

Softwave 50

REVESTIMENTOS

Manual Técnico



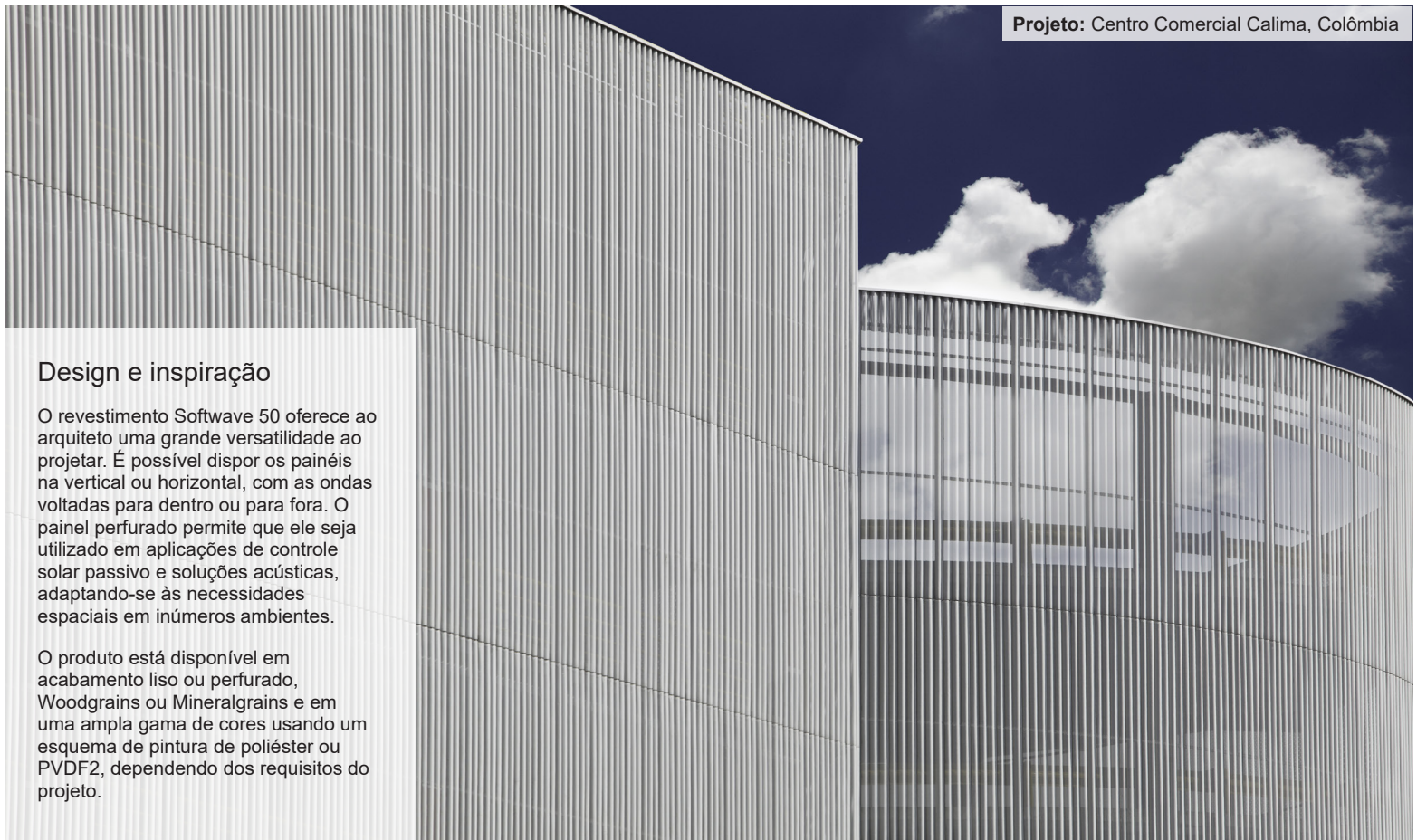
HunterDouglas 
Architectural



É uma solução arquitetônica de revestimento Single Skin de linhas curvas robustas. O produto foi desenvolvido para aplicações externas em que é gerada uma continuidade nas fachadas por meio de um design elegante e diferenciado.

De um ponto de vista prático, o produto é fácil de instalar usando um sistema de conexão macho e fêmea. Os painéis são conectados diretamente à estrutura metálica ou utilizando uma estrutura auxiliar de nivelamento especialmente projetada, garantindo o alinhamento necessário para obter um revestimento uniforme e contínuo.

