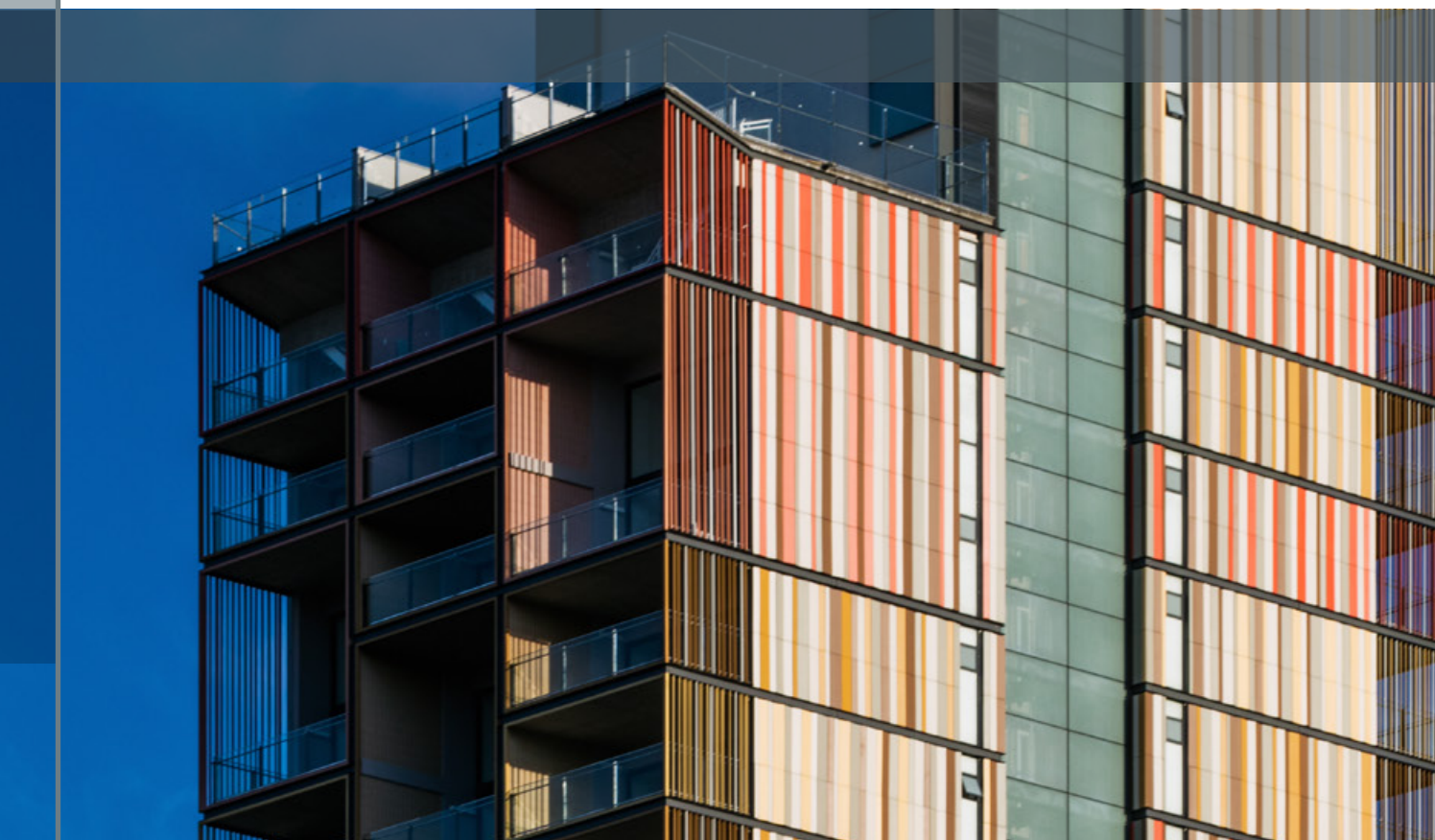


FACHADAS VENTILADAS EM TERRACOTA NATURAL



Tecnologia e Durabilidade

A exuberância de um projeto arquitetônico é evidenciada por sua vista principal. As Fachadas Ventiladas NBK® proporcionam alta tecnologia e durabilidade por meio de painéis em terracota disponíveis em diversos tamanhos, perfis, formatos e cores.

Os resultados são projetos valorizados, com sofisticação e design reconhecidos pelo mercado de arquitetura mundial.

Referência na arquitetura mundial, o Grupo Hunter Douglas, sediado na cidade de Rotterdam (Holanda), amplia seu portfólio no mercado brasileiro após a aquisição da empresa alemã NBK® que atua há décadas na Europa como uma referência de qualidade, preciosismo técnico e identidade arquitetônica no mercado de terracota extrudada.

Principais Benefícios



Edificação sustentável: Pela sua eficiência térmica o sistema tem efeito positivo na redução do uso de energia de ar-condicionado.



Material **100% reciclável.**



Redução da área de shaft: Permite a utilização do espaço entre alvenaria e painéis para passagem das instalações elétricas, hidráulicas e de ar-condicionado.



Livre de manutenção: A alta durabilidade e baixo grau de absorção das peças permitem a limpeza pela própria água da chuva.



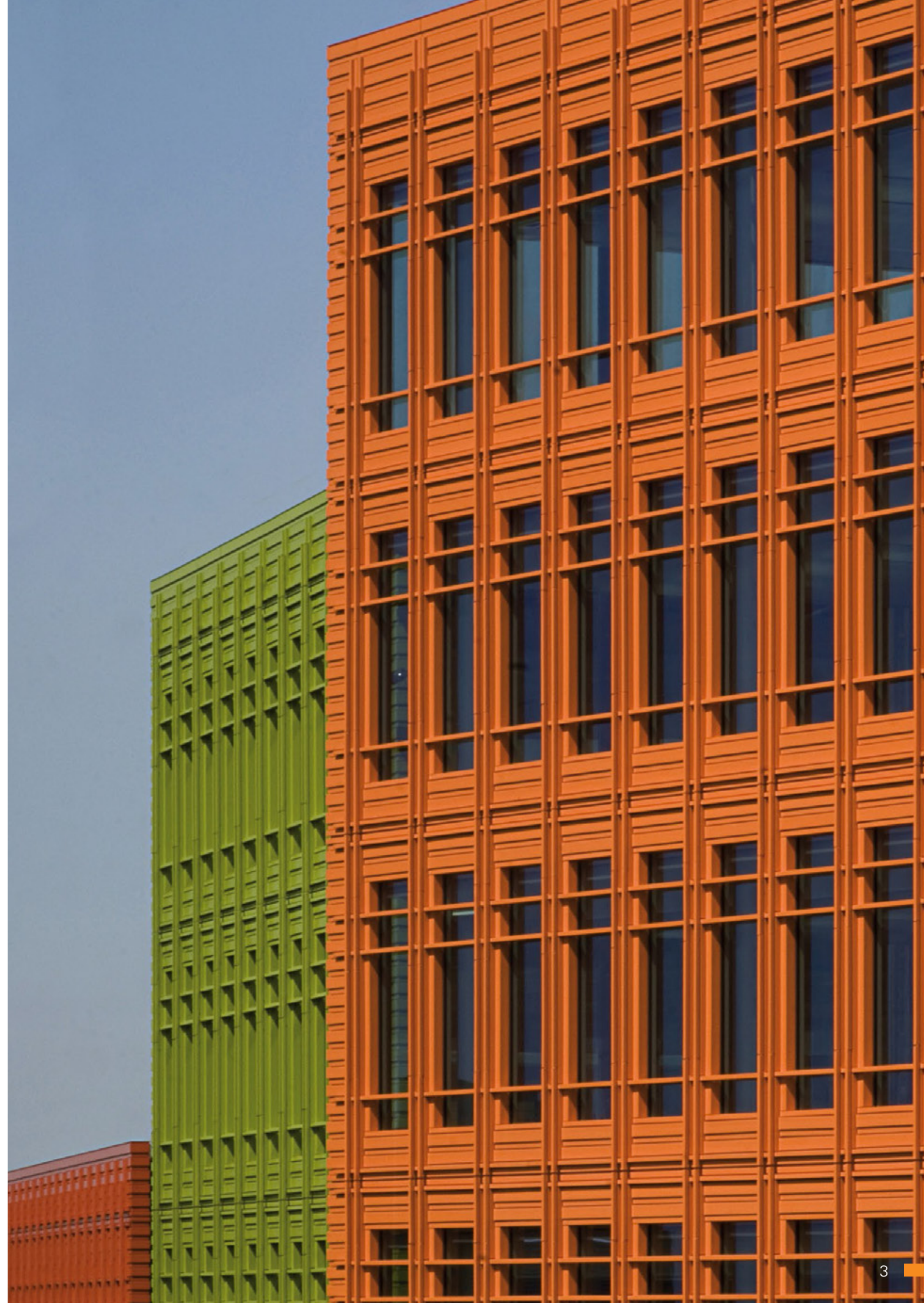
Retirada independente de cada painel: Checagem, reparos e mudanças podem ser facilmente executados.



Cores e efeitos: Com o domínio das técnicas de cozimento e fabricação, é possível produzir os painéis em terracota com acabamento natural, esmaltado ou polido, em diversas cores.



