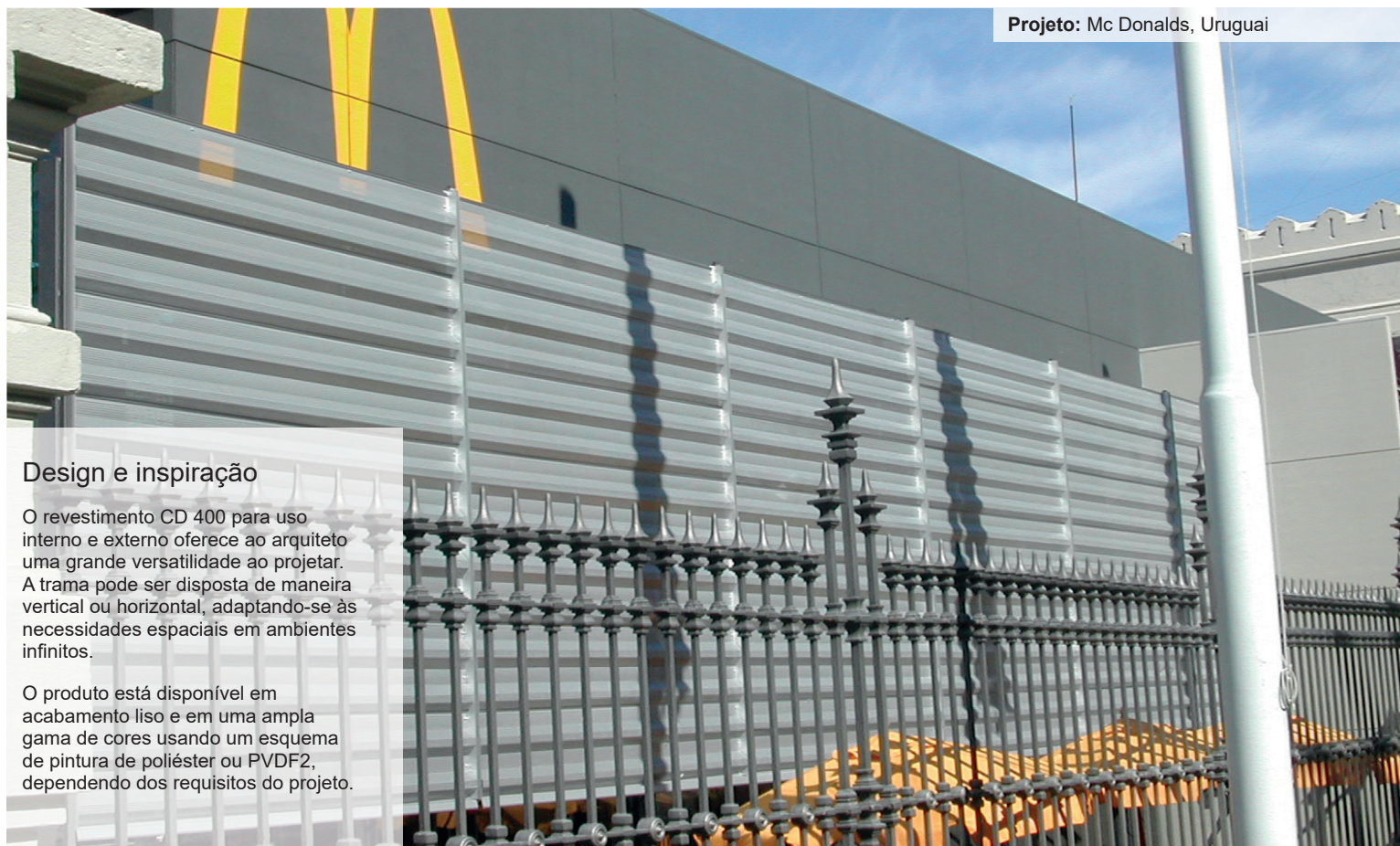


Projeto: Coca Cola, Chile

É uma solução arquitetônica de revestimento de trama linear formada por painéis estruturais Single Skin, constituídos de trapézios reforçados de grande escala. O produto foi desenvolvido para gerar continuidade nas fachadas por meio de um design elegante e diferenciado. Do ponto de vista prático, é fácil de instalar e oferece um invólucro estanque e resistente à ação do vento e da chuva para aplicações externas e é ideal para ocultar paredes de estrutura metálica ou de concreto em aplicações internas.