Projeto: ALSACIA, Chile

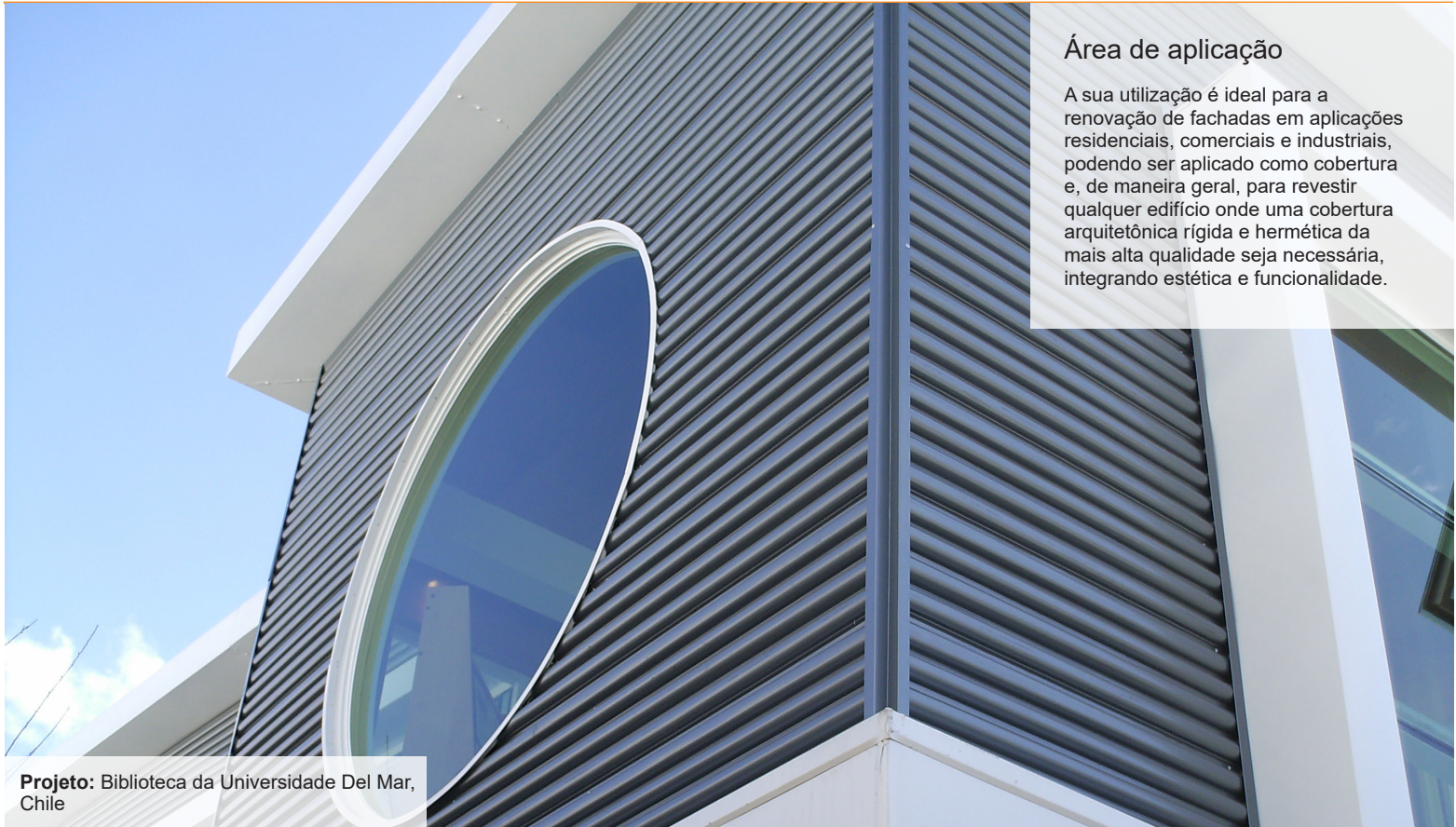


Projeto: Centro Comercial Calima, Colômbia

Design e inspiração

O revestimento Softwave 50 oferece ao arquiteto uma grande versatilidade ao projetar. É possível dispor os painéis na vertical ou horizontal, com as ondas voltadas para dentro ou para fora. O painel perfurado permite que ele seja utilizado em aplicações de controle solar passivo e soluções acústicas, adaptando-se às necessidades espaciais em inúmeros ambientes.

O produto está disponível em acabamento liso ou perfurado, Woodgrains ou Mineralgrains e em uma ampla gama de cores usando um esquema de pintura de poliéster ou PVDF2, dependendo dos requisitos do projeto.



Área de aplicação

A sua utilização é ideal para a renovação de fachadas em aplicações residenciais, comerciais e industriais, podendo ser aplicado como cobertura e, de maneira geral, para revestir qualquer edifício onde uma cobertura arquitetônica rígida e hermética da mais alta qualidade seja necessária, integrando estética e funcionalidade.

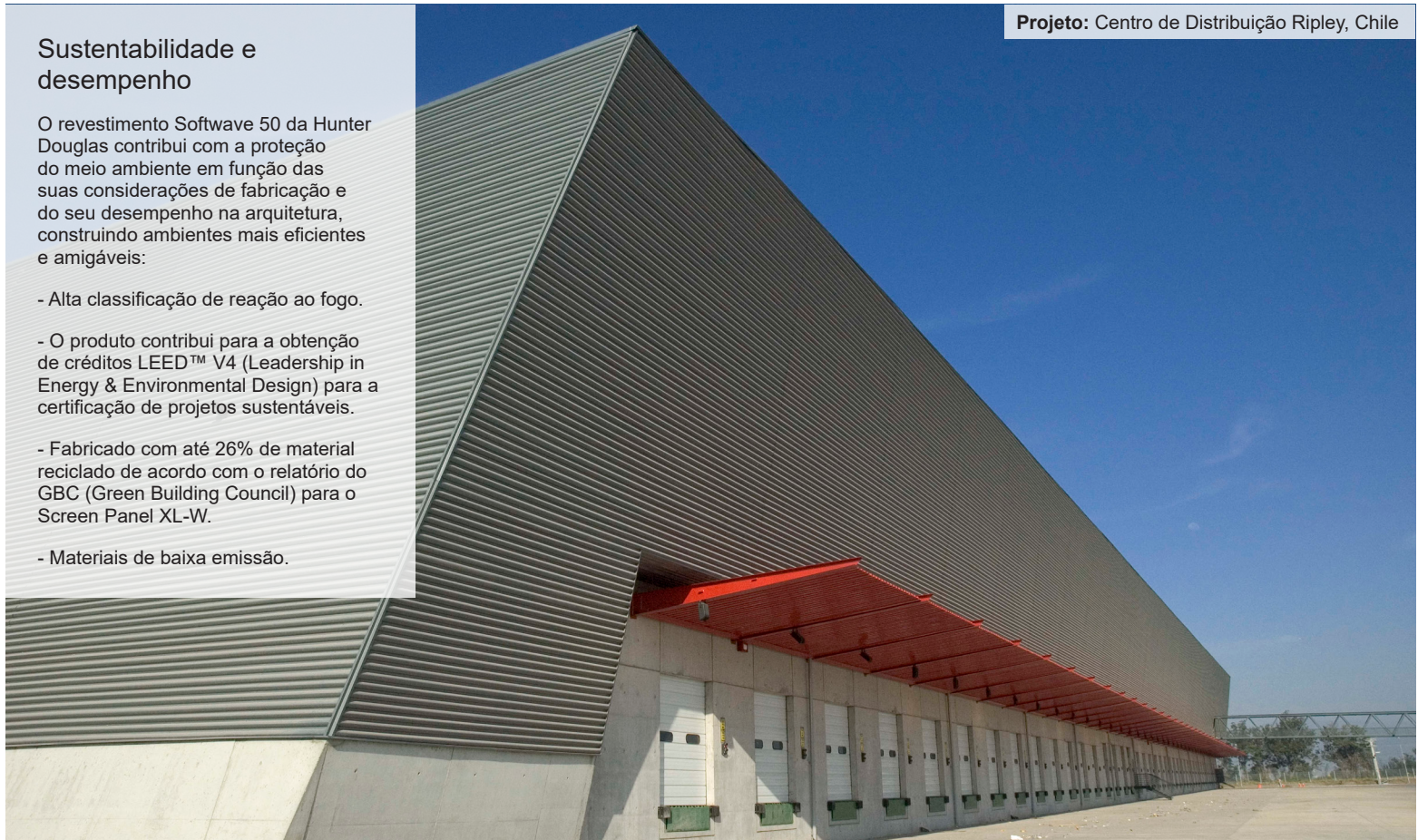
Projeto: Biblioteca da Universidade Del Mar, Chile

