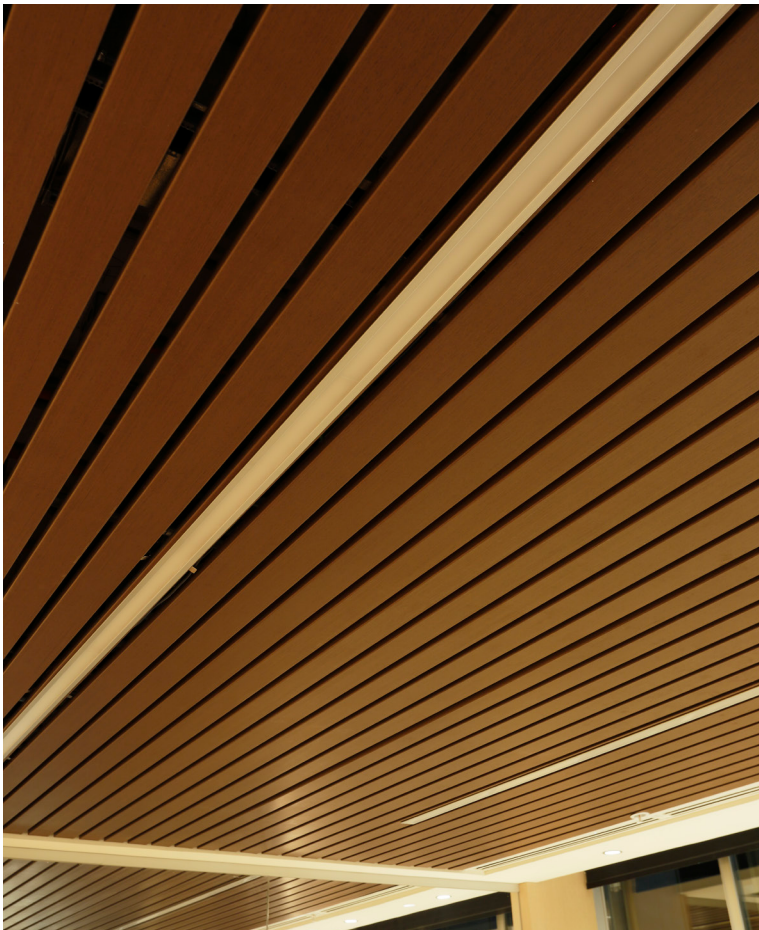


Regulamento da Qualidade Forros Metálicos (TAIM)

RECOMENDAÇÕES E REGULAMENTOS

HunterDouglas 
Architectural

Regulamento da Qualidade Forros Metálicos (TAIM)



Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.



Empresa certificada nas
normas ISO 9001:2015 e
ISO 14001:2015

Regulamento da Qualidade Forros Metálicos (TAIM)

Objetivo

O objetivo do TAIM ao publicar esta norma é fornecer uma nova definição do status da técnica para painéis metálico e estabelecer um nível uniforme de qualidade (responsabilidade de cada membro).

Área de aplicação

A aplicação abrange painéis metálico de fabricação industrial para uso em edifícios, sem requisitos especiais.

No caso de requisitos especiais, como piscinas, centros esportivos ou áreas externas, os respectivos regulamentos aplicáveis devem ser levados em conta.

Ilustração 1

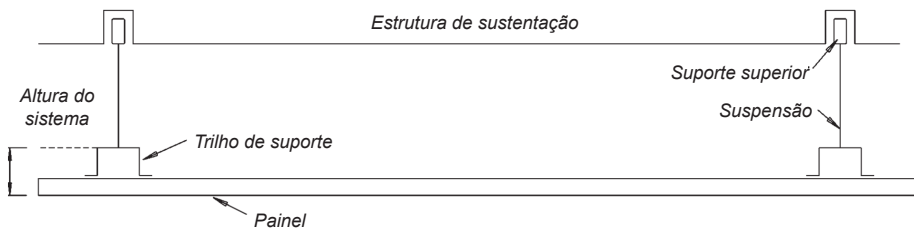
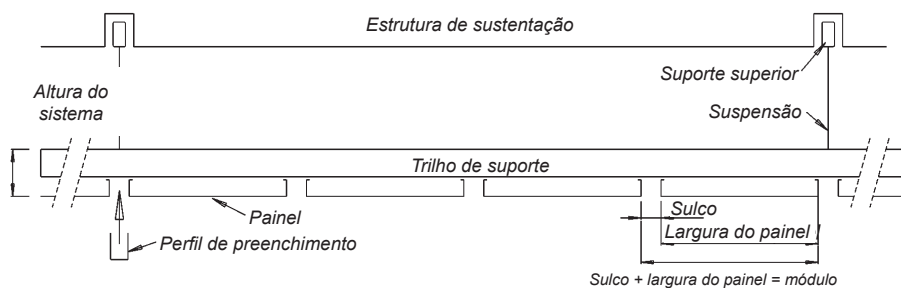


Ilustração 2



São considerados painéis metálicos:

Produtos de construção relativamente estreitos, cujo comprimento é um múltiplo da sua largura.

