

Plank Snap-In

FORROS MODULARES METÁLICOS

Manual Técnico

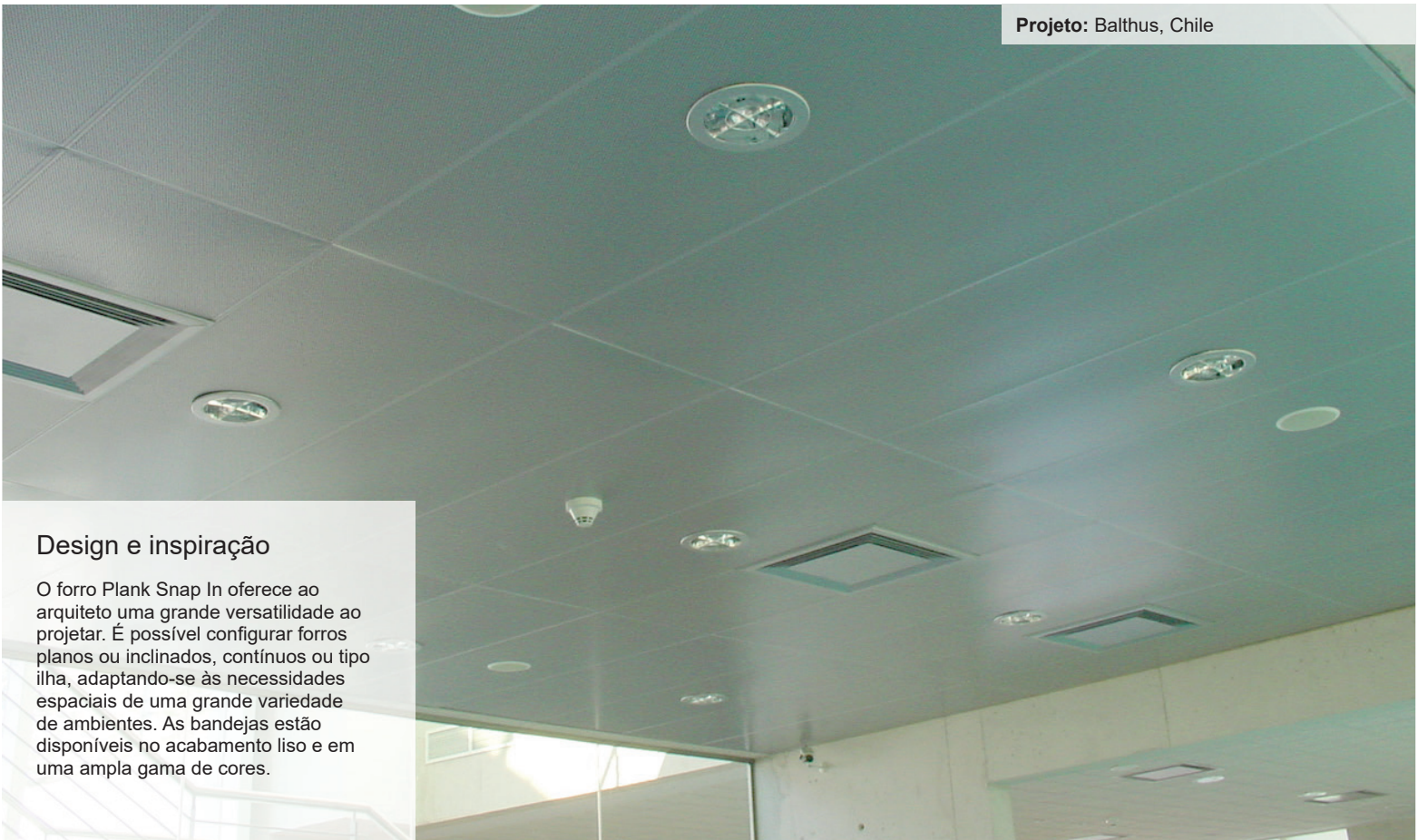
HunterDouglas 
Architectural



O forro Plank Snap In da Hunter Douglas é uma solução arquitetônica de forro modular suspenso, projetada para criar continuidade entre os espaços e melhorar o desempenho acústico dos ambientes.