Membro



Aplicações

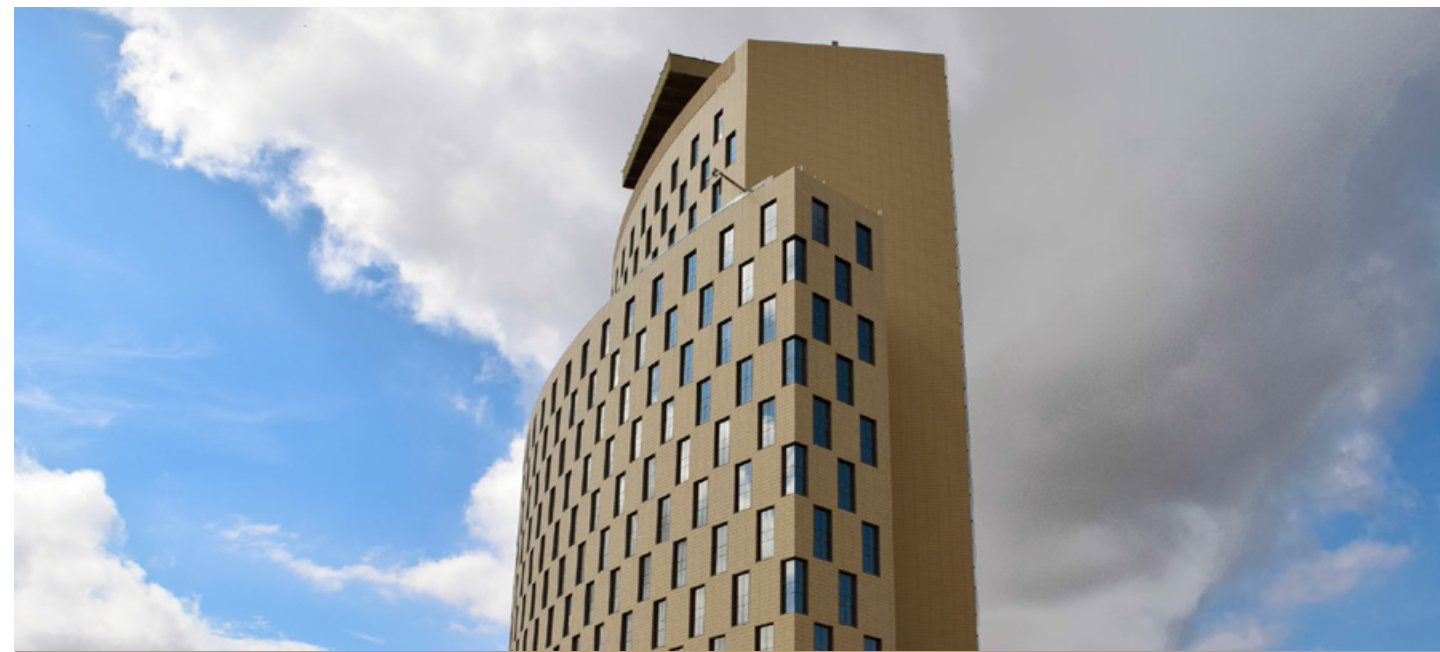


CSG CENTRAL SAINT GILES

Local: Londres, Reino Unido

Produto: Terrart Glazed

Aplicação: Fachada Externa



EDIFÍCIO BRADESCO

Local: Barueri, SP, Brasil

Produto: Terrart Light e Baguette

Aplicação: Fachada Externa

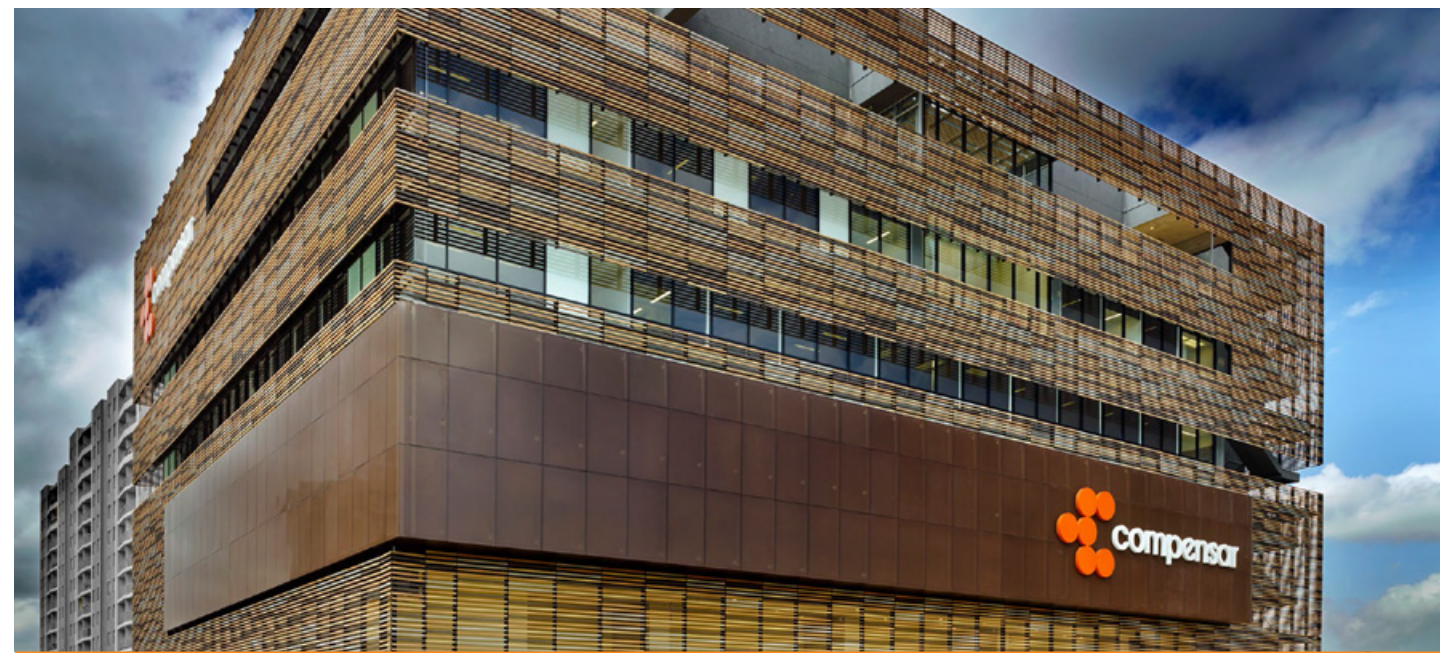


EDIFÍCIO TOULON

Local: Campinas, SP, Brasil

Produto: Terrart Light

Aplicação: Fachada Externa



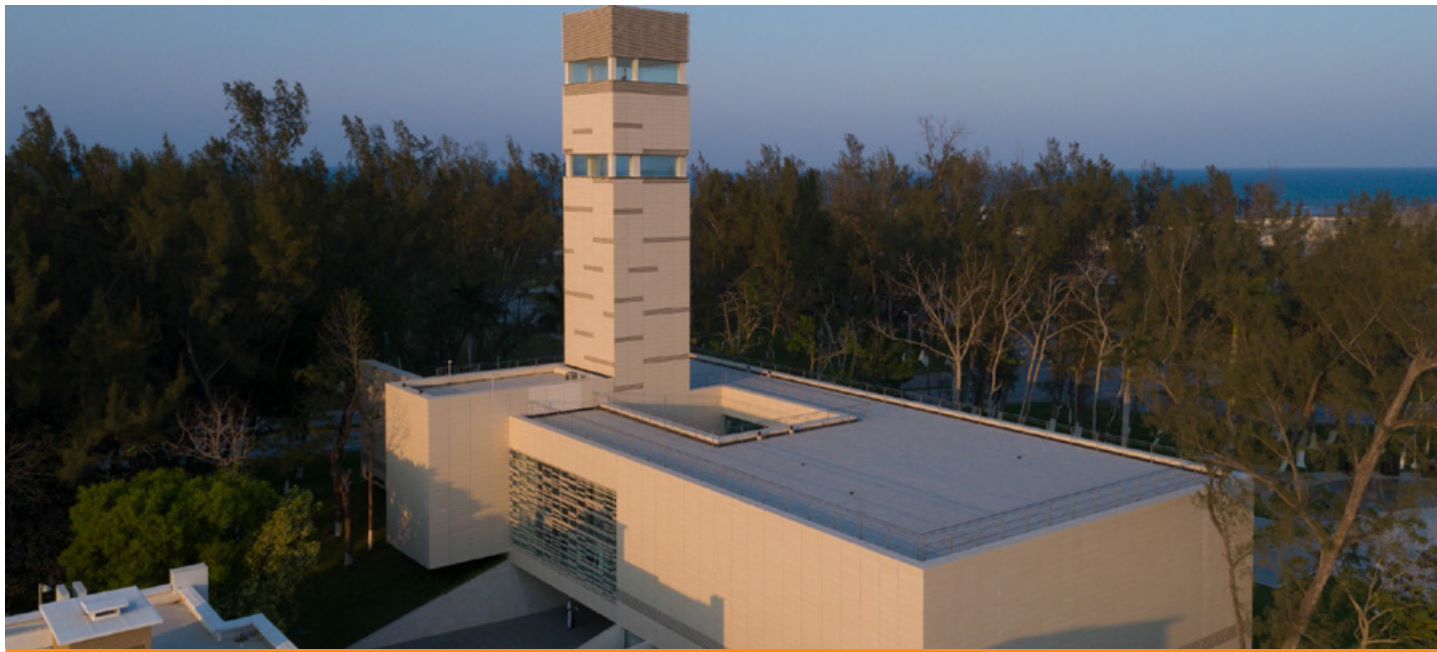
COMPENSAR SEDE SUBA

Local: Colômbia, Bogotá

Produto: Baguette

Aplicação: Fachada Externa

Aplicações



MEMORIAL HEROICA ESCUELA NAVAL DE VERACRUZ

Local: Veracruz, México

Produto: NBK Terrart Clad

Aplicação: Fachada Externa



CLINICA LAS CONDES

Local: Las Condes, Chile

Produto: Terrart Light

Aplicação: Fachada Externa



EDIFÍCIO JK

Local: São Paulo, SP, Brasil

Produto: Terrart Light

Aplicação: Fachada Externa



KAUST - KING ABDULLAH UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

Local: Thuwal, Arábia Saudita

Produto: Terrart Light

Aplicação: Fachada Externa

Painel

O painel TerrArt® Light 18 mm representa a “tropicalização” do sistema NBK® criado para atender especificamente o mercado brasileiro. Mediante espessura reduzida, este produto preserva todos os benefícios de sua família, como conforto térmico, sustentabilidade e durabilidade, e ainda atende às peculiaridades do mercado brasileiro com sua leveza e fácil manuseio.