O painel CD 400 conformado a frio é fabricado em Aluzinc de qualidade estrutural Gr.255, de acordo com a norma europeia ASTM A792M, oferecendo alta resistência à corrosão e excelente desempenho estrutural.

Ele é instalado com um clipe de fixação que fornece uma união firme, estanque e durável entre os painéis. Além disso, o produto é complementado por diversos acessórios de chapa metálica especialmente projetados para oferecer uma condução adequada da água da chuva, oferecendo cobertura completa da fachada ou do teto, mesmo nas volumetrias mais exigentes.

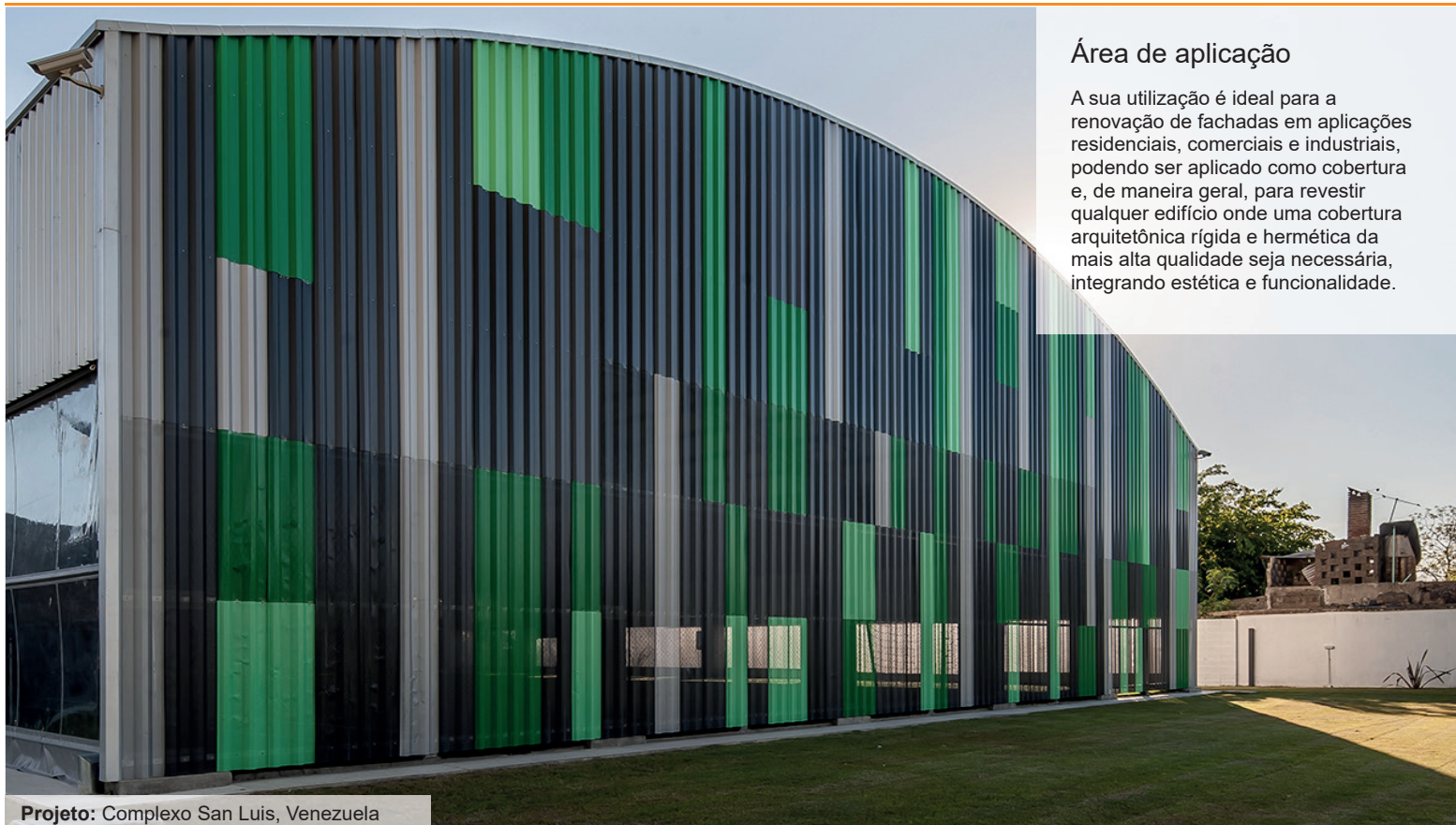


Projeto: Mc Donalds, Uruguai

Design e inspiração

O revestimento CD 400 para uso interno e externo oferece ao arquiteto uma grande versatilidade ao projetar. A trama pode ser disposta de maneira vertical ou horizontal, adaptando-se às necessidades espaciais em ambientes infinitos.