Esses forros são adequados para esconder a área sob as lajes de concreto e criar uma aparência limpa e monolítica. Os forros são fáceis de instalar e oferecem a vantagem de serem removíveis, facilitando o acesso total para manutenção e instalação de sistemas de ar condicionado, som, iluminação e extintores de incêndio.

Projeto: Club Huachipato, Chile



Projeto: Balthus, Chile

Design e inspiração

O forro Plank Snap In oferece ao arquiteto uma grande versatilidade ao projetar. É possível configurar forros planos ou inclinados, contínuos ou tipo ilha, adaptando-se às necessidades espaciais de uma grande variedade de ambientes. As bandejas estão disponíveis no acabamento liso e em uma ampla gama de cores.

Área de aplicação

Seu uso é adequado em todos os setores da construção: corporativos, transporte (aeroportos, estações de metrô, ônibus, trens), estabelecimentos comerciais e shoppings, edifícios públicos, centros de saúde, hotéis, instalações educacionais e em todos os espaços nos quais uma solução arquitetônica personalizada de forro da mais alta qualidade, aliando estilo e funcionalidade, é necessária.

Projeto: IOI City Mall, Malásia

Projeto: IOI City Mall, Malásia

Por que a acústica é importante

A qualidade acústica em espaços como halls de acesso, salões, áreas de escritórios e corredores contribui para o bem-estar das pessoas. A baixa absorção do som nas salas pode afetar a saúde, a comunicação, a segurança, a produtividade e o aprendizado. O forro Plank Snap In da Hunter Douglas oferece desempenho acústico excepcional enquanto cria um ambiente esteticamente agradável e acolhedor.

O desempenho acústico pode ser otimizado considerando os painéis perfurados e o uso de uma membrana de não tecido fixada no interior dos painéis.

Sustentabilidade e desempenho

O forro Plank Snap In da Hunter Douglas contribui com a proteção do meio ambiente em função das suas considerações de fabricação e do seu desempenho na arquitetura, construindo ambientes mais eficientes e amigáveis:

- Alto desempenho acústico.
- Alta classificação de reação ao fogo.
- O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis.
- Fabricados com 17,5% de material reciclado, de acordo com o relatório do GBC (Green Building Council).



Projeto: Balthus, Chile



Projeto: Coseche, Chile

Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.architectural.hunterdouglas.com.br

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GMBH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.