Edifício Brigadeiro - Brasil
Arquiteto: Itamar Berezin Arquitetos



Westminster Academy - Inglaterra
Arquiteto: Allford Hail Monaghan Morris



Clínica Las Condes - Chile
Arquiteto: IVI Arquitectos

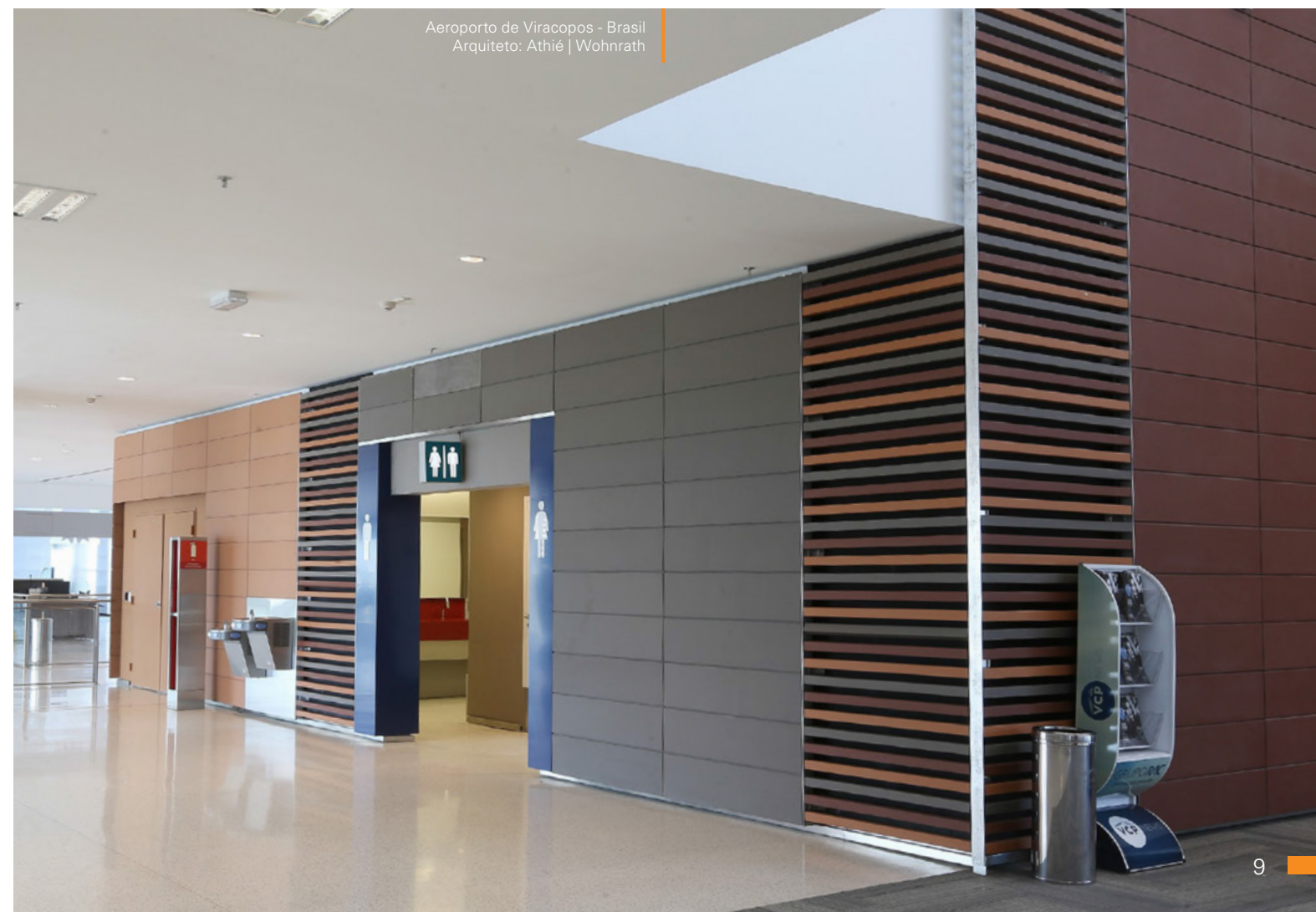
TerrArt® Light 18 mm

Espessura	18 mm
Comprimento máximo	1250 mm
Altura	150 a 320 mm
Peso do painel	26 kg/m ²

- ✓ Produto de baixo peso
- ✓ Fácil instalação
- ✓ Produto sob medida para o mercado brasileiro



Aeroporto de Viracopos - Brasil
Arquiteto: Athié | Wohnrath



Aeroporto de Viracopos - Brasil
Arquiteto: Athié | Wohnrath

Painel



Centro de Justiça - Alemanha
Arquiteto: Terbuchte



Le Trianum - França
Arquiteto: Wilmotte



Pensionskasse Deutscher Eisenbahnen und Strassenbahnen Köln - Alemanha
Arquiteto: Schaller Theodor

TerrArt® Light 24 mm	
Espessura	24 mm
Comprimento máximo	1400 mm
Altura	150 a 400 mm
Peso do painel	35 kg/m²

TerrArt® Light 28 mm	
Espessura	28 mm
Comprimento máximo	1500 mm
Altura	150 a 480 mm
Peso do painel	39 kg/m²

TerrArt® Mid 30 mm	
Espessura	30 mm
Comprimento máximo	1900 mm
Altura	150 a 480 mm
Peso do painel	48 kg/m²

TerrArt® Large 33 mm	
Espessura	33 mm
Comprimento máximo	2500 mm
Altura	150 a 600 mm
Peso do painel	50 kg/m²

TerrArt® Large 40 mm	
Espessura	40 mm
Comprimento máximo	3000 mm
Altura	150 a 1000 mm
Peso do painel	64 kg/m²

TerrArt® Large 50 mm	
Espessura	50 mm
Comprimento máximo	3000 mm
Altura	150 a 1000 mm
Peso do painel	68 kg/m²