O produto está disponível em acabamento liso e em uma ampla gama de cores usando um esquema de pintura de poliéster ou PVDF2, dependendo dos requisitos do projeto.



Área de aplicação

A sua utilização é ideal para a renovação de fachadas em aplicações residenciais, comerciais e industriais, podendo ser aplicado como cobertura e, de maneira geral, para revestir qualquer edifício onde uma cobertura arquitetônica rígida e hermética da mais alta qualidade seja necessária, integrando estética e funcionalidade.

Projeto: Complexo San Luis, Venezuela

Sustentabilidade e desempenho

O revestimento CD 400 da Hunter Douglas contribui com a proteção do meio ambiente em função das suas considerações de fabricação e do seu desempenho na arquitetura, construindo ambientes mais eficientes e amigáveis:

- Alta classificação de reação ao fogo de acordo com a norma europeia ASTM E84.
- O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis.
- Fabricado com 17,5% de material reciclado de acordo com o relatório GBC (Green Building Council).
- Excelente desempenho térmico do painel composto de acordo com o OGUC.
- Materiais de baixa emissão.

Projeto: Complexo San Luis, Venezuela





Projeto: Complexo San Luis, Venezuela



Projeto: Mc Donalds, Uruguai

Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.architectural.hunterdouglas.com.br

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GMBH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.

Descrição do sistema

O painel CD 400 é um produto especialmente projetado para ser utilizado como revestimento, uma vez que, devido ao seu sistema de travamento, permite uma excelente leitura visual, aliada a uma excepcional resistência mecânica, graças à sua geometria. É possível instalar o produto tanto na vertical quanto na horizontal, levando em conta nesse último caso que ele deve ser utilizada fita de vedação em cada perfil de acabamento para garantir sua estanqueidade.

Isométrico

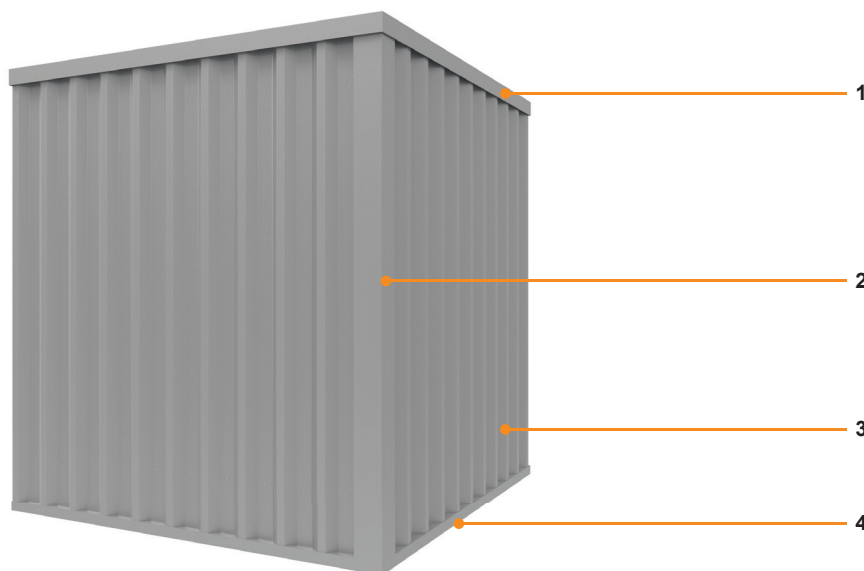
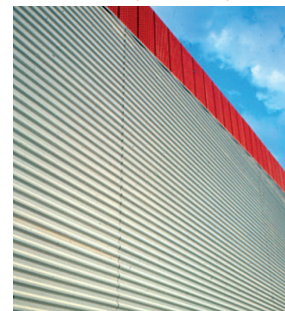


Foto do produto aplicado



1. Arremate superior.
2. Arremate de canto.
3. Painel CD 400.
4. Arremate Pingadeira.

Dimensões e Pesos					
Produto	Material	Comprimento máximo (mm)	Espessura (mm)	Peso (Kg/m ²)	Desempenho (ml/m ²)
CD 400	Aluzinc	8000	0,4	4,04	2,5
		12000	0,5	5,05	
			0,6	6,06	

NOTA

Todas as medidas são expressas em milímetros. Para medidas especiais, consulte o Depto. de Engenharia da Hunter Douglas.