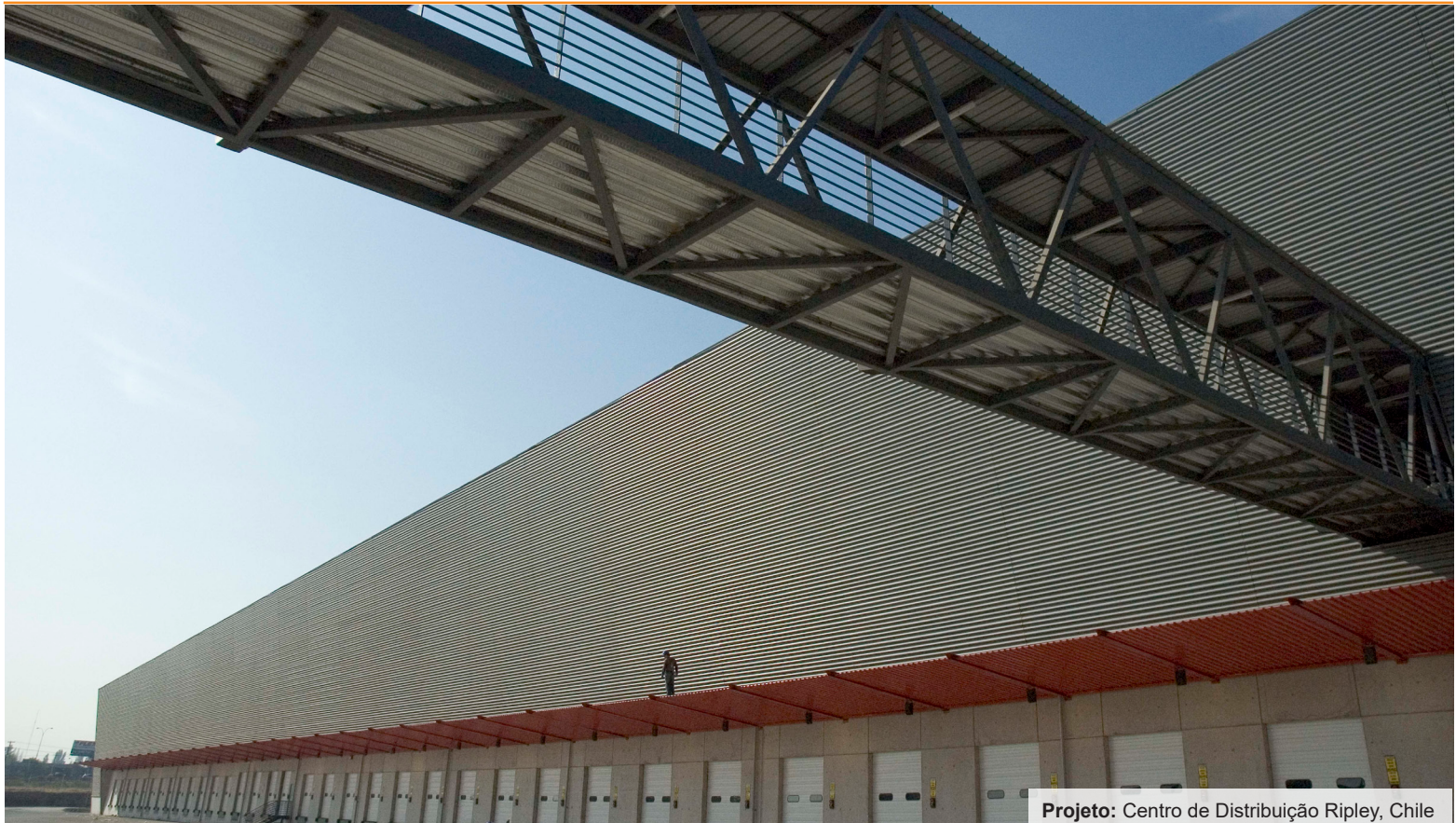
Sustentabilidade e desempenho

O revestimento Softwave 50 da Hunter Douglas contribui com a proteção do meio ambiente em função das suas considerações de fabricação e do seu desempenho na arquitetura, construindo ambientes mais eficientes e amigáveis:

- Alta classificação de reação ao fogo.
- O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis.
- Fabricado com até 26% de material reciclado de acordo com o relatório do GBC (Green Building Council) para o Screen Panel XL-W.
- Materiais de baixa emissão.