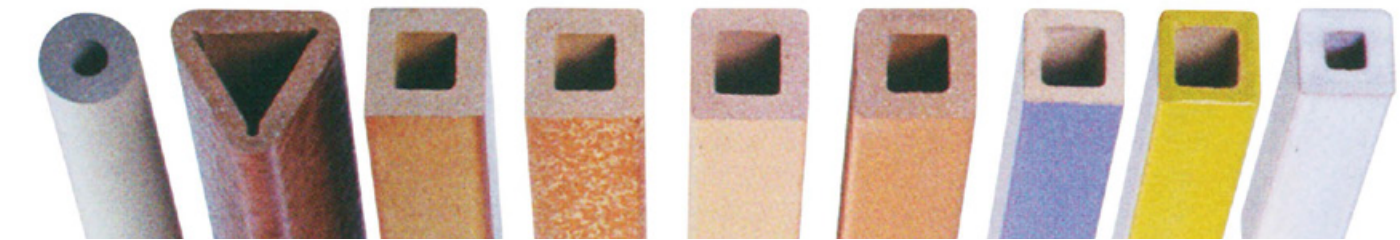


Edifício Brigadeiro - Brasil
Arquiteto: Itamar Berezin Arquitetos

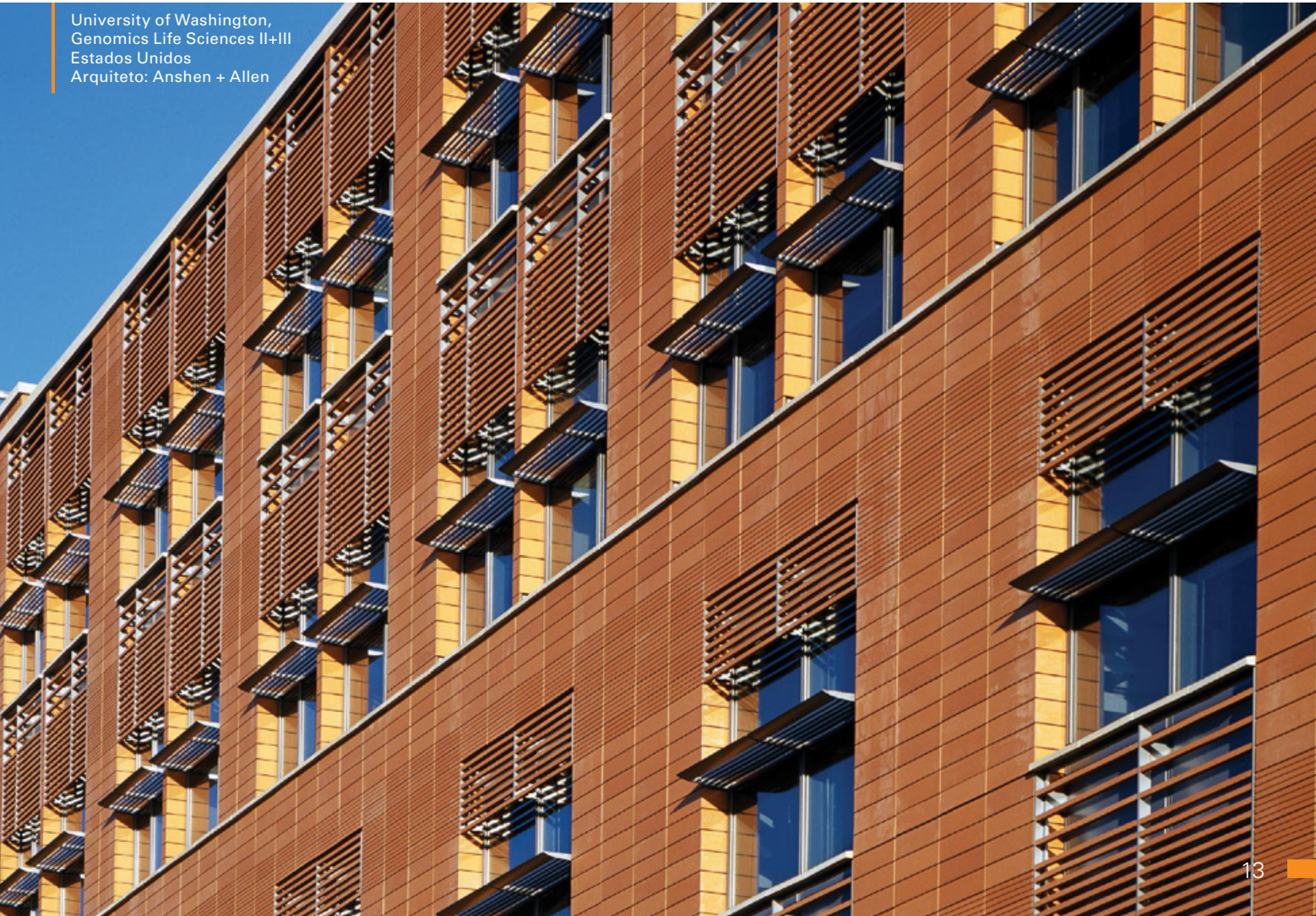
Baguette®



Complexo Trigatti - Luxemburgo
Arquiteto: Arlette Schneiders



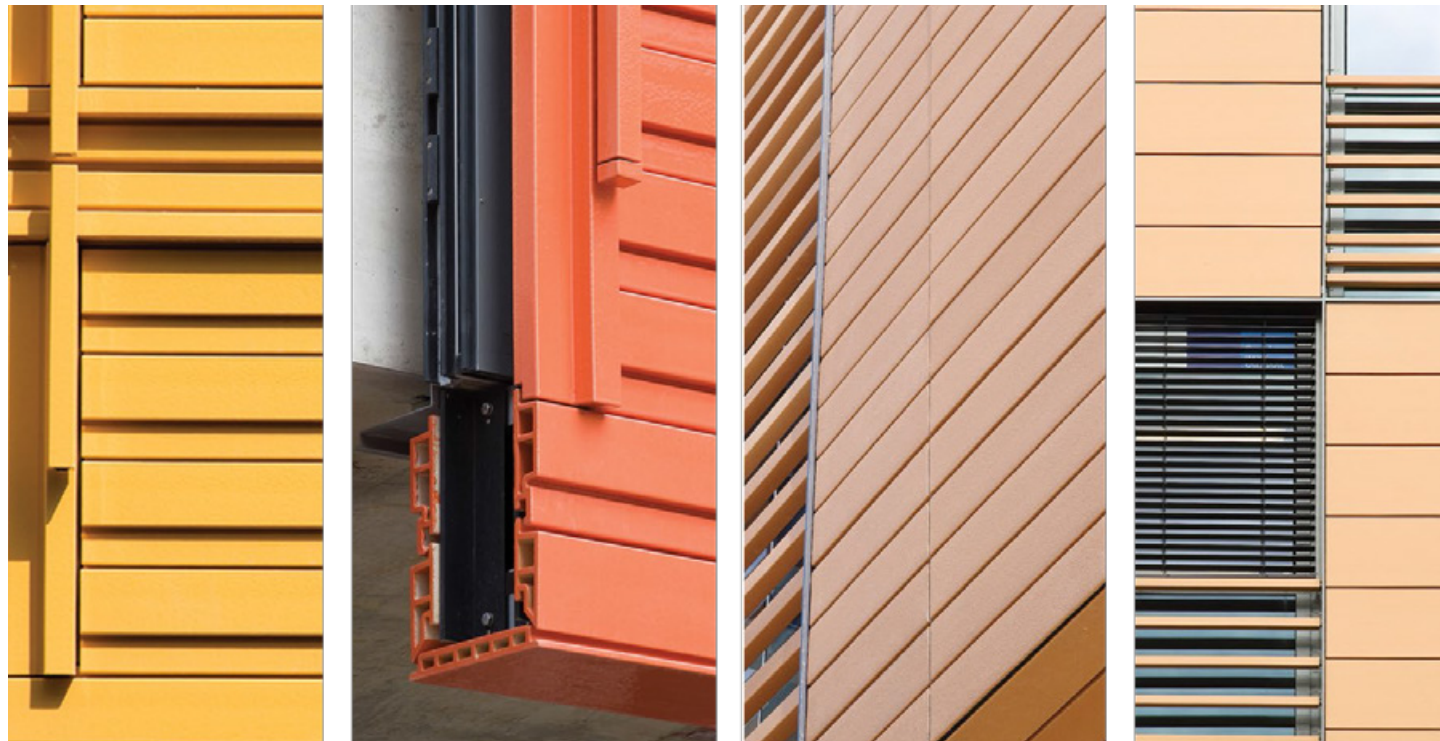
TerrArt® Baguette®		
Dimensões	Comprimento máximo	Peso aproximado
50 x 50 mm	2000 mm	3,75 kg/m
60 x 60 mm	1800 mm	4,40 kg/m
65 x 70 mm	1800 mm	5,10 kg/m
90 x 90 mm	1800 mm	7,00 kg/m
100 x 50 mm	1800 mm	7,00 kg/m
150 x 50 mm	1800 mm	9,30 kg/m
200 x 50 mm	1600 mm	12,10 kg/m
250 x 50 mm	1400 mm	15,00 kg/m



University of Washington,
Genomics Life Sciences II+III
Estados Unidos
Arquiteto: Anshen + Allen

Combinações

Excelentes possibilidades de combinações.



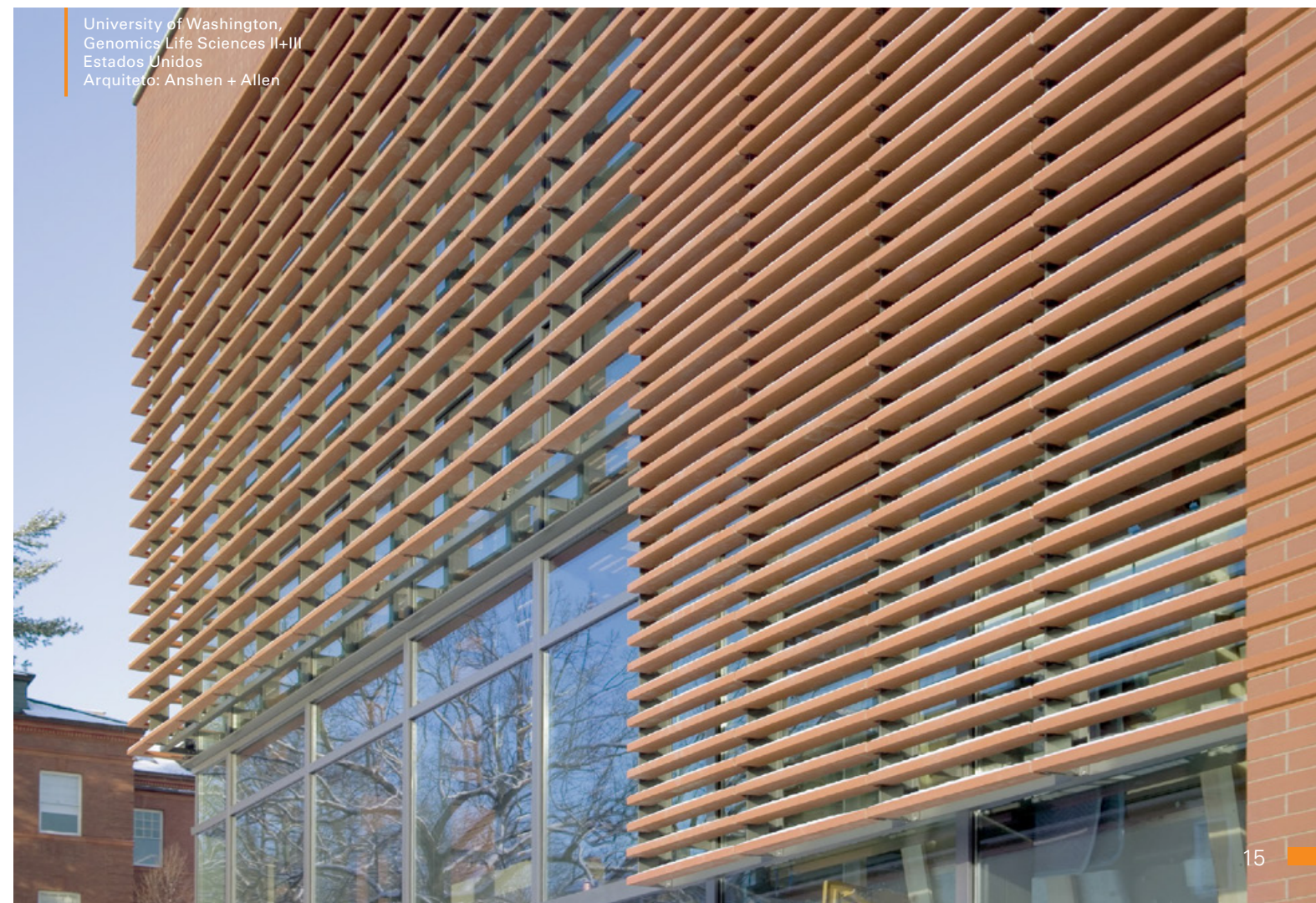
Use toda a sua criatividade com as diversas combinações NBK®.



Clínica Las Condes - Chile
Arquiteto: IVI Arquitectos



Pensionskasse Deutscher Eisenbahnen
und Straßenbahnen Köln
Alemanha
Arquiteto: Schaller Theodor



University of Washington,
Genomics Life Sciences II+III
Estados Unidos
Arquiteto: Anshen + Allen

Dados Técnicos para acabamento natural

Absorção de água			Resistência mecânica		
De acordo com a norma	EN ISO 10545 parte 12	De 3,0 a 6,4%	De acordo com a norma	EN ISO 10545 Parte 4 (substitui EN 100)	De 10 a 25 N/mm2

	TerrArt® Light	TerrArt® Light	TerrArt® Light	TerrArt® Mid	TerrArt® Large	TerrArt® Large	TerrArt® Large
Espessuras	18 mm	24 mm	28 mm	30 mm	33 mm	40 mm	50 mm
Comp. máximo	1250 mm	1400 mm	1500 mm	1900 mm	2500 mm	3000 mm	3000 mm
Altura	150 a 320 mm	150 a 400 mm	150 a 480 mm	150 a 480 mm	150 a 600 mm	150 a 1000 mm	150 a 1000 mm
Peso aproximado*	29 kg/m²	38 kg/m²	42 kg/m²	51 kg/m²	53 kg/m²	67 kg/m²	71 kg/m²

	TerrArt® Baguette®							
Dimensões (mm)	50 x 50	60 x 60	65 x 70	90 x 90	100 x 50	150 x 50	200 x 50	250 x 50
Comprimento (mm)	2000	1800	1800	1800	1800	1800	1600	1400

Densidade bruta	2,05 - 2,2 kg/dm³
-----------------	-------------------

Afastamento mínimo da alvenaria	120 mm com 20 mm de ajuste para prumo**
---------------------------------	---

Afastamento juntas verticais e horizontais	10 mm
--	-------

Dimensões e tolerância	DIN 105 - parte 4	
Comprimento (200 mm até 1450 mm)	Medida longitudinal da placa	± 1,0 mm recortado
Espessura (30 mm ou 49 mm)		± 2,0 mm até 250 mm
		± 2,0 mm até 400 mm
		± 2,0 mm até 500 mm
Altura (150 mm até 500 mm)	DIN EN ISOP 10545-2 (divergências na superfície polida)	± 1,5 mm
Alinhamento de lados na direção dos furos		± 0,25% de comprimento
Convexidade do ponto central		± 0,25 das diagonais
Convexidade das arestas transversalmente à direção dos furos		± 1,0% de altura
Deformação		± 0,25% das diagonais

* Peso aproximado de sistema instalado, incluindo subestrutura de fixação.
** Para medidas diferenciadas, consultar o departamento técnico da HunterDouglas®.
Consulte nosso amplo portfólio de cores esmaltadas.