Reação ao Fogo

A reação ao fogo nos revestimentos CD 400 pode ser semelhante ao desempenho dos revestimentos de Aluzinc com 0,7mm de espessura, que apresentam as seguintes características de acordo com a norma ASTM E84.

- Índice de propagação de chamas: < 25 | Faixa [0 - 200].
- Índice de fumaça gerada: < 50 | Faixa [0 - 450].
- Classificação global: Classe A.

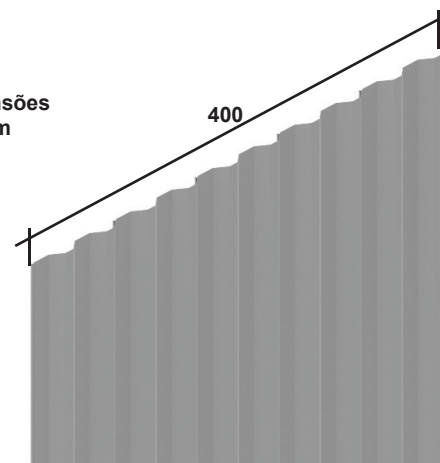
Eficiência energética

O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis, nos seguintes pontos:

- MR (Materiais e Recursos): Reciclagem de materiais [17,5%].
- IEQ (Qualidade Ambiental Interna): Materiais de baixa emissão | Desempenho acústico

(*) Para informações específicas sobre o desempenho deste produto, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Dimensões em mm



Vista do painel

Nota: O conjunto e seus componentes estão em constante processo de inovação e desenvolvimento, podendo, portanto, estar sujeitos a modificações. Recomenda-se consultar o departamento de especificação da Hunter Douglas.

Planimetria DWG disponível: www.hunterdouglaslatam.com

Resumo de Certificação



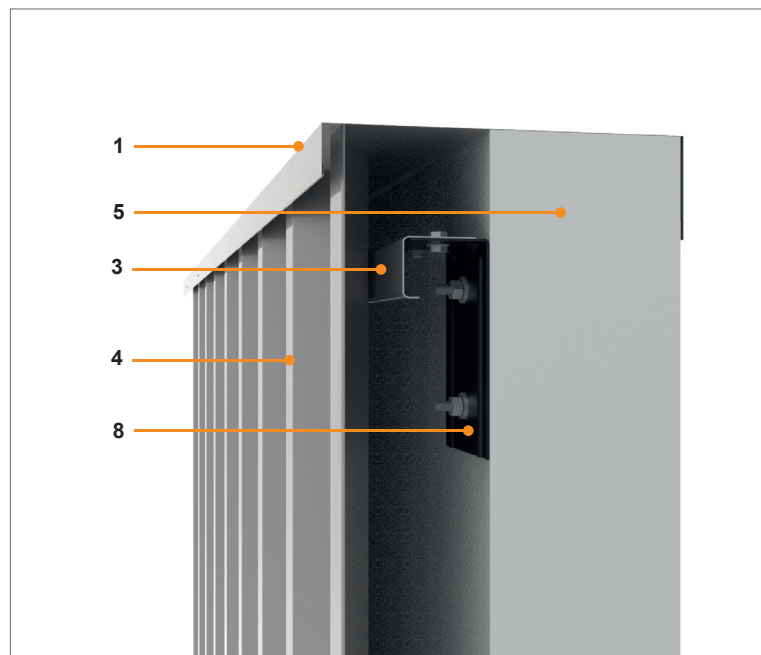
Alumínio 100% reciclável no final do seu ciclo de vida

Empresa certificada nas normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