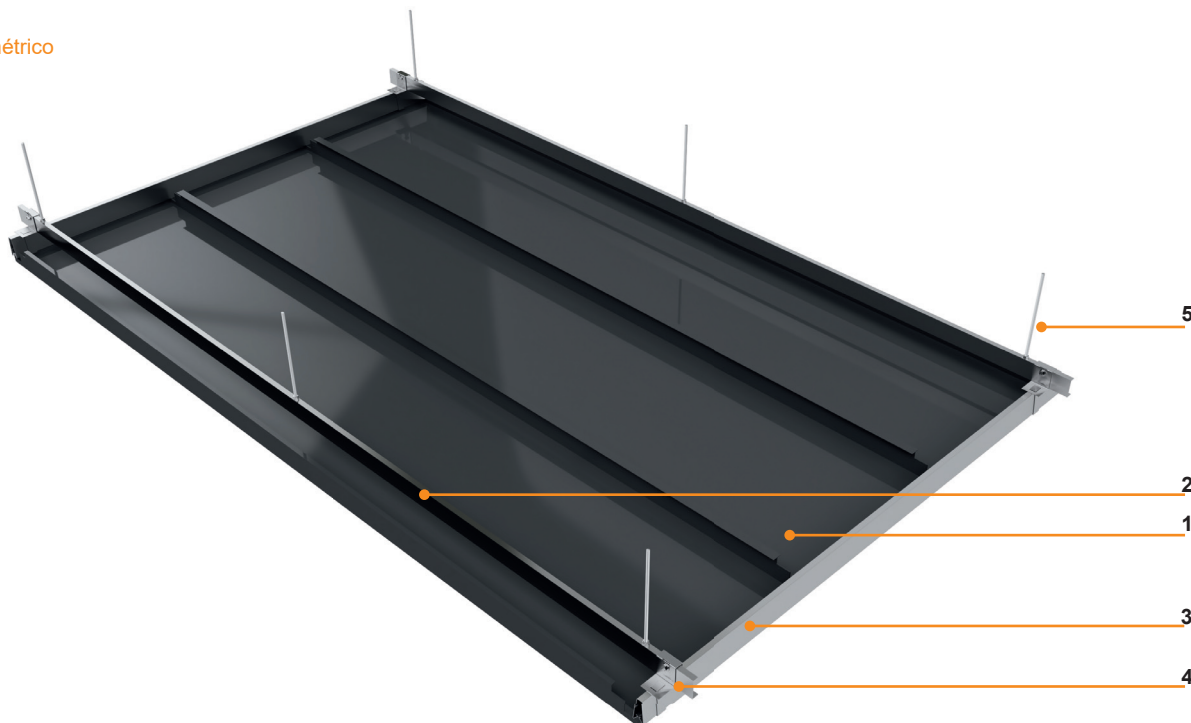
Descrição do sistema

O Forro Plank Snap-In é um produto modular metálico que pode ser liso ou perfurado, proporcionando um visual monolítico, ideal para aplicações em corredores e também em ambientes externos, pois, graças ao seu perfil de instalação, oferece alta resistência ao vento. Este forro, em sua opção perfurada pode ser complementado com tela acústica Viledón, que oferece um alto coeficiente de absorção acústica. Ideal para espaços de trabalho onde se deseja complementar a simplicidade e elegância. A sua montagem é rápida e simples, permitindo eventualmente um fácil acesso às instalações, o que possibilita administrar os sistemas de iluminação, aquecimento, ventilação, ar condicionado, sprinklers e proteção no forro ou sobre ele.

Foto do produto aplicado



Isométrico



1. Bandeja Plank Snap-in
2. Perfil de Suporte C
3. Perfil Clip-in
4. Braçadeira
5. Tirantes

Vista do painel



Digitalize a página com seu smartphone para visualizar o produto em realidade aumentada.

Formatos Padrão				
Módulo (mm)	Material	Comprimento (mm)	Espessura (mm)	Peso (kg/m ²)
305	Aluzinc	1220 (máx.)	0,5	5,0
400			0,5	4,8

Observação: Para medidas especiais, consulte a área de especificação.

Desempenho de absorção acústica

Os forros Hunter Douglas têm propriedades excepcionais de absorção sonora. Suas diferentes versões podem atingir um coeficiente de redução de ruído (NRC) que vai de 40% e pode chegar a 95% mediante a utilização de painéis perfurados e manta absorvente acústica no verso.

Reação ao Fogo

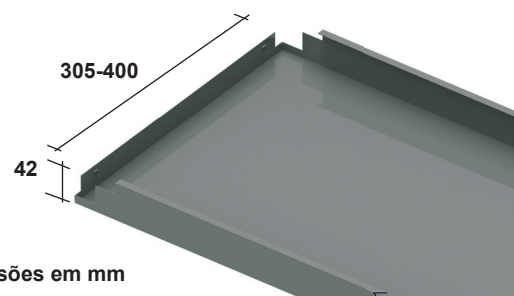
A reação ao fogo dos forros metálicos Hunter Douglas foi testada nos Estados Unidos e na Europa de acordo com várias normas internacionais, atingindo níveis mínimos de propagação de chamas e de geração de fumaça. Particularmente, os forros Plank Snap-In têm uma classificação de reação ao fogo Classe A de acordo com a norma ASTM E84.