Paleta de Cores

NATURAL

GRUPO 1

	M 1.01-0
	M 2.01-0
	M 3.01-0
	M 4.01-0
	M 5.01-0
	M 6.01-0
	M 7.01-0

GRUPO 2

	M 1.02-0
	M 6.02-0
	M 7.02-0
	M 7.03-0

GRUPO 3

	M 7.06-0
	M 9.04-0
	M 9.05-0
	M 9.09-0
	M 9.10-0
	M 9.11-0

GRUPO 4

	M 7.04-0
	M 8.01-0
	Spanish Grey

GLAZED

Com o domínio das técnicas de cozimento e fabricação, as fachadas ventiladas NBK® podem atingir diferentes cores e texturas, tanto em materiais naturais quanto em esmaltados, solicitados pelo cliente.

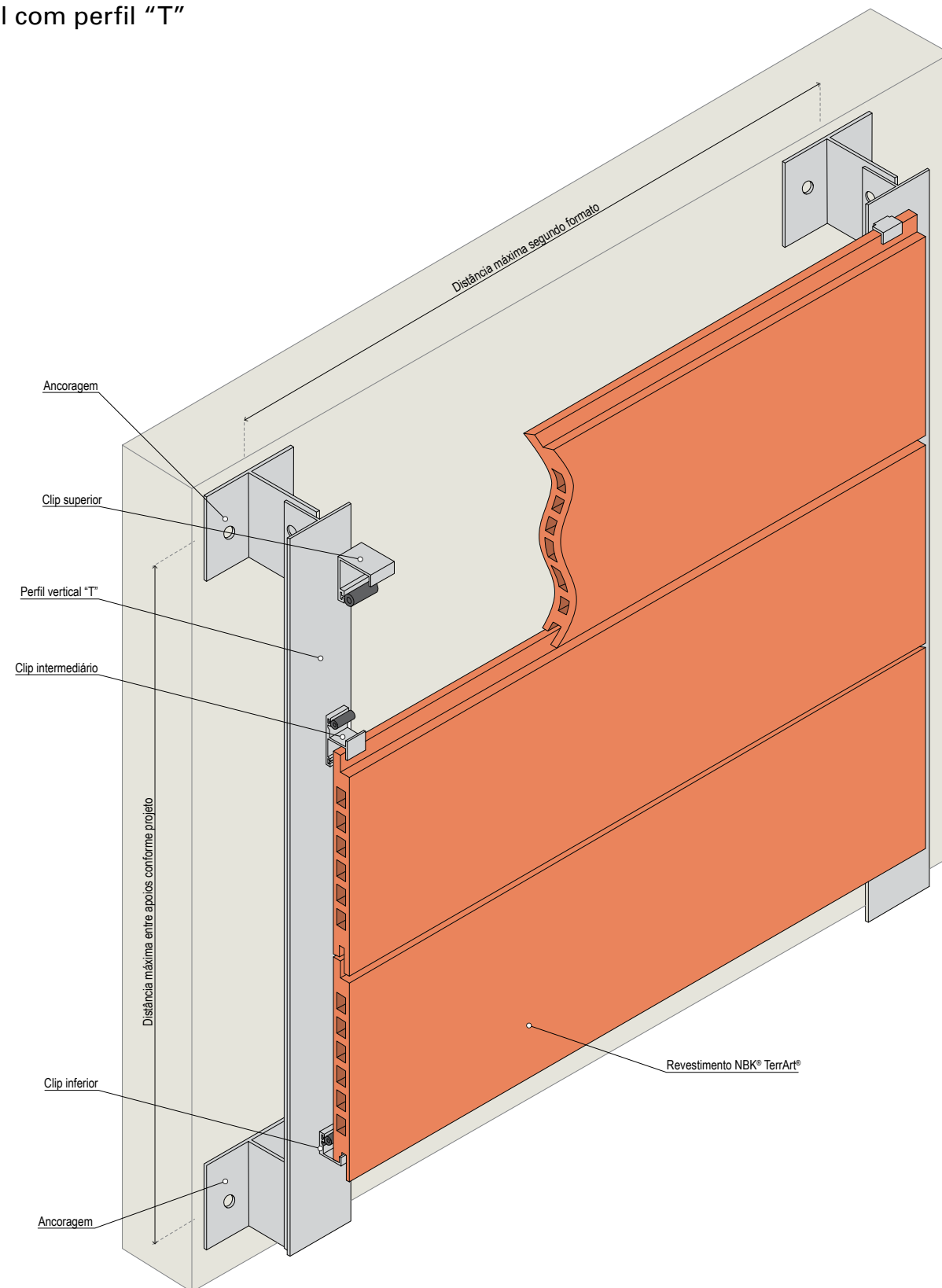
Dessa forma, coordenado com os arquitetos, é possível desenvolver uma fachada de caráter exclusivo, que transforme um edifício em algo único.

Todos os elementos esmaltados dos sistemas de fachadas em terracota possuem um processo de cozimento duplo e são resistentes às intempéries climáticas de forma definitiva.

**As nuances aqui ilustradas são somente amostras de nosso portfólio. É possível realizar diferentes tonalidades com prévia solicitação. Para a definição da tonalidade, é imprescindível apresentar um modelo padrão – para o posterior envio de amostras para aprovação.*

Sistema de Fachada Ventilada

Painel com perfil "T"