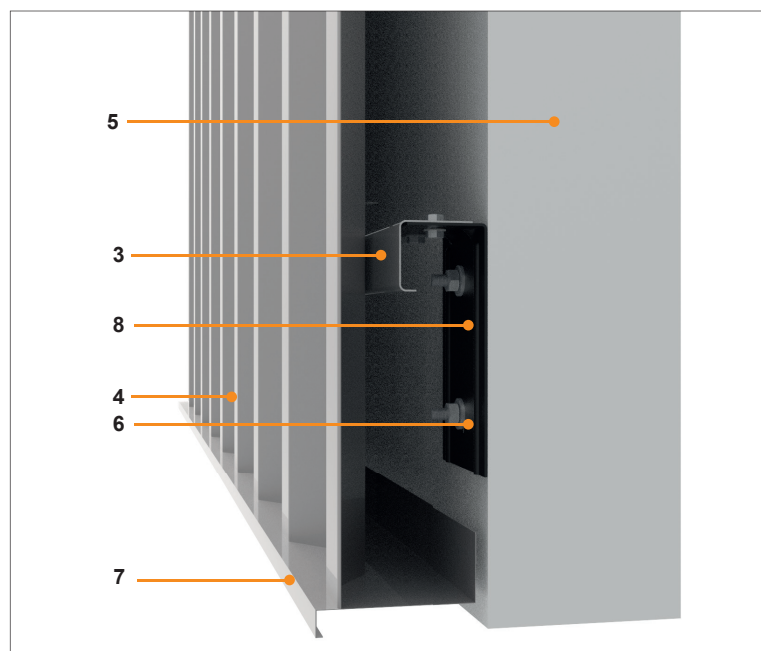
Contribuição para a Certificação LEED V4

Corte de perspectiva

Detalhe 1



Detalhe 2



Digitalize a página com seu smartphone para visualizar o produto em realidade aumentada.

1. Arremate superior.
2. Autoperfurante 10x5/8" HWH
3. Subestrutura.
4. Painel CD 400.
5. Estrutura conforme o cálculo.
6. Fixação conforme o projeto.
7. Arremate Pingadeira.
8. Suporte de ancoragem.

Cores e Texturas

Feito sob encomenda



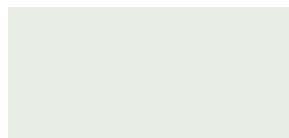
A Hunter Douglas oferece mais de 100 opções de cores e uma ampla variedade de acabamentos. Cores personalizadas podem ser fabricadas sob encomenda. Entre em contato com o departamento de especificação da Hunter Douglas para saber as quantidades e tempos necessários.

As cores neste manual são uma quantidade de referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras ao departamento de especificação para uma reprodução fiel da cor e textura antes da especificação e indique se o uso é interior ou exterior.

Cores Standard



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



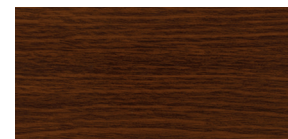
Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



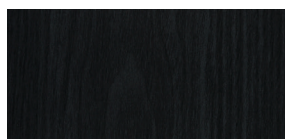
Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



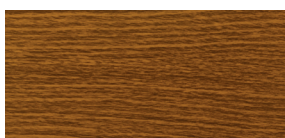
Ébano Negro 7521



Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

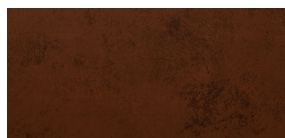
Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



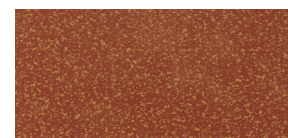
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



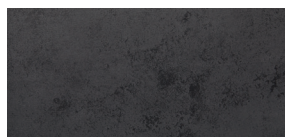
Colonia 7682



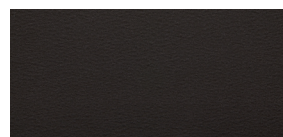
Concreto 7684



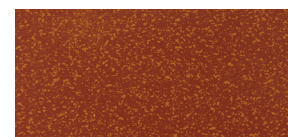
Cyan 6971



Mármol 7685



Notre Dame 7683



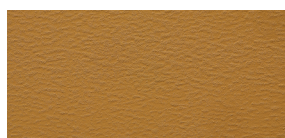
Ocre 6968



San Basilio 7684



Sevilla 7685



Siena 7686



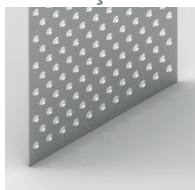
Turquesa 6972

Nota:

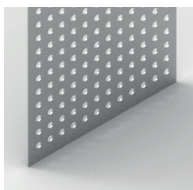
O acabamento perfurado (com filtro manta Viledon ou absorvedor acústico) otimiza a absorção sonora.