Eficiência energética

O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis, nos seguintes pontos:

- MR (Materiais e Recursos): Reciclagem de materiais [17,5%].
- IEQ (Qualidade Ambiental Interna): Materiais de baixa emissão | Desempenho acústico

(*) Para informações específicas sobre o desempenho deste produto, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.



Dimensões em mm

Nota: O conjunto e seus componentes estão em constante processo de inovação e desenvolvimento, podendo, portanto, estar sujeitos a modificações. Recomenda-se consultar o departamento de especificação da Hunter Douglas.

Planimetria DWG disponível: www.hunterdouglaslatam.com

Resumo de Certificação



Alumínio 100% reciclável no final do seu ciclo de vida



Empresa certificada nas normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

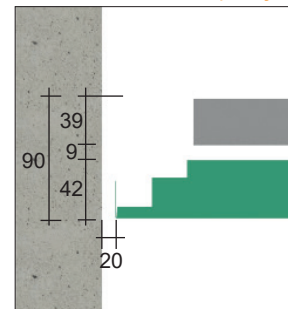


Contribuição para a Certificação LEED V4

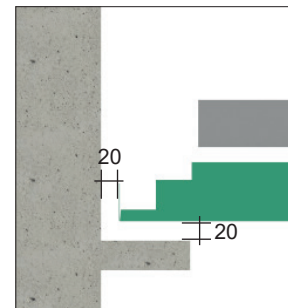
Corte transversal ao painel



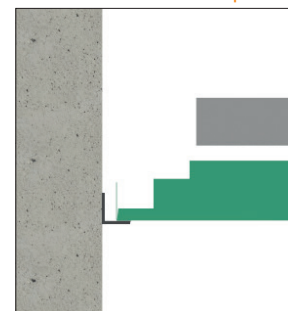
Acabamento com separação



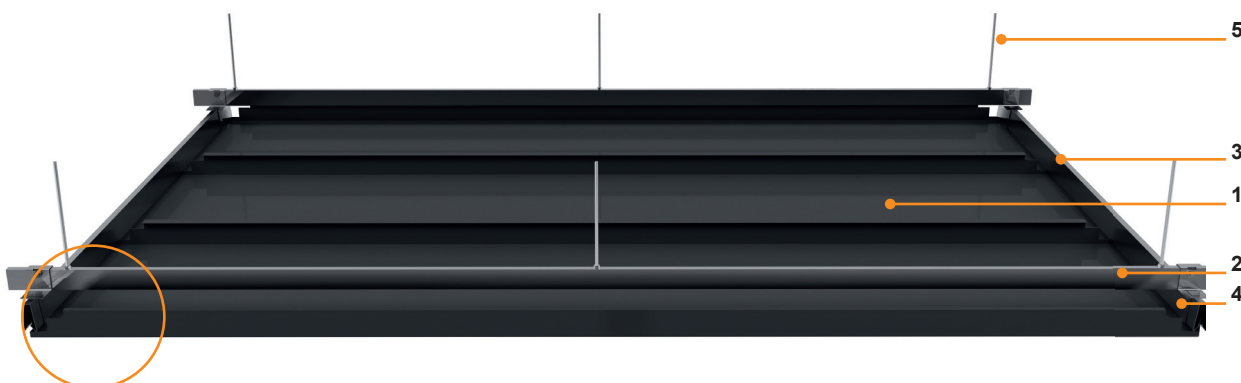
Acabamento com fronteira



Acabamento com perfil L



Corte longitudinal ao painel



DET. A

Notas:

1. Este manual técnico considera que a configuração padrão de suporte do forro (por tirantes) admite um plenum máximo de 1 m. Para projetos que excedam este comprimento, é necessária uma estrutura adicional, que deverá ser estudada para cada projeto especificamente.