Sistema de instalação

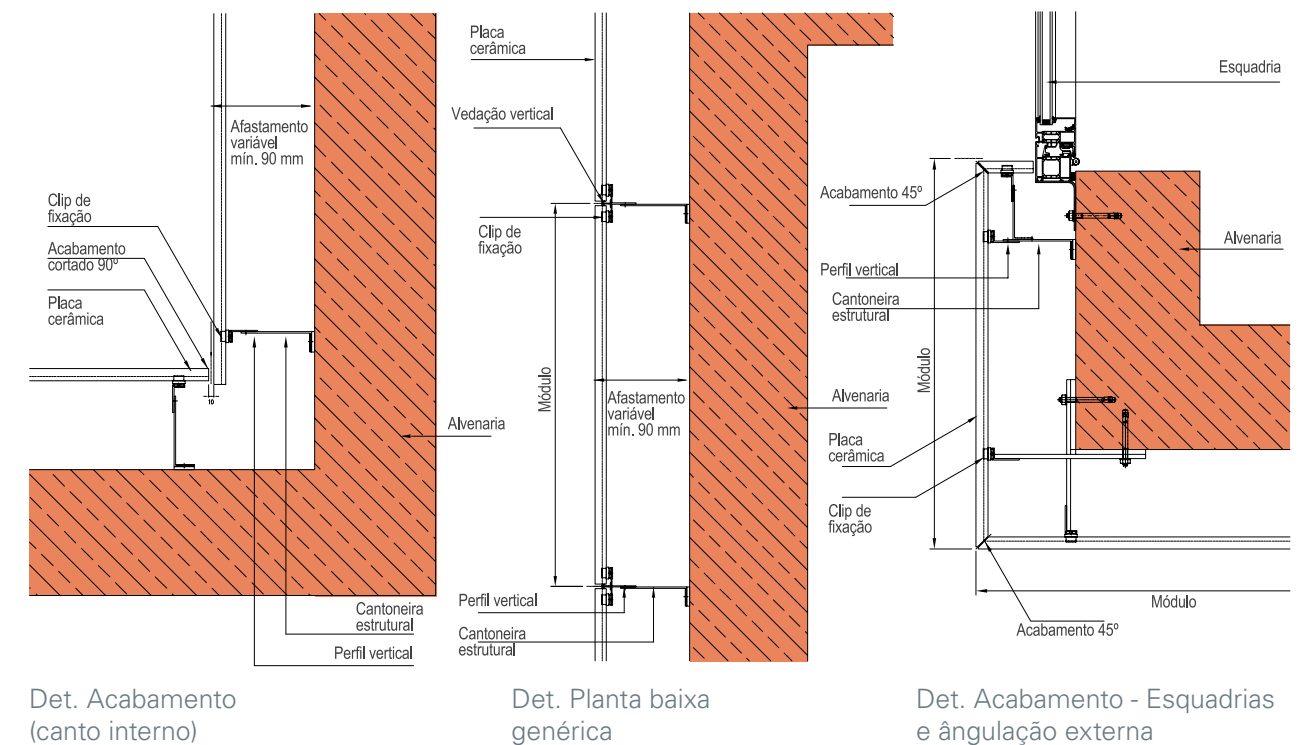
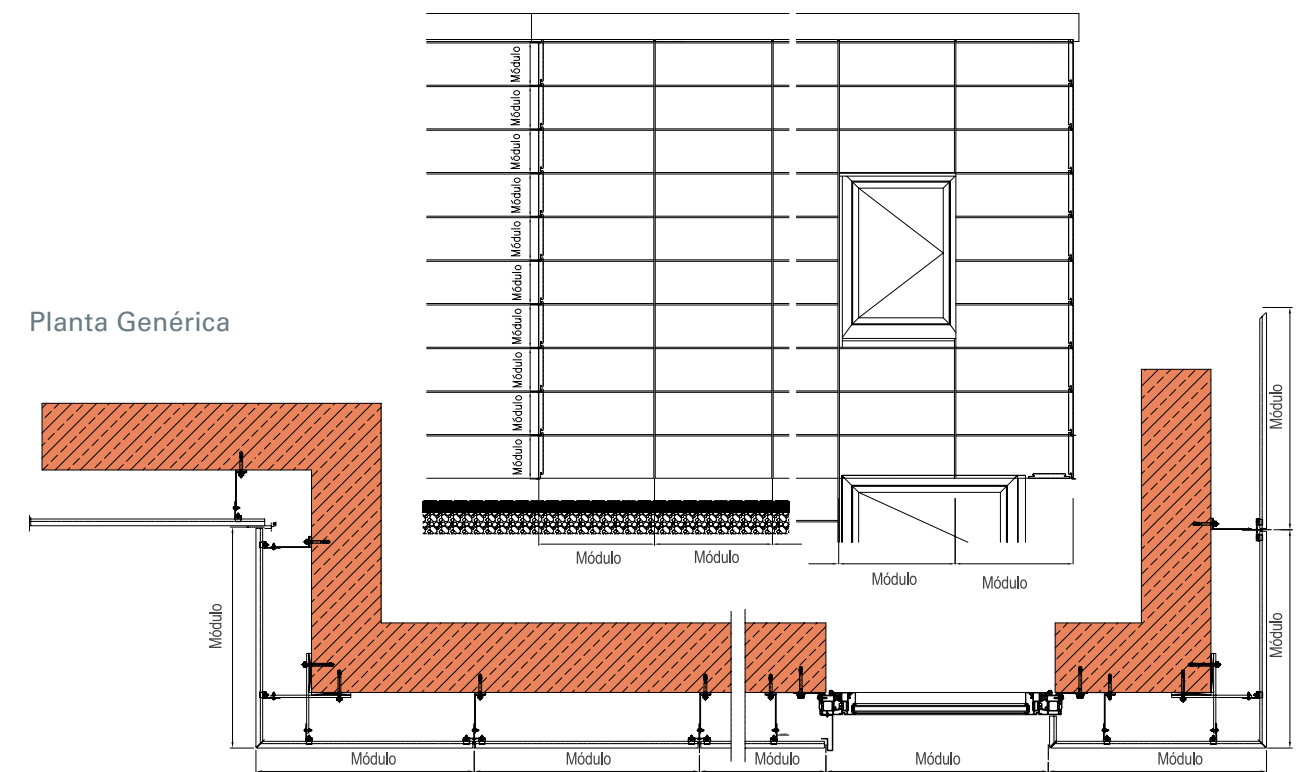
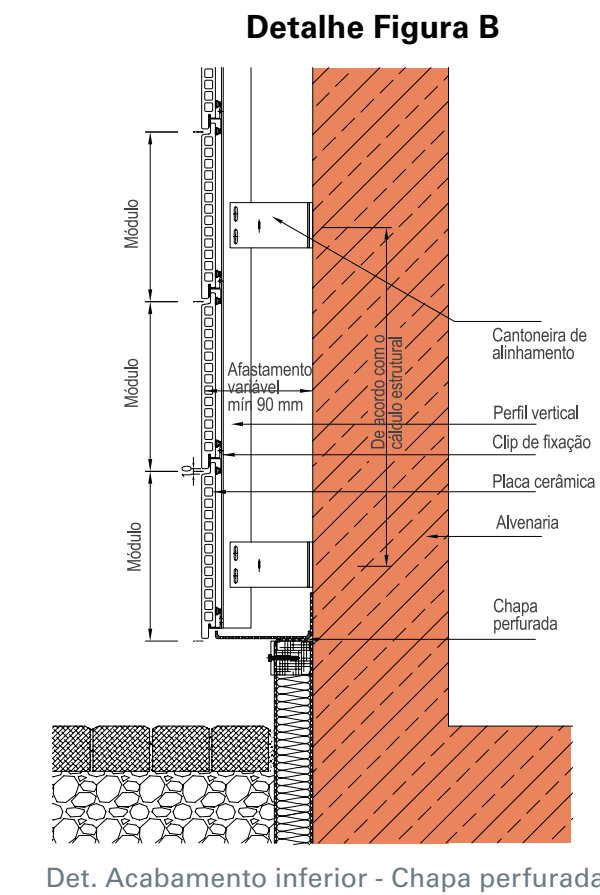
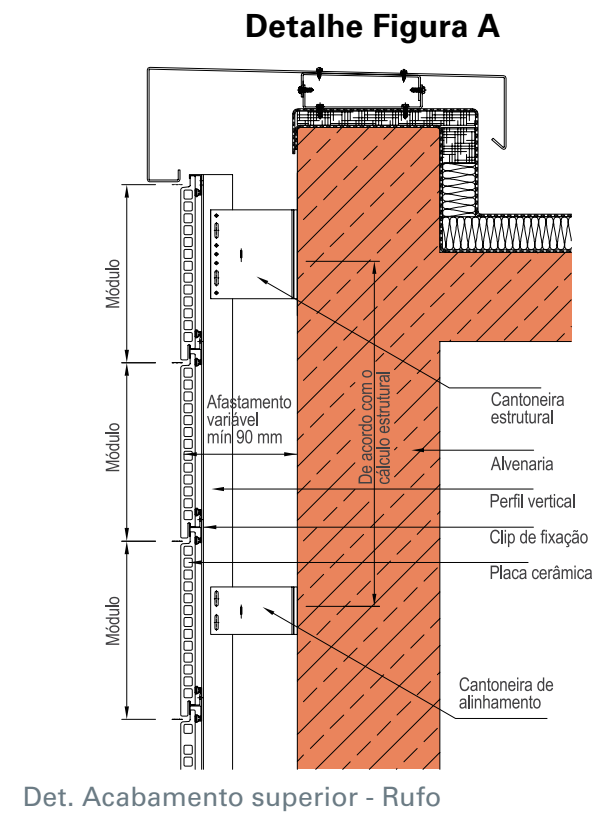
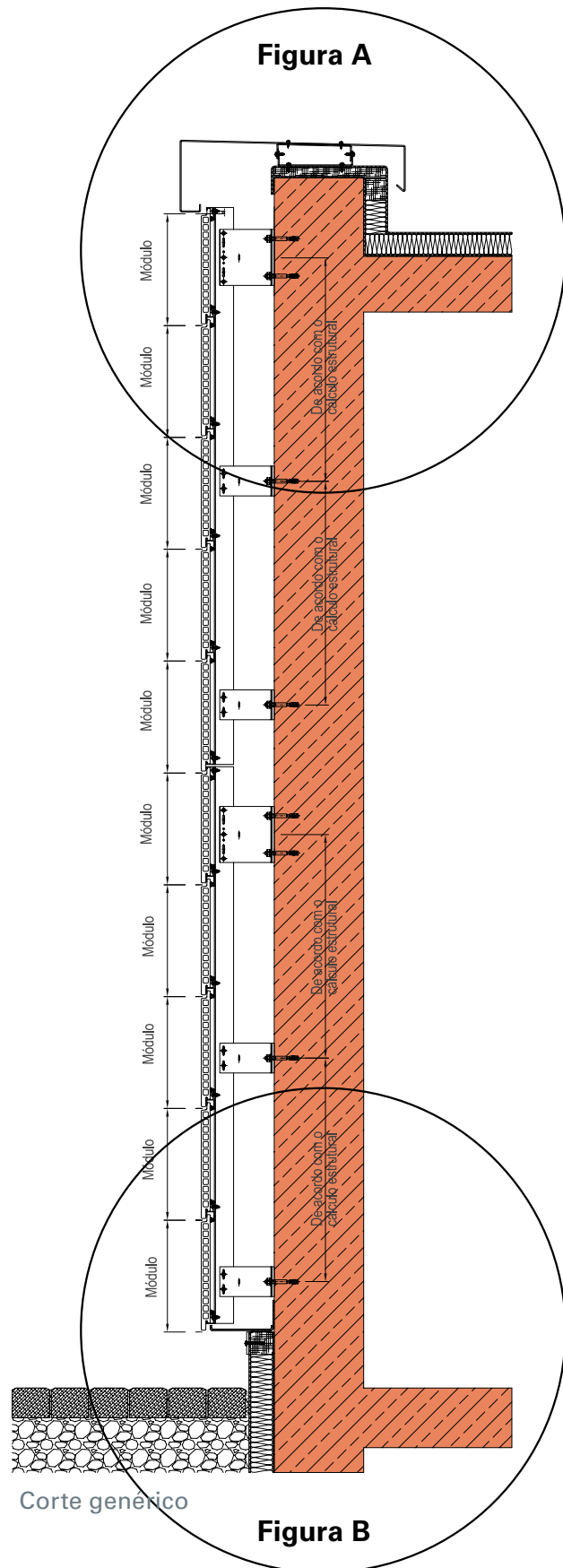


Os painéis estão projetados na fachada de forma que permitam ao ar passar pelas juntas abertas entre eles. Graças ao diferencial de pressão entre a parte interna e a externa da fachada, a infiltração de água fluvial não ocorre, aumentando assim a vida útil do edifício.

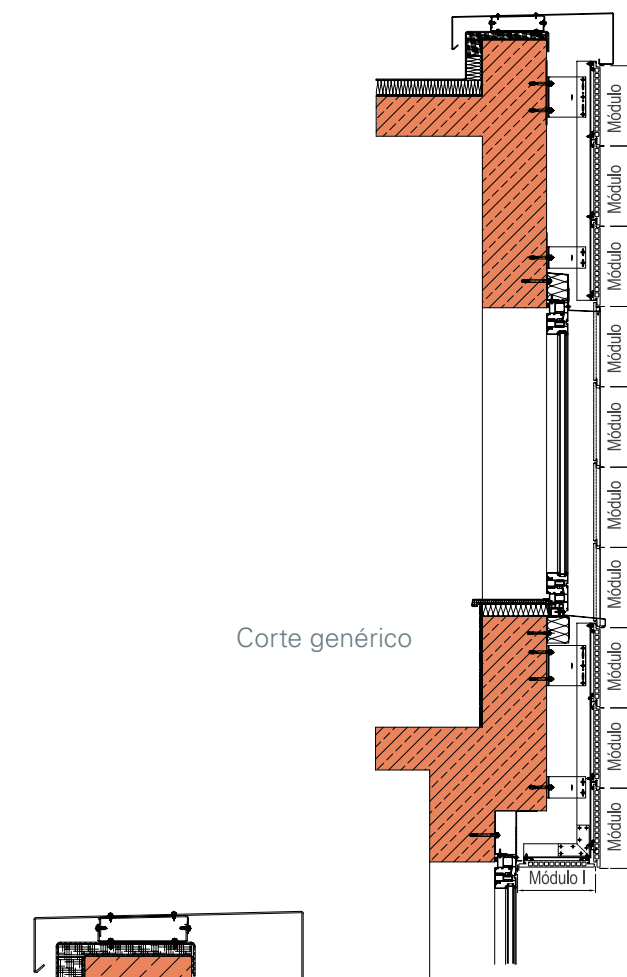
A ventilação existente entre a alvenaria e os painéis ajuda a manter secos os espaços entre eles, além de impedir a formação de ar quente. Essa é outra vantagem do sistema de fachadas NBK®.