As terminações neste manual são uma referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras do departamento de especificações para reprodução fiel de cores e texturas antes da especificação.

Perfurações



Código	103
Área Aberta	20%

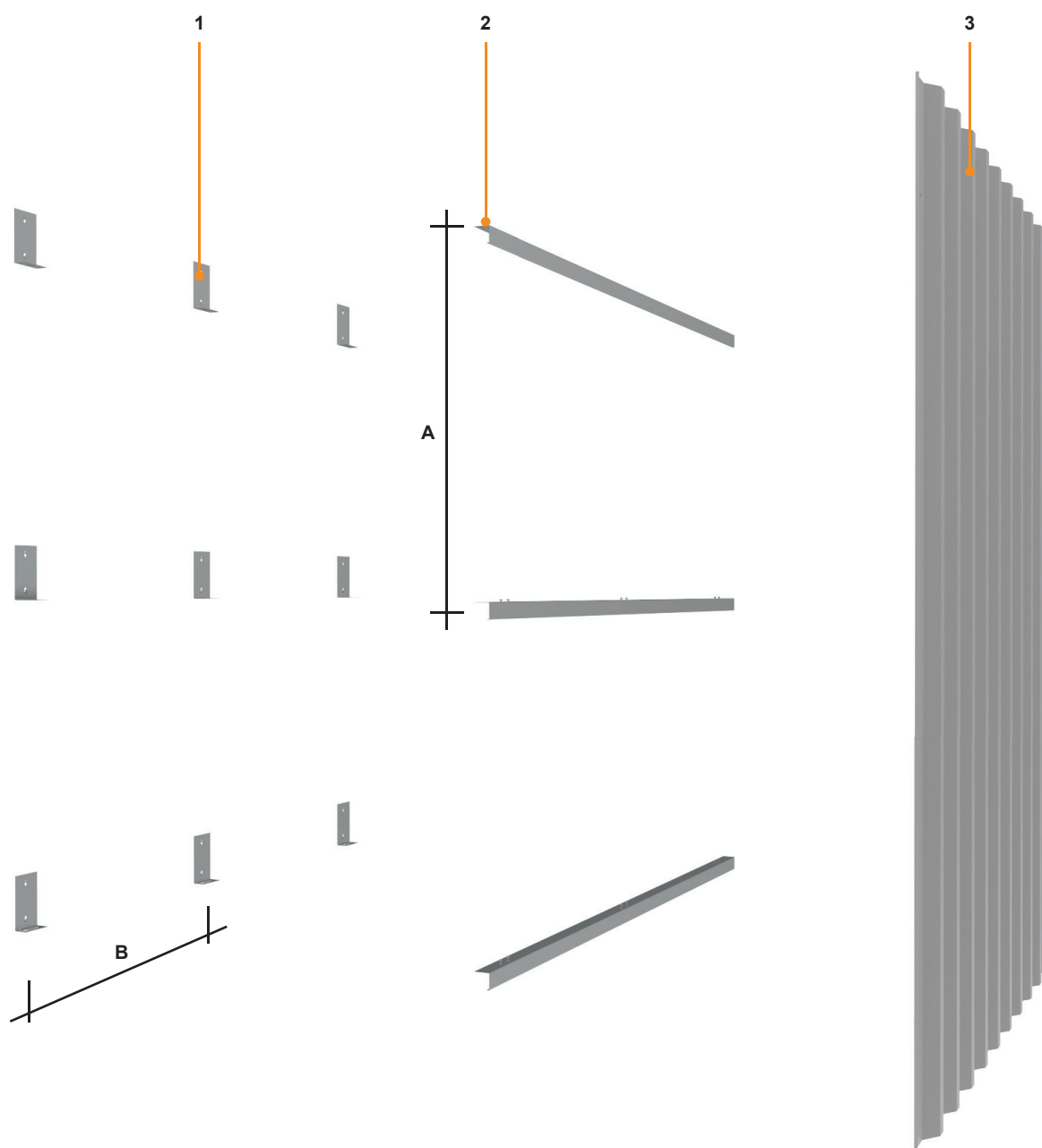


Código	106
Área Aberta	16%

Nota:

Verifique a disponibilidade das espessuras do produto na tabela de dimensões e no Manual de Perfurações e/ou Furação. Em caso de dúvida, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Isométrica do sistema



Distâncias dos Apoios

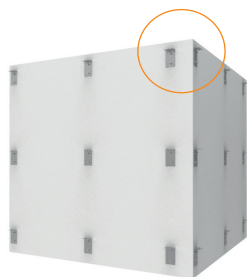
Painel	Orientação	Avanço útil	Máximo	
			Distância entre suportes (A)	Distância entre cantoneiras (B)
CD 400	Horizontal	407 mm	1800	1200
	Vertical		1500	1200

1. Cantoneira de fixação.
2. Subestrutura.
3. Painel CD 400.

Sequência de montagem

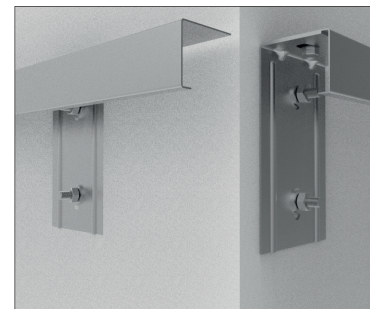
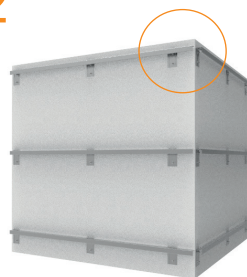
Instalação do painel CD 400

1



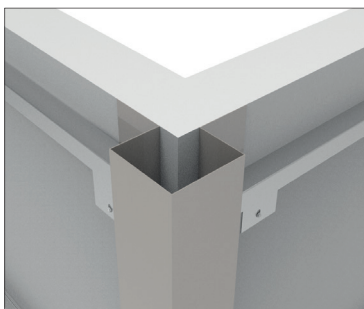
1. Fixe as estruturas de suporte na estrutura do projeto usando as fixações recomendadas de acordo com o projeto.

2



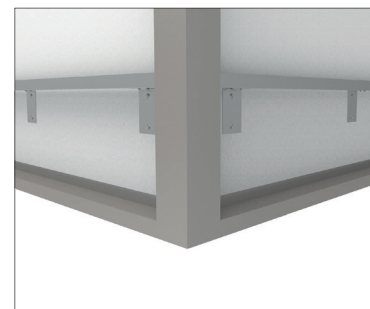
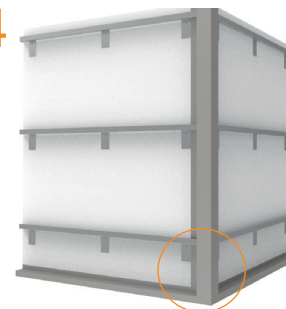
2. Monte a subestrutura nos suportes, usando parafusos autobrocantes 10X5/8" HWH.

3



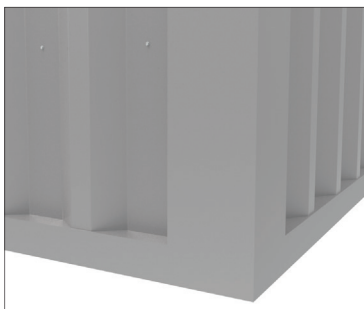
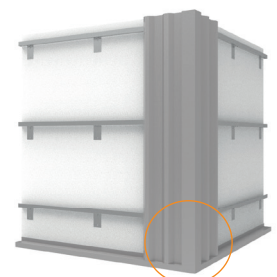
3. Fixe as lonas nos cantos para evitar vazamentos nos vértices, utilizando parafusos autoperfurantes 10X5/8" HWH. Para uma maior estanqueidade, recomenda-se o uso de vedações sob as ondas.

4



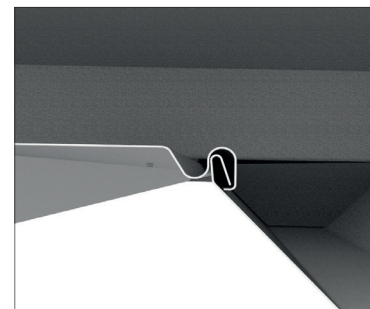
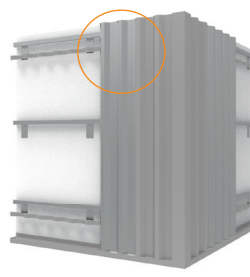
4. Fixe os arremates pingadeira na parede para apoiar as placas antes de serem instaladas.