2. Os tecidos individuais do forro devem ser colocados lateralmente em todas as suas bordas. Se esta condição não for atendida (no caso de um forro flutuante), a estrutura de suporte do forro deve ser fixada lateralmente à estrutura superior nas suas duas direções principais. Esta aplicação deve ser estudada especificamente para cada projeto.

3. Para outras aplicações não mencionadas, a viabilidade técnica deve ser consultada com o departamento de Engenharia da Hunter Douglas.

1. Bandeja Plank Snap-in
2. Perfil de Suporte C
3. Perfil Clip-in
4. Braçadeira
5. Tirantes

Feito sob encomenda



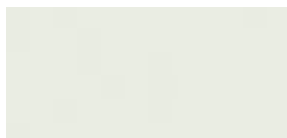
A Hunter Douglas oferece mais de 100 opções de cores e uma ampla variedade de acabamentos. Cores personalizadas podem ser fabricadas sob encomenda. Entre em contato com o departamento de especificação da Hunter Douglas para saber as quantidades e tempos necessários.

As cores neste manual são uma quantidade de referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras ao departamento de especificação para uma reprodução fiel da cor e textura antes da especificação e indique se o uso é interior ou exterior.

Cores Standard



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



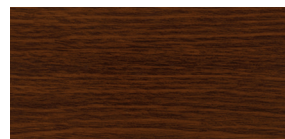
Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



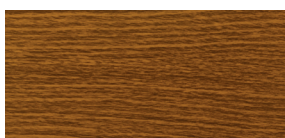
Ébano Negro 7521



Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



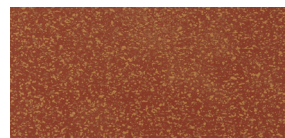
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



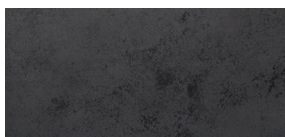
Colonia 7682



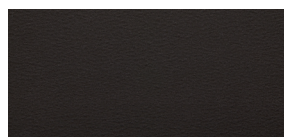
Concreto 7684



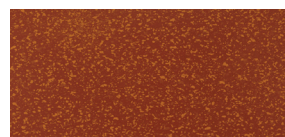
Cyan 6971



Mármol 7685



Notre Dame 7683



Ocre 6968



San Basilio 7684



Sevilla 7685



Siena 7686

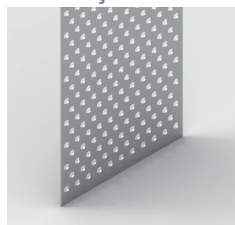


Turquesa 6972

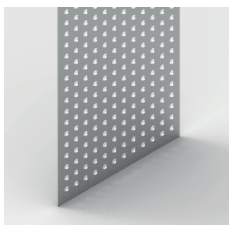
Nota:

O acabamento perfurado (com filtro manta Viledon ou absorvedor acústico) otimiza a absorção sonora.

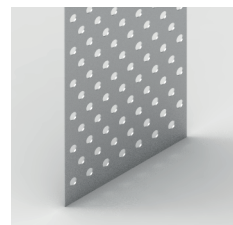
Perfurações



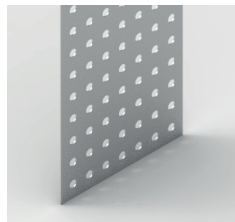
Código	103
Área Aberta	20%
Material	espesor (mm)
Aluminio	0,6 - 0,7
Aluzinc	0,5 - 0,6



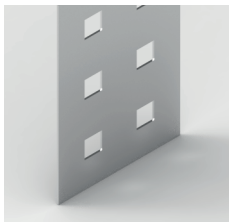
Código	106
Área Aberta	16%
Material	espesor (mm)
Aluminio	0,6 - 0,7
Aluzinc	0,5 - 0,6



Código	110 M1
Área Aberta	15%
Material	espesor (mm)
Aluminio	0,5 - 0,7 - 1,5
Aluzinc	0,5 - 0,6 - 0,8 - 1