Com isso, podemos afirmar que as fachadas ventiladas NBK® fazem com que o edifício "respire", minimizando o consumo de energia para o condicionamento de seu ar interior.

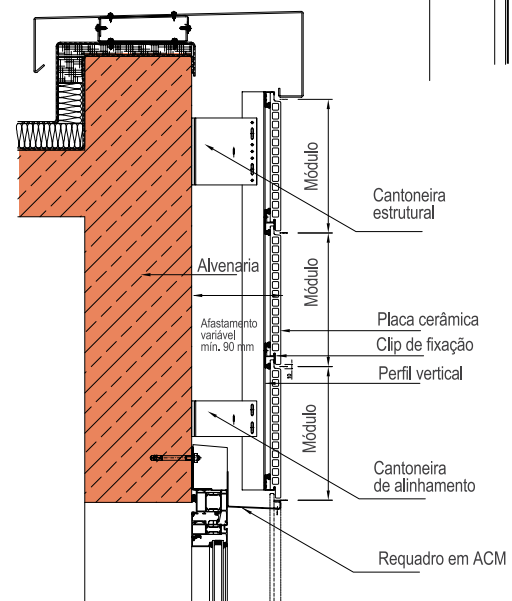
Sistema de fixação



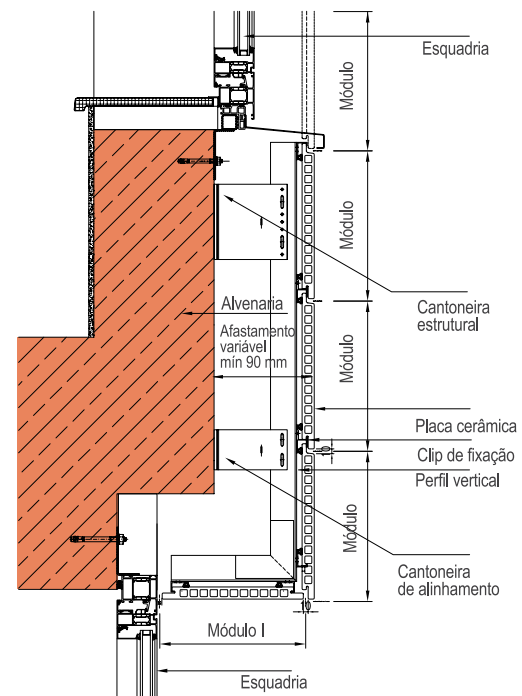
Sistema de fixação



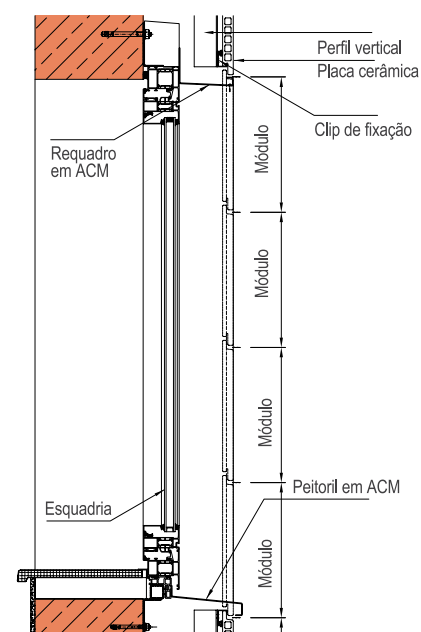
Corte genérico



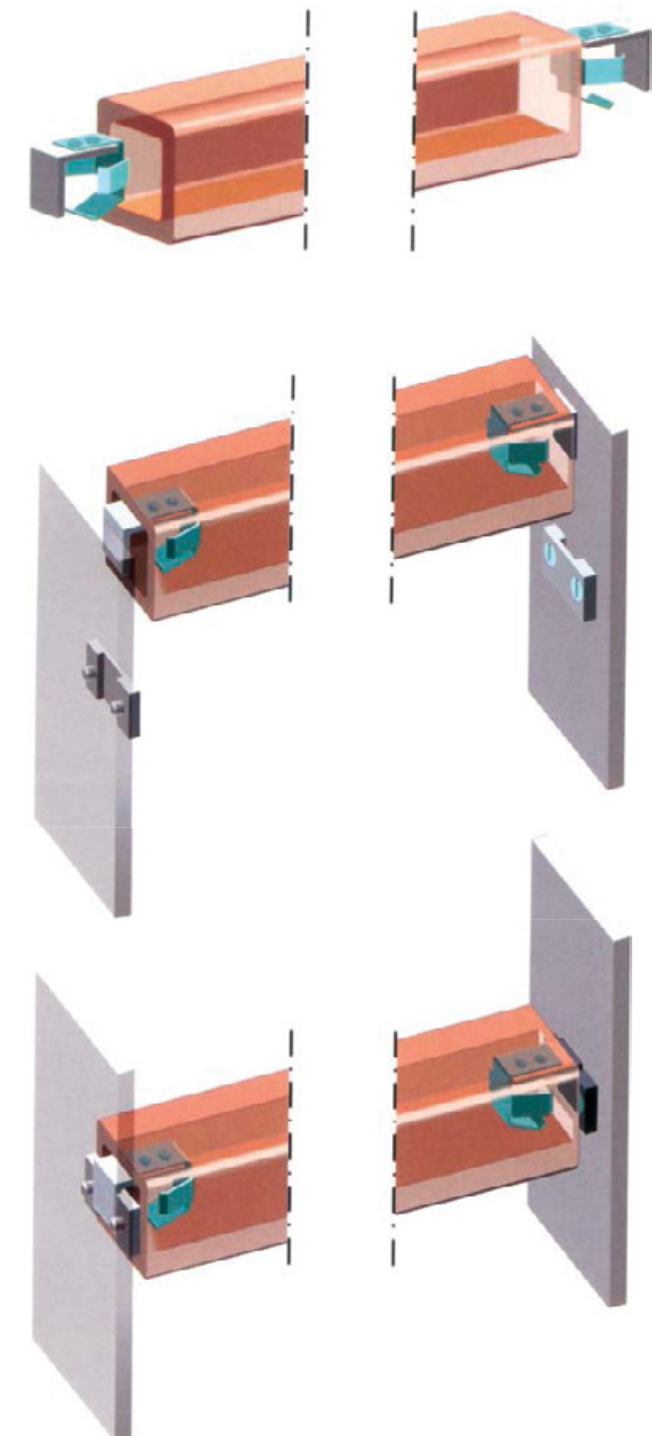
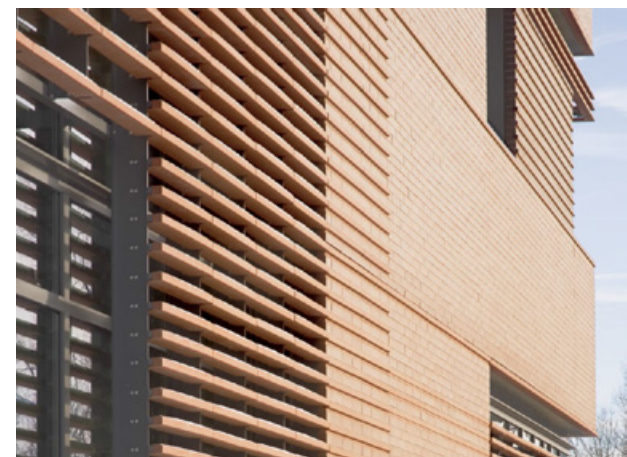
Det. Esquadria 01



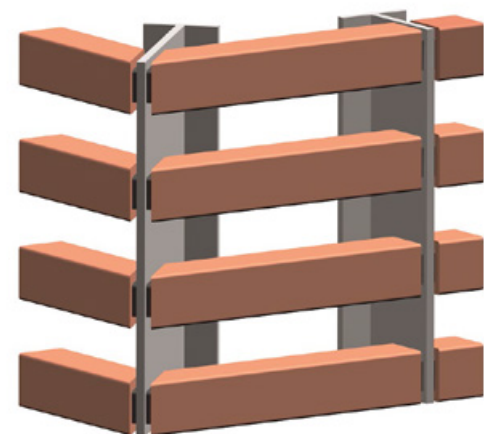
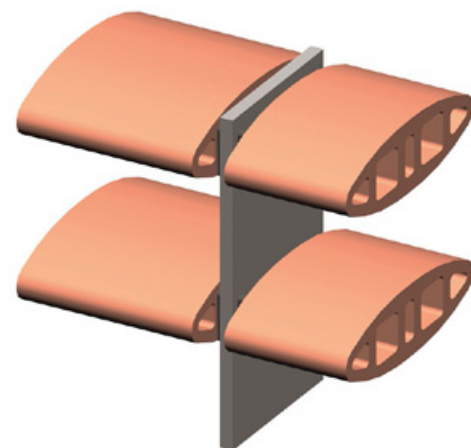
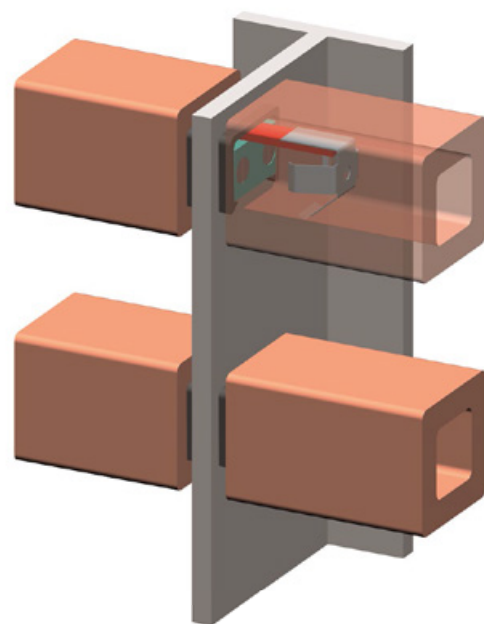
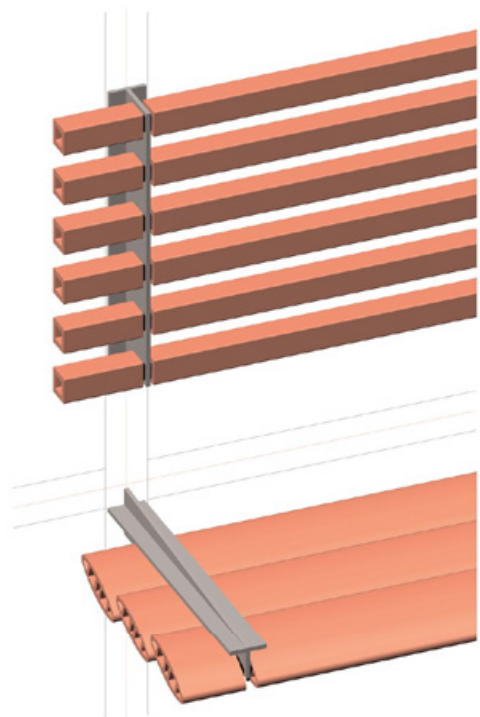
Det. Esquadria 03