Largura máxima 400mm.

1. Os painéis metálicos normalmente são fixados aos trilhos metálicos de sustentação (porta painel) nos seus cantos longitudinais e em um ângulo de 90°.
2. Os cantos longitudinais dos painéis metálicos podem ter formas diferentes.
3. Ambos os lados frontais dos painéis metálicos estão abertos.
4. Entre os cantos longitudinais dos painéis metálicos há uma formação de ranhura de 0 - X mm
5. A medida do módulo é o resultado da largura do painel e da ranhura.
6. As ranhuras longitudinais abertas podem ser fechadas com um perfil de preenchimento opcional.



Componentes de construção - subestrutura, trilhos de sustentação e suspensão

A subestrutura deve ser adequada para os painéis metálicos. Somente peças de construção autorizadas pelo fabricante podem ser usadas.

Os elementos de absorção acústica até 1,5 kg/m²

Que devem ser suportados pelo sistema. Outras cargas adicionais devem ser medidas e autorizadas especialmente pelo fabricante do sistema. Inserções de até 400 g/m² são permitidas.



Regulamento da Qualidade Forros Metálicos (TAIM)

Material - painéis metálicos

O alumínio de acordo com a norma EN 1396 é permitido.

Tolerâncias dos painéis metálicos

Dimensões do painel

Altura: $\pm 0,30$ mm

Comprimento: 850 - 3000 mm $\pm 1,00$ mm; 3000 - 6000 mm $\pm 1,50$ mm

Largura: $\pm 0,50$ mm

Ilustração 3

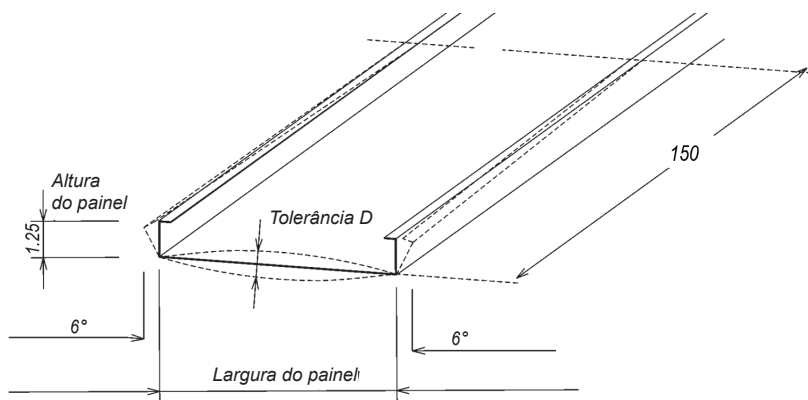


Ilustração 4

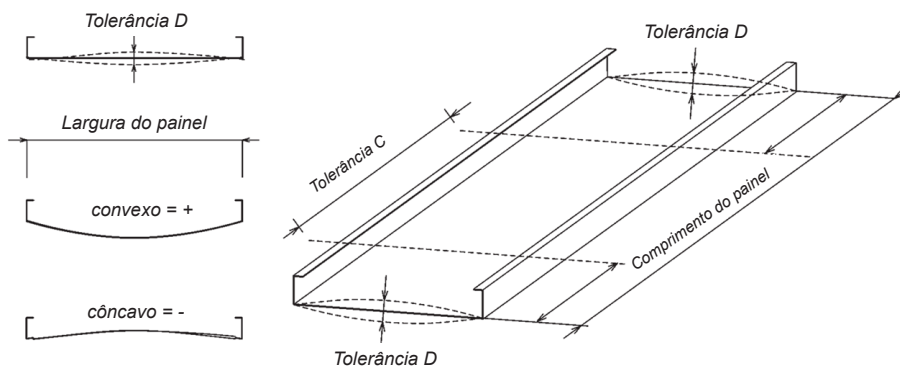
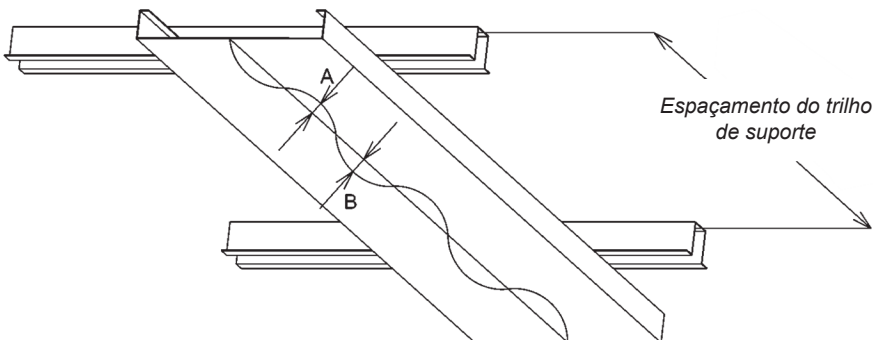