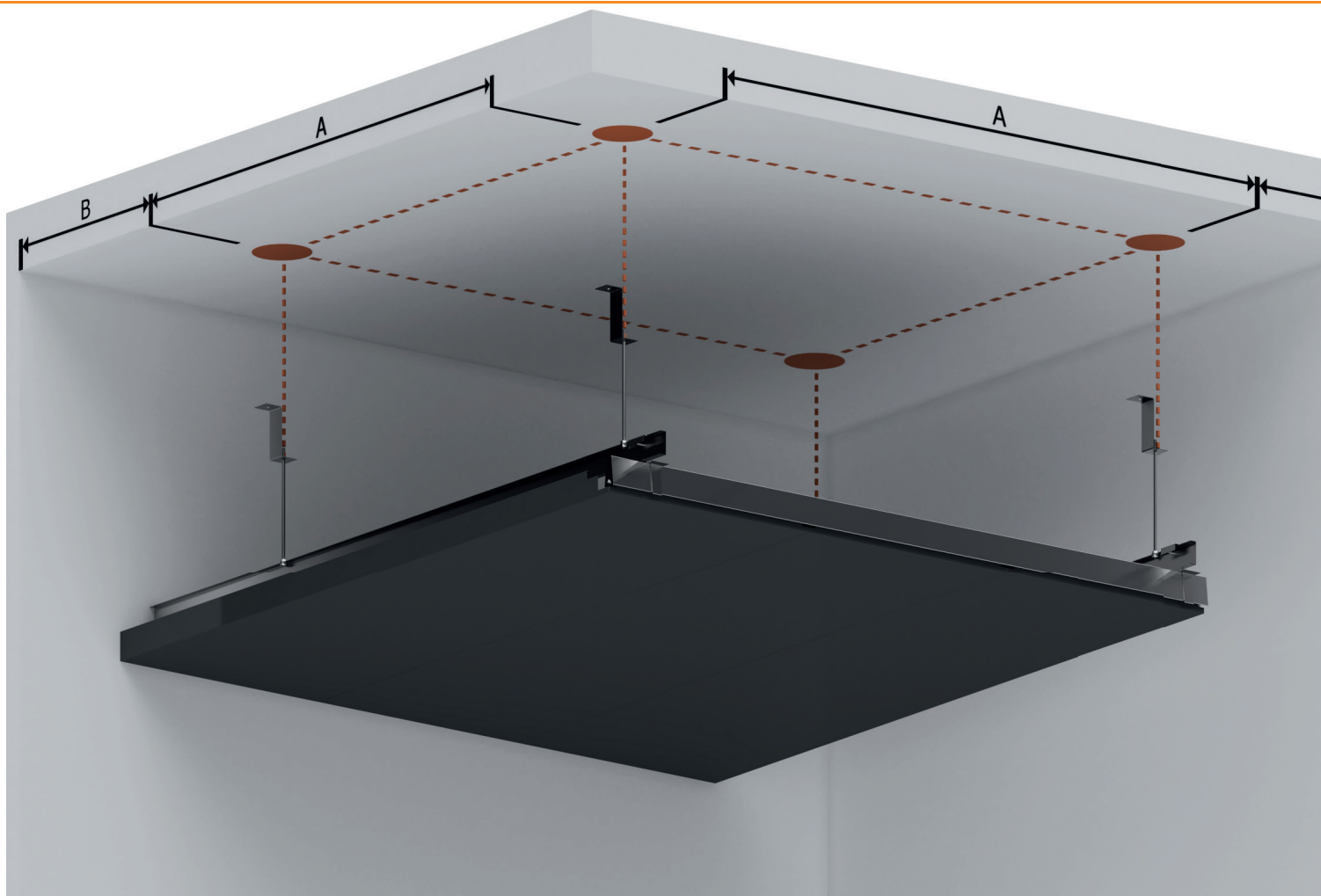
Código	110 M3
Área Aberta	12%
Material	espesor (mm)
Aluminio	0,5 - 0,6 - 1,5
Aluzinc	0,5 - 0,6 - 0,8 - 1
Acero Corten	0,6
Acero	0,6 - 1
Acero Corten	1



Código	140
Área Aberta	11%
Material	espesor (mm)
Aluminio	0,6
Aluzinc	0,5

Nota:

Verifique a disponibilidade das espessuras do produto na tabela de dimensões e no Manual de Perfurações e/ou Furação. Em caso de dúvida, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.