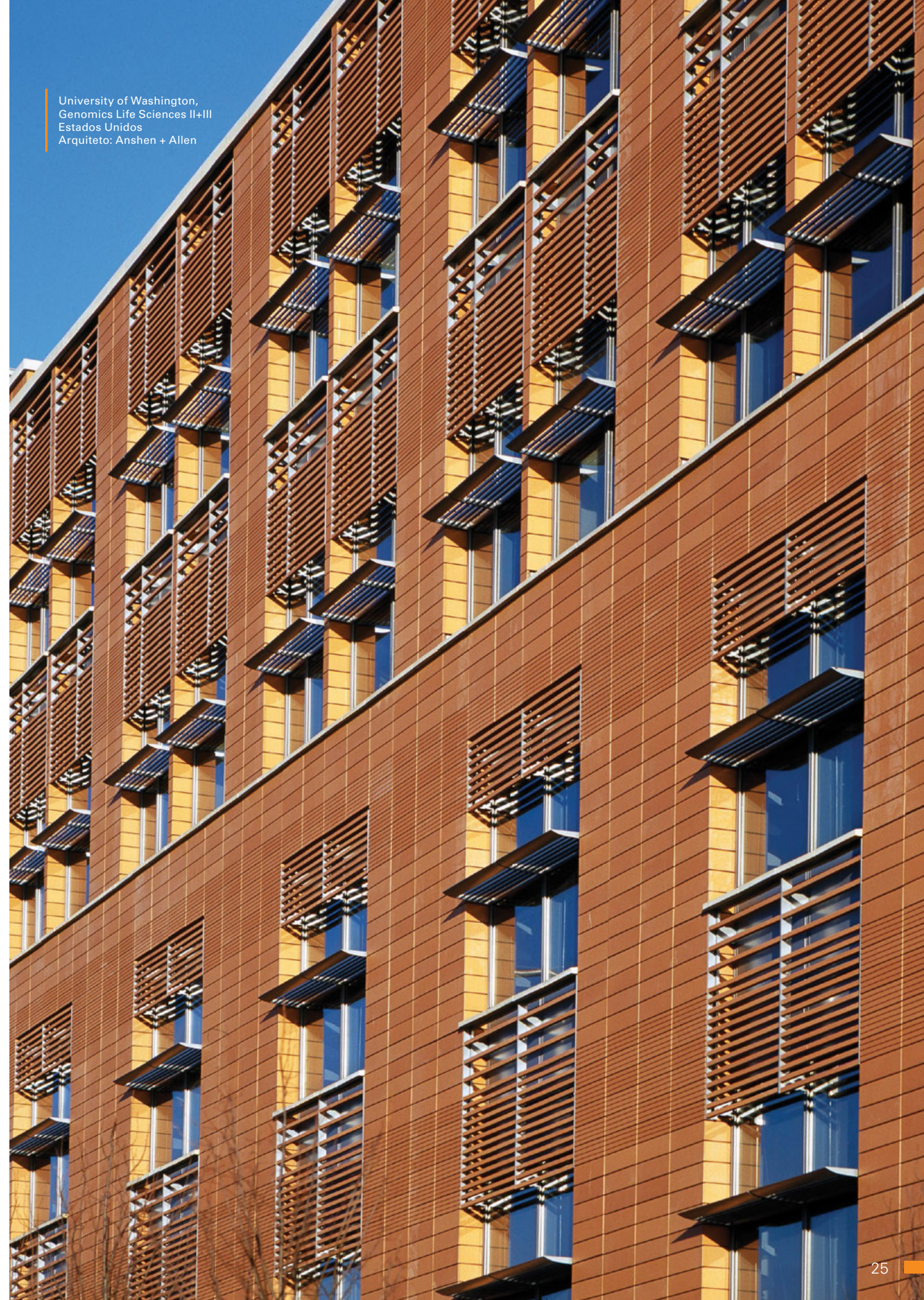
Det. Esquadria 02



Sistema de Baguette® e Brise



University of Washington,
Genomics Life Sciences II+III
Estados Unidos
Arquiteto: Anshen + Allen

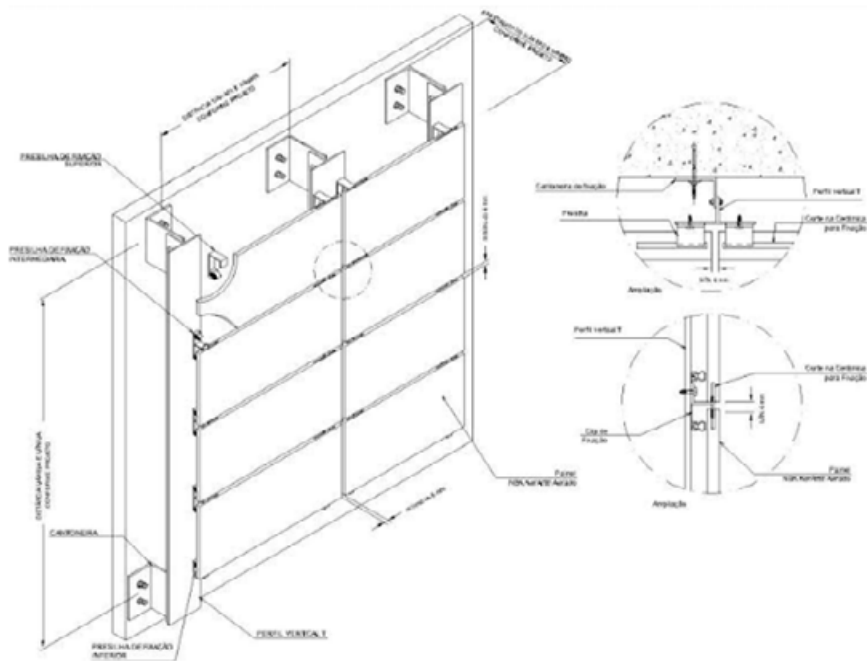


Fachada Aerada em Cerâmica

Revestimento NBK KerArt® Hunter Douglas

Fachada Aerada em cerâmica Hunter Douglas NBK KerArt®, instalado em sistema próprio de perfis verticais em alumínio e clips de fixação, peso aproximado do sistema 23,5kg/m² e diversas dimensões possíveis.

O Sistema de fachada aerada Hunter Douglas NBK KerArt® é composta por painéis de cerâmica (vide ilustração abaixo).



Principais Benefícios

Com a tecnologia, os painéis KerArt® apresentam mais resistência ao impacto de produtos químicos, manchas e bactérias, com baixo nível de absorção de água, facilidade de limpeza e manutenção; leveza, vida útil longa e alto desempenho térmico, suportando variações bruscas de temperatura.

A linha de produtos NBK KerArt® destaca-se no mercado de painéis cerâmicos graças a sua perfeita calibragem e ao seu formato inovador, proporcionando um perfeito alinhamento e maior produtividade na instalação.

Paleta de Cores

1. Vermelho K48
2. Bronze K49
3. Ouro K27
4. Pergamon K12
5. Cinza Claro K82

HunterDouglas

Há quase 100 anos a Hunter Douglas desenvolve soluções únicas para projetos comerciais, corporativos e residenciais em todo o mundo. A multinacional holandesa surgiu a partir da união de empresários com ideias inovadoras para o setor e estas convicções se transformaram em uma equipe de 16.500 funcionários. A marca está presente em 100 países entre a América, Ásia, Europa e Oceania.

No Brasil, iniciou suas atividades nos anos 70, com sua linha de Produtos Arquitetônicos. Atualmente traz ao mercado design, funcionalidade e tecnologia, através de Forros, Revestimentos Internos e Externos, Fachadas Metálicas e Ventiladas, Pisos Elevados e Extrudados, Painéis Translúcidos, Cortinas, Persianas e Toldos.

Hunter Douglas - uma empresa que transforma ideias geniais em realidade.

HunterDouglas
Architectural

rform

NBK | ARCHITECTURAL
TERRACOTTA

Distribuidor oficial

ALUSION™

FUNDERMAX®
for people who create

GKD

PALRAM

Prodema®

Serge Ferrari

IDEIAS GENAIS TRANSFORMADAS EM REALIDADE



A **Hunter Douglas** é referência no mercado de **Produtos Arquitetônicos**, com alto padrão de qualidade, tecnologia de ponta e um time internacional de profissionais criativos.

Sempre antecipando tendências, a Hunter Douglas oferece soluções arquitetônicas inovadoras e completas para todos os tipos de projetos e aplicações.

HunterDouglas 
Architectural

Cidade Jardim Corporate Center
Av. Magalhães de Castro, 4.800
Park Tower | 8º andar | Cidade Jardim
CEP 05676-120 | São Paulo-SP
+55 11 2135 1002
www.hunterdouglas.com.br



MEMBRO