Ilustração 5



Dependendo da matéria-prima e do processo de fabricação, as extremidades dos painéis apresentam diferenças adicionais de medida devido à abertura espontânea de acordo com a ilustração 3 e 4. A abertura espontânea é de 6° de cada lado ou 0,1 x altura do painel metálico (o que corresponde a 1,25 mm, com 12,5 mm de altura do painel metálico).

Altura e Abertura do painel metálico

Altura do painel metálico	12,5	15,5	24,5	28,5	38,5
Abertura espontânea	1,25	1,55	2,45	2,85	3,85



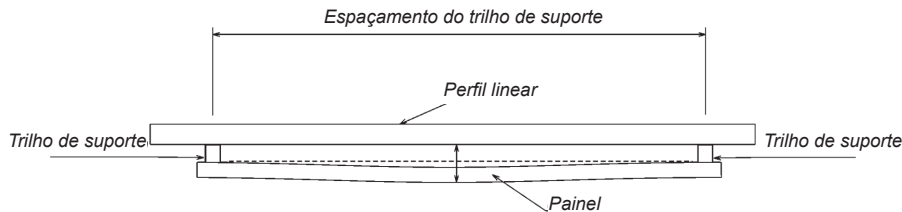
Planicidade e ondulação

Largura do painel metálico			
0-100	101-200	201-300	301-400
C	C	C	C
-0,50	-0,75	-1,00	-1,25
+1,00	+1,50	+2,00	+2,20
D	D	D	D
-1,00	-2,00	-3,00	-3,50
+1,00	+1,50	+2,00	+2,20

Ondulação			
Largura do painel metálico			
0-200	201-400		
A	B	A	B
-0,25	+0,25	-0,40	+0,40



Ilustração 6



Subestrutura

Trilhos de sustentação

O trilho de sustentação permite a fixação de acordo com o módulo dos painéis metálicos (consulte a ilustração 2).

A subestrutura tem diferentes formas de trilho de sustentação, específicas do fabricante. O trilho de sustentação deve permitir a fixação dos painéis metálicos, suspensos ou por pressão.

Para as juntas longitudinais dos trilhos de sustentação, deve-se utilizar elementos de conexão aprovados pelo fabricante (conectores de trilhos de sustentação de acordo com os módulos) ou seguir as orientações de processamento do fabricante.

Curvatura entre dois trilhos de sustentação

A curvatura do painel metálico entre dois trilhos de sustentação ou pontos de apoio é de $1/500 \times$ espaçamento dos trilhos de sustentação (RS), medida no centro entre os dois trilhos de sustentação ou pontos de apoio.

Condições de luz especiais

Sob condições de luz especiais, desvios de planicidade e ondulação podem ficar visíveis como resultado do material e da mão de obra, mesmo que as tolerâncias mencionadas acima tenham sido respeitadas.

Curvatura longitudinal

Desvio máximo de $1/1667 \times$ comprimento do painel, medido no centro do comprimento do painel (corresponde a 0,6 mm para 1,0 m).

Perfuração

O painel metálico é perfurado continuamente na parte frontal. Por este motivo, o corte das perfurações nas extremidades dos painéis pode variar.

Altura do sistema de painéis metálicos

A altura do sistema a ser definida pelo fabricante tem uma tolerância de altura do sistema de ± 1 mm (consulte a ilustração 1 e ilustração 2).

Espaçamento dos trilhos de sustentação

Devido aos comprimentos frequentemente longos dos elementos, o seguinte deve ser observado:

1. As separações dos trilhos de sustentação.
2. As distâncias de suspensão dos trilhos de sustentação na direção longitudinal,

de acordo com as instruções do fabricante.

Os reforços transversais dos trilhos de sustentação são possíveis, mas isso geralmente não é comum para tetos de painéis metálicos.

Material dos trilhos de sustentação

O alumínio, de acordo com a EN 1396, e chapas de aço revestidas, de acordo com a EN 10169 Parte 1 e 3, são permitidos como materiais dos trilhos de sustentação.