Projeto: Centro de Distribuição Ripley, Chile





Projeto: Centro de Distribuição Ripley, Chile



Projeto: Correos De Chile Placilla, Chile

Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.

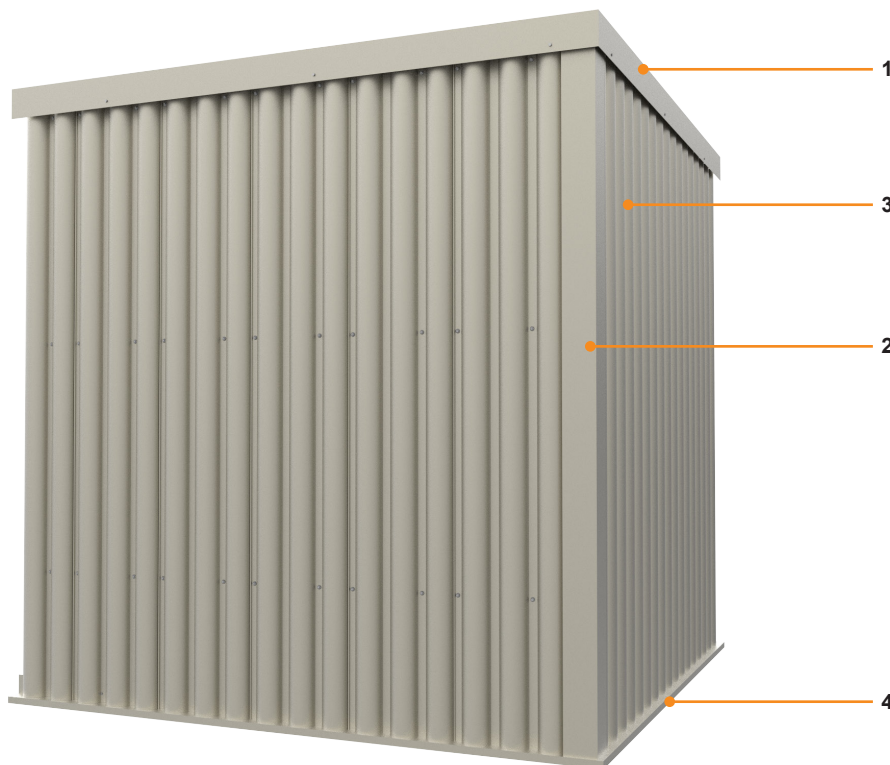
Descrição do sistema

Os painéis Softwave 50 foram projetados para serem utilizados como revestimento, oferecendo uma geometria única que responde fundamentalmente aos requisitos estéticos, expressos em painéis com linhas curvas, podendo ser fabricados lisos e perfurados (com 5 padrões standard). Esses painéis, quando perfurados, podem ser usados como elemento de controle solar. Eles podem ser instalados com suas ondas na vertical ou horizontal em fachadas. A junta é do tipo macho-fêmea e é fixada à estrutura na sua parte lisa. Para estruturas inclinadas ou irregulares, deve-se considerar o uso de uma estrutura auxiliar com base nos perfis mullion da Hunter Douglas.

Foto do produto aplicado

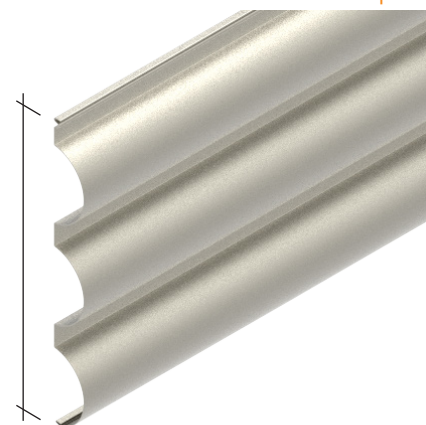


Isométrico



1. Forro superior.
2. Forro de canto.
3. Pannel Softwave 50.
4. Forro Antichuva.

Vista do painel



Dimensões em mm

Formatos Softwave 50					
Material	Espessura	Largura (Avanço)	Comprimento máximo	Peso (Kg/m2)	Desempenho (painéis/m)
Aluzinc	0,5 mm	430mm	6000 mm	5,61	2,33
	0,6 mm			6,73	
Desempenho acústico					

A acústica desejada nos Revestimentos Softwave 50 é obtida pela combinação de painéis planos, que permitem que o som seja refletido, enquanto os painéis perfurados permitem que ele seja absorvido. O coeficiente de redução de ruído (NRC) é obtido entre 75 e 90% (onde 100% é o mais absorvente).

Reação ao Fogo

A reação ao fogo dos Revestimentos Softwave 50 pode ser semelhante ao desempenho dos revestimentos de Aluzinc com 0,7 mm de espessura, que apresentam as seguintes características de acordo com a norma ASTM E84.

- Índice de propagação de chamas: < 25 | Faixa [0 - 200].
- Índice de fumaça gerada: < 50 | Faixa [0 - 450].
- Classificação global: Classe A.