5



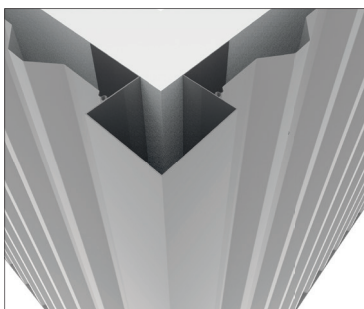
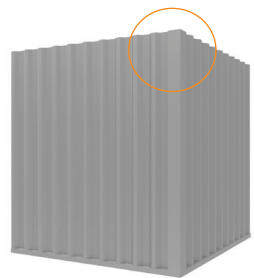
5. Em seguida, inicie a fixação dos painéis sobre os arremates de canto e pingadeira, utilizando parafusos autobrocantes 10X5/8" HWH.

6



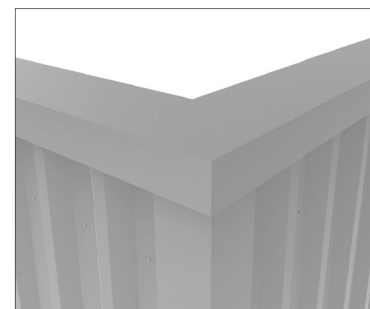
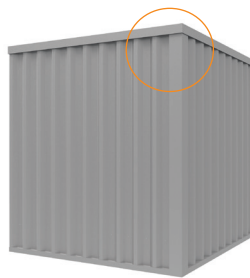
6. Trave a junta entre os painéis, conforme indicado na figura.

7

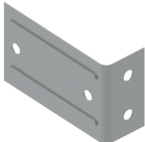
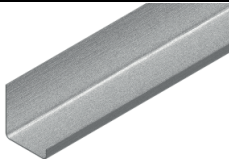


7. Nos últimos painéis, sobreponha o painel ao arremate de canto de maneira que o painel fique visível e não o arremate.

8



8. Finalmente, uma vez que toda a área esteja coberta com os painéis, comece a vedar essa área com um arremate superior para evitar que água e umidade vazem pela parte superior da chapa. Para uma maior estanqueidade, recomenda-se o uso de vedações sob as ondas.

Componentes						
Componente	Código	Descrição	Dimensões	Espessura	Material	Acabamento
	003089	PAINEL CD 400	Avanço: 400 mm Comprimentos máximos 8000 mm (0,4 mm) 12000mm (0,5 e 0,6mm)	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Liso ou perfurado
	000000	CANTONEIRA DE ANCORAGEM	100 mm X 170 mm X 60 mm	1,2 mm	Aluzinc	Liso
	002027	SUBESTRUTURA	55 mm X 50 mm X 11 mm	1,5 mm	Aluzinc	Liso

Nota:

O comprimento dos painéis ou bandejas pode ter uma tolerância de 1 mm a 3 mm.

Hunter Douglas recomenda por padrão o uso de fixadores e âncoras de aço inoxidável para aplicações externas e para aplicações internas expostas a condições de alta umidade e condensação. As fixações com outra especificação devem ser as recomendadas pelos fabricantes destas de acordo com a situação de cada obra.

Manutenção e limpeza

O revestimento CD400 da Hunter Douglas utiliza materiais de alta qualidade, revestimentos amplamente testados e de fácil manutenção. Dependendo das condições climáticas da região, a chuva pode lavar o edifício de maneira muito efetiva. No entanto, este processo natural pode ser complementado por meio da lavagem da cobertura/fachada de maneira periódica por hidrolavagem. Um agente de limpeza suave (pH neutro), como álcool etílico, pode ser usado, se necessário, para eliminar bactérias e vírus. Nunca utilize agentes de limpeza agressivos ou substâncias gordurosas. Antes de limpar os painéis, recomenda-se realizar um teste em uma área menos visível. A periodicidade da limpeza dependerá das condições ambientais da aplicação (poeira, umidade, etc.).

CD400