1

Malha na laje e instalação de tensores

Antes de começar, verifique se as paredes e o forro da estrutura resistente estão acabados e em boas condições (nivelamento, limpeza, concordância com os planos, etc.) para realizar a instalação. Comece o layout da malha a partir de um canto com uma distância máx. das paredes de 200 mm.

Desenhe a malha de porta painel e fixe os tensores. Ajuste a altura dos tensores (amarrações de arame galvanizado) à altura do plenum, fixando a laje conforme o caso.

NOTA: Os perfis de sustentação C correm paralelamente à dimensão longitudinal das bandejas.

2

Instalação da estrutura de suporte

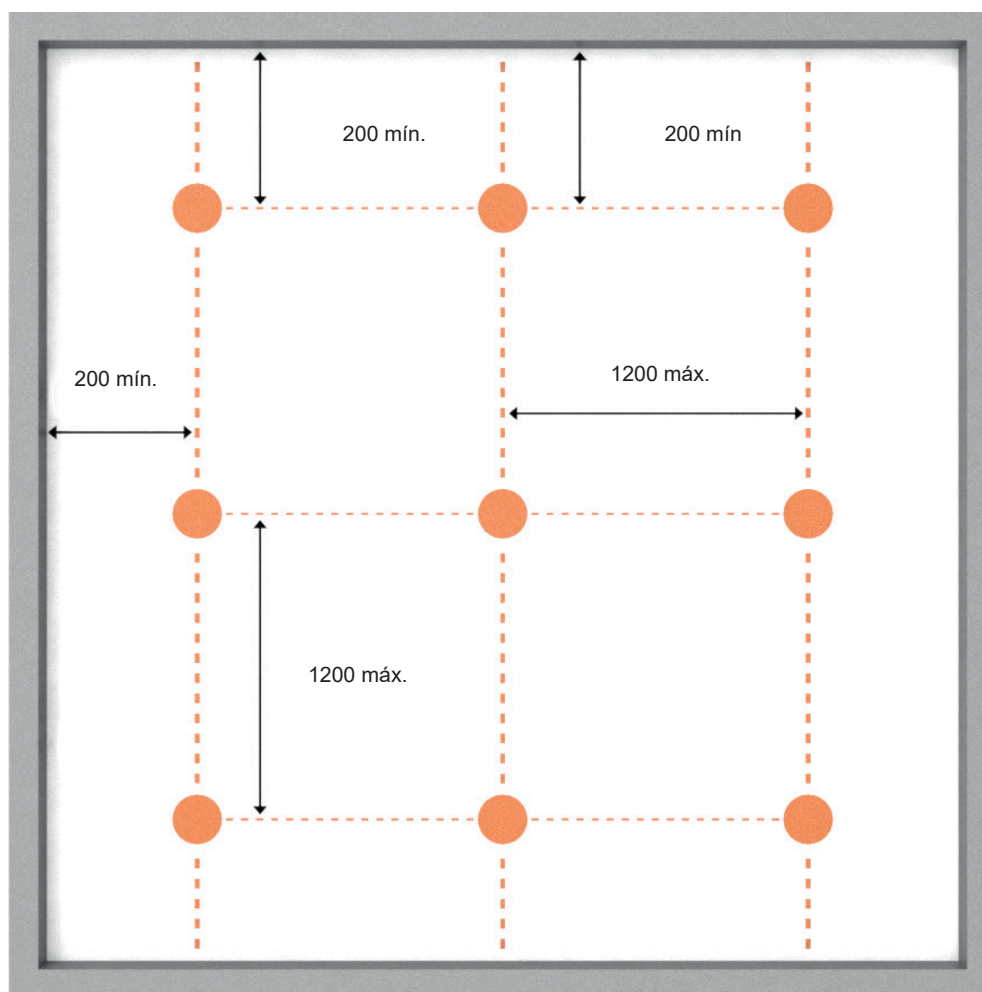
Fixe o perfil de sustentação C Plank Hook-On com amarrações na laje ou estrutura conforme o projeto. A distância entre os apoios ou amarrações dependerá da carga que suporta (tipo de painel e passo). Consulte a tabela "Distância dos Suportes".