Eficiência energética

O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis, nos seguintes pontos:

- MR (Materiais e Recursos): Reciclagem de materiais [17,5%].
- IEQ (Qualidade Ambiental Interna): Materiais de baixa emissão | Desempenho acústico

(*) Para informações específicas sobre o desempenho deste produto, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Nota: O conjunto e seus componentes estão em constante processo de inovação e desenvolvimento, podendo, portanto, estar sujeitos a modificações. Recomenda-se consultar o departamento de especificação da Hunter Douglas.

Planimetria DWG disponível: www.hunterdouglaslatam.com

Resumo de Certificação



Alumínio 100% reciclável no final do seu ciclo de vida

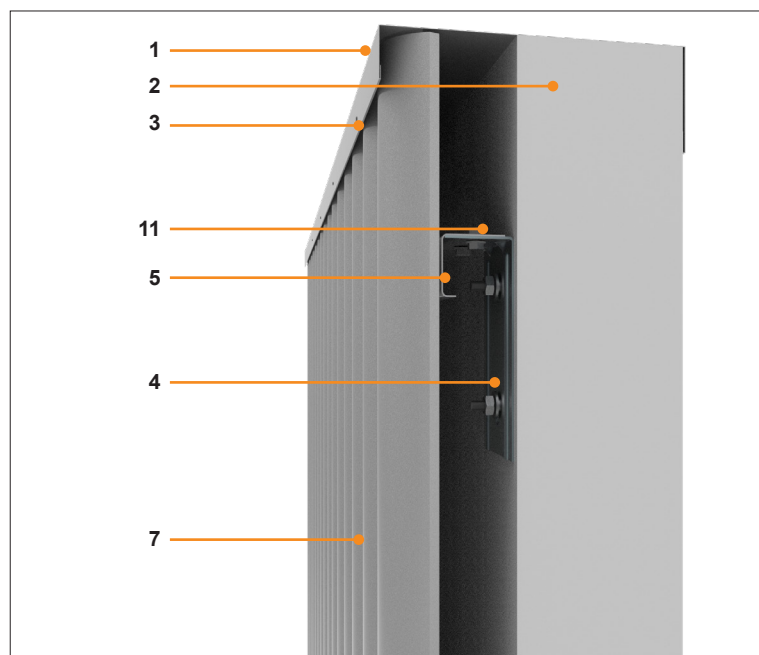
Empresa certificada nas normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

Contribuição para a Certificação LEED V4

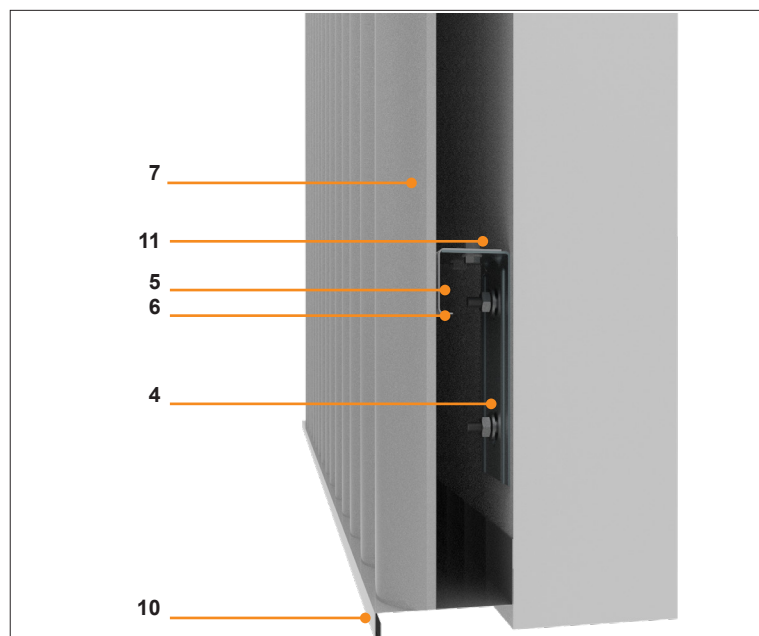
Detalhes

Corte de perspectiva

Detalhe 1



Detalhe 2



Digitalize a página com seu smartphone para visualizar o produto em realidade aumentada.

- | | |
|---|--|
| 1. Forro superior | 7. Pannel Softwave 50 |
| 2. Estrutura conforme o cálculo | 8. Forro de janela |
| 3. Rebite de alumínio DIN 7337 4,8x8mm | 9. Janela conforme o projeto |
| 4. Suporte de ancoragem | 10. Forro Antichuva |
| 5. Autoperfurante 10x5/8" Cabeça hexagonal DIN 7504-K | 11. Autoperfurante cabeça Pan Phillips #10x5/8" DIN 7504-N |
| 6. Perfil Mullion | |

Cores

Feito sob encomenda



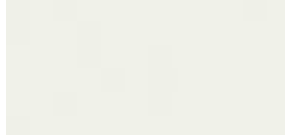
A Hunter Douglas oferece mais de 100 opções de cores e uma ampla variedade de acabamentos. Cores personalizadas podem ser fabricadas sob encomenda. Entre em contato com o departamento de especificação da Hunter Douglas para saber as quantidades e tempos necessários.

As cores neste manual são uma quantidade de referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras ao departamento de especificação para uma reprodução fiel da cor e textura antes da especificação e indique se o uso é interior ou exterior.