Os trilhos de sustentação em chapa de aço atendem aos requisitos de acordo com a Classe de solicitação. (Consulte a seção 'Classe de solicitação')

Regulamento da Qualidade Forros Metálicos (TAIM)

Tolerâncias dos trilhos de sustentação

Ilustração 7

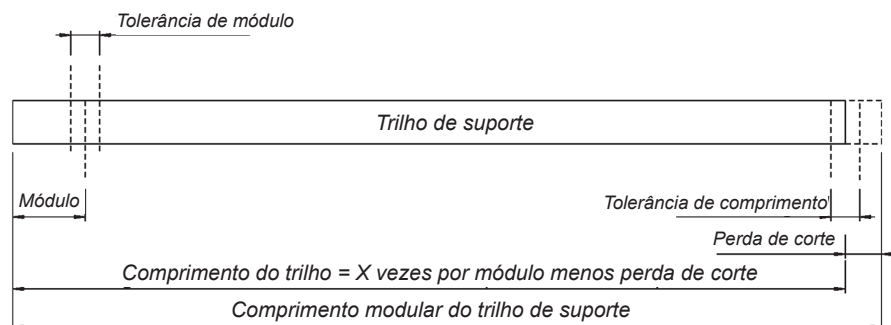
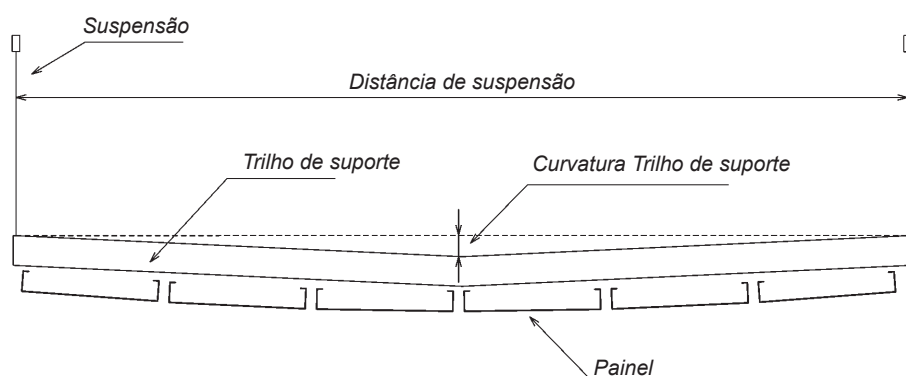


Ilustração 8



Superfícies

Medição de diferenças de cor entre os painéis metálico

De acordo com a norma EN 1396.

Espessura nominal da camada

De acordo com a norma EN 1396.

Intensidade de brilho

De acordo com a norma EN 1396.

Desvio admitido de tom da cor

De acordo com a norma EN 1396.

Montagem

É obrigatório cumprir a norma EN 13964 e os requisitos nacionais, por exemplo, a norma DIN 18168, Parte 1 e Parte 2.

As orientações de montagem e processamento para tetos metálicos publicadas pela TAIM devem ser observadas, bem como as orientações do fabricante.

Tolerância do módulo do trilho de sustentação

Para o módulo de trilhos, uma tolerância de $\pm 5/100$ do módulo é aplicável.

Tolerância de comprimento

O comprimento dos trilhos de sustentação é um múltiplo do módulo dos trilhos de sustentação. O comprimento dos trilhos de sustentação resulta da quantidade de módulos de trilhos de sustentação, incluindo as tolerâncias do módulo e subtraindo uma diferença de comprimento a ser definida pelo fabricante (perda de corte).

Do lado do fabricante, cada trilho de sustentação começa e termina na ranhura do módulo de estampagem.

Por meio de um conector de trilhos de sustentação ou uma instrução de montagem determinada pelo fabricante, as medições dos módulos também são garantidas mediante o uso de vários trilhos de sustentação.

Curvatura dos trilhos de sustentação entre dois pontos de suspensão

A curvatura dos trilhos de sustentação entre dois pontos de suspensão é de $1/500 \times \text{distância de suspensão (DS)}$, medida no centro entre dois pontos de suspensão.

Propriedades/resistências mecânicas

As superfícies esmaltadas cumprirão a Norma EN 1396, Tabela C1, Categoria 2a.

Classe de solicitação

Os painéis metálicos de alumínio atendem ao requisito para uso no interior de edifícios, onde geralmente estão expostos a uma umidade relativa do ar que oscila até 70%, e uma temperatura variável entre $+7^{\circ}\text{C}$ e $+30^{\circ}\text{C}$, mas sem impurezas corrosivas.

Caso ocorra corrosão, o contato entre materiais diferentes deve ser evitado.

Outros requisitos especiais deverão ser acordados separadamente.



Revisões

7