Fixe a braçadeira ao perfil de suporte C.

Encaixe o Perfil Clip-in nas aletas inferiores da braçadeira.

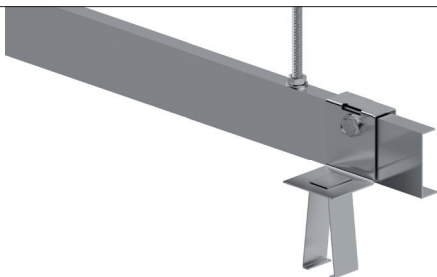
Distâncias dos apoios (mm)

Módulo Painel	Comprimento do painel (Máx)	Máximo	
		A	B
305	1220	1200	200
400			



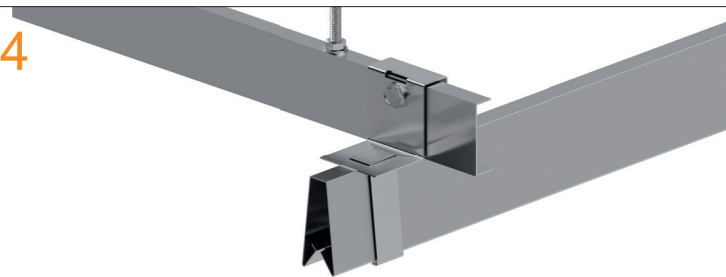
Distâncias dos apoios (mm)			
Módulo Painel	Comprimento do painel (Máx)	Máximo	
		A	B
305	1220	1200	200
400			

3



Fixe a braçadeira ao perfil de suporte C.

4



Encaixe o Perfil Clip-in nas aletas inferiores da braçadeira.

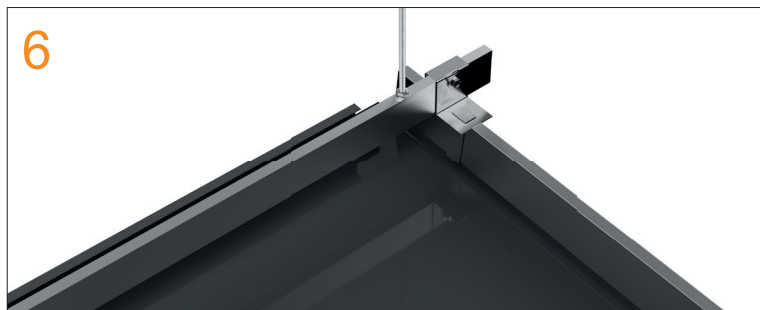
Instalação do Painel

5

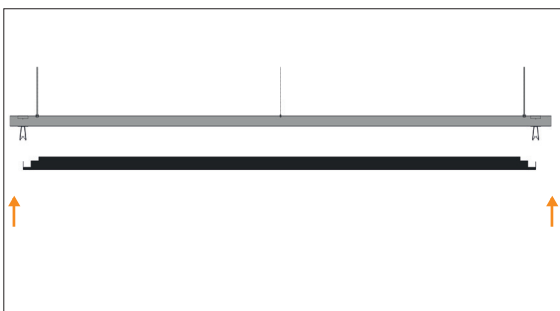


Coloque a bandeja sob os perfis Clip-in