Cores Standard



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



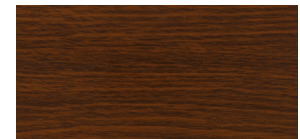
Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



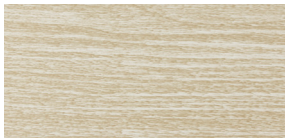
Castaño 6892



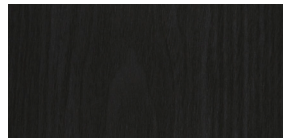
Cedro Americano 6894



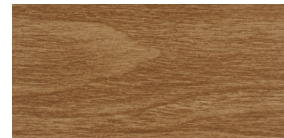
Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



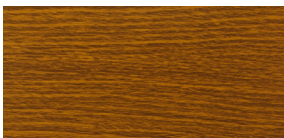
Ébano Negro 7521



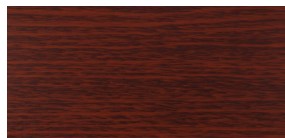
Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



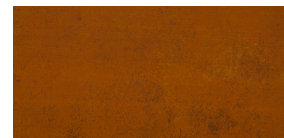
Acero Corten Claro 7681



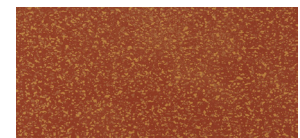
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



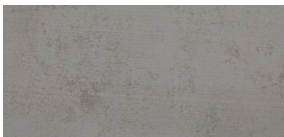
Cobre Corroído 7678



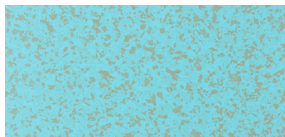
Cobre Envejecido 7679



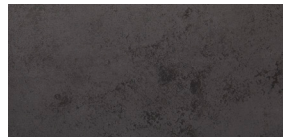
Colonia 7682



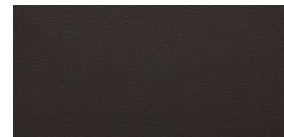
Concreto 7684



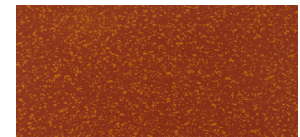
Cyan 6971



Mármol 7685



Notre Dame 7683



Ocre 6968



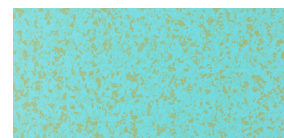
San Basilio 7684



Sevilla 7685

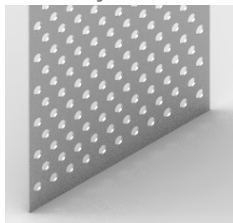


Siena 7686

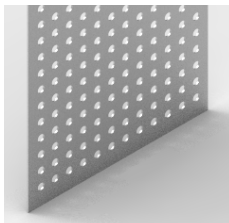


Turquesa 6972

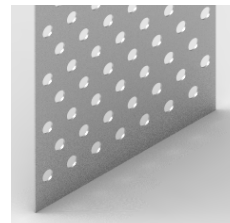
Perfurações



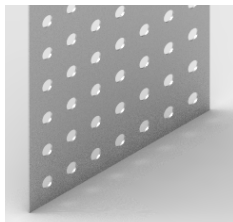
Código	103
Área Aberta	20%



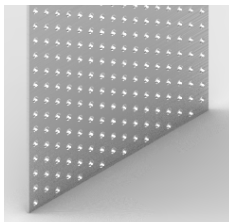
Código	106
Área Aberta	16%



Código	110 M1
Área Aberta	15%



Código	110 M3
Área Aberta	12%

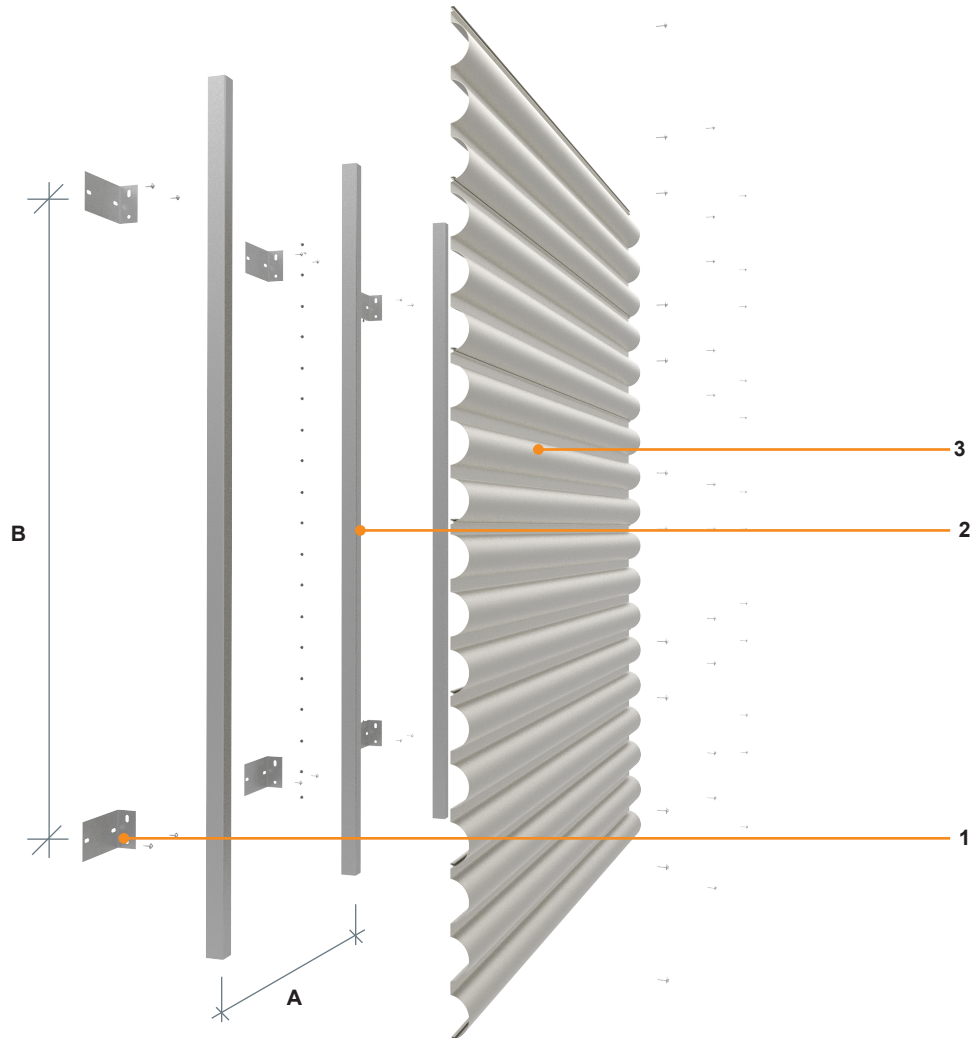


Código	118
Área Aberta	15%

Nota:

As espessuras indicadas correspondem ao tipo de perfuração. Verifique a disponibilidade das espessuras do produto na tabela de dimensões e no Manual de Perfurações e/ou Furação. Em caso de dúvida, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Sequência de montagem



Distâncias dos Apoios

Máximo

A (horizontal entre apoios)

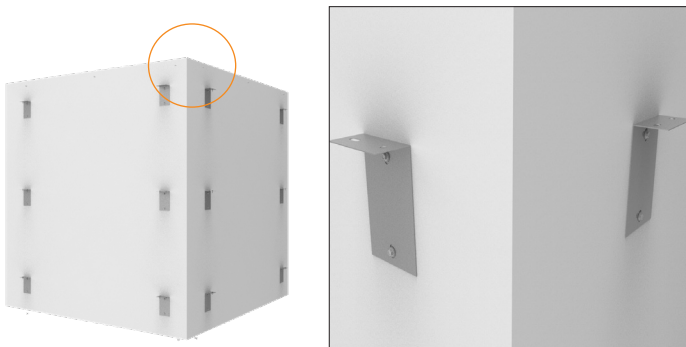
B (vertical entre ancoragens)

1800 mm

1800 mm

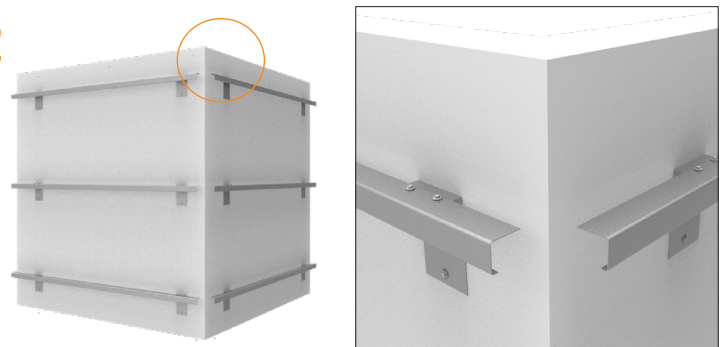
1. Suporte de ancoragem.
2. Perfil Mullion.
3. Pannel Softwave 50.

1



Fixe as braçadeiras de suporte na estrutura utilizando as fixações recomendadas, de acordo com o projeto.

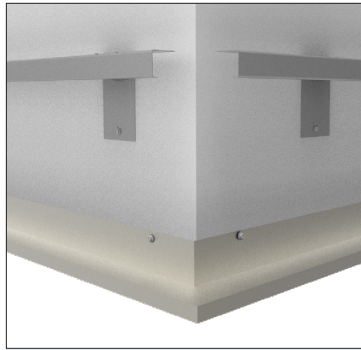
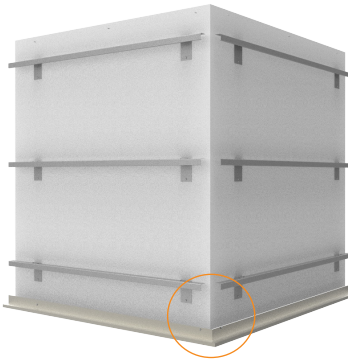
2



Instale perfis Mullion de nivelamento nas braçadeiras de suporte utilizando uma fixações autoperfurantes 10x5/8" cabeça hexagonal DIN 7504-K.

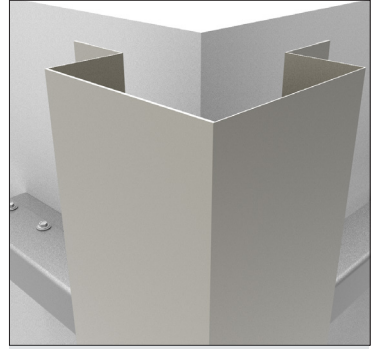
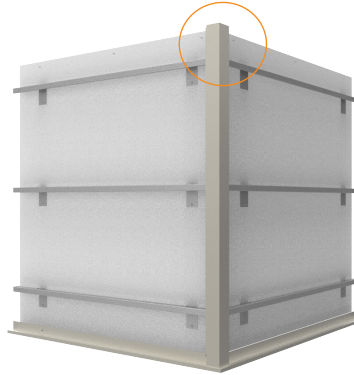
Sequência de montagem

3



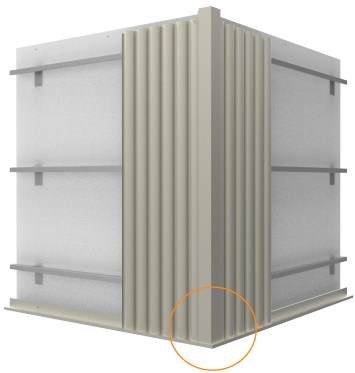
Instale o Forro Antichuva sobre estrutura do projeto o sobre os perfis Mullion usando fixações autoperfurantes 10x5/8" cabeça hexagonal DIN 7504-K, a cada 1400mm (máx.).

4



Instale o Forro de Canto sobre os perfis Mullion usando autoperfurantes 10x5/8" cabeça hexagonal DIN 7504-K, cobrindo o Forro Antichuva.

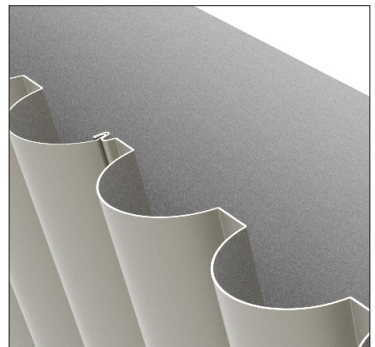
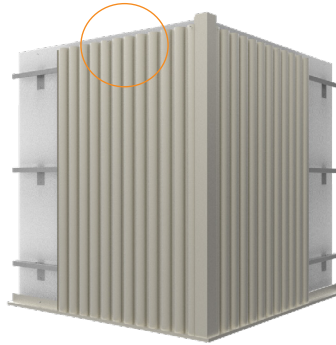
5



Instale o primeiro Painel Softwave, cobrindo o Forro de Canto usando fixações autoperfurantes cabeça Pan Phillips #10x5/8" DIN 7504-N.

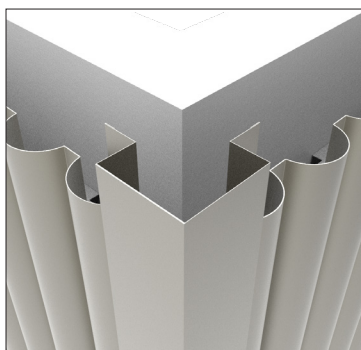
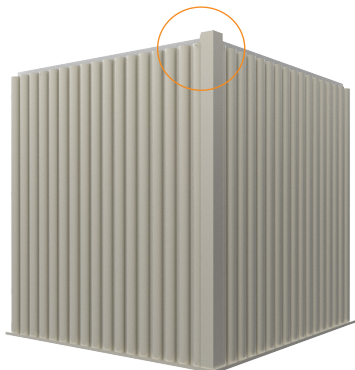
A direção de instalação é sempre de baixo para cima.

6



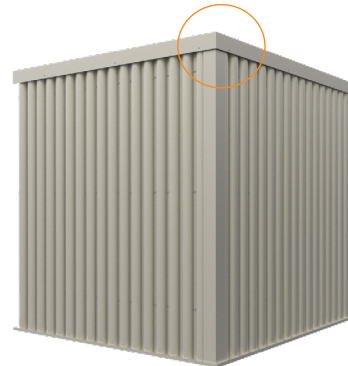
Instale o próximo Painel Softwave sob o primeiro painel, garantindo a fixação entre os painéis.

7



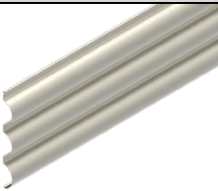
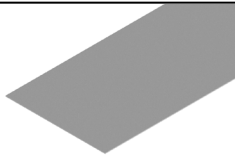
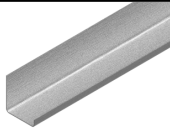
Instale o último painel Softwave e, se necessário, corte-o em previamente campo para adaptá-lo ao projeto.

8



Instale o Forro Superior sobre o primeiro painel, cobrindo também o Forro de Canto. Fixar com rebite de alumínio DIN 7337 4,8x8mm.

Nota: Em alguns casos, é necessário adicionar mais fixações de acordo com a situação de cada obra.

Componentes						
Componente	Código	Descrição	Dimensões	Espessura	Material	Acabamento
	003067	PAINEL SOFTWARE 50	430 mm (avanço) x Comprimento máximo: 8m	0,5-0,6 mm	Aluzinc	Liso ou perfurado
	003114	LÂMINA DE ARREIMATE	-	0,4-0,5-0,6 mm	Aluzinc	Liso e pintado
	000000	AUTOPERFURANTE CABEÇA HEXAGONAL DIN 7504-K	10x5/8"	-	-	-
	000000	REBITE DE ALUMÍNIO DIN 7337	4,8x8mm	-	-	-
	002027	SUBESTRUTURA	50 x 55 x 11	1,5	Aluzinc	Liso e pintado
	002049	CANTONEIRA ANCORAGEM	60x175x110	1,2	Aluzinc	Liso e pintado
	000000	AUTOPERFURANTE CABEÇA PAN PHILLIPS DIN 7504-N	10x5/8"	-	-	-

Nota:

O comprimento dos painéis ou bandejas pode ter uma tolerância de 1 mm a 3 mm.

Hunter Douglas recomenda o uso de fixadores e âncoras de aço inoxidável para aplicações externas e para aplicações internas expostas a condições de alta umidade e condensação. As fixações com outra especificação devem ser as recomendadas pelos fabricantes destas de acordo com a situação de cada obra.

Manutenção e limpeza

O revestimento Softwave 50 da Hunter Douglas utiliza materiais de alta qualidade, acabamentos amplamente testados e de fácil manutenção. Dependendo das condições climáticas da região, a chuva pode lavar o edifício de maneira muito efetiva. No entanto, este processo natural pode ser complementado por meio da lavagem da cobertura/fachada de maneira periódica por hidrolavagem. Um agente de limpeza suave (pH neutro), como álcool etílico, pode ser usado, se necessário, para eliminar bactérias e vírus. Nunca utilize agentes de limpeza agressivos ou substâncias gordurosas. Antes de limpar os painéis, recomenda-se realizar um teste em uma área menos visível. A periodicidade da limpeza dependerá das condições ambientais da aplicação (poeira, umidade, etc.).

-Revisão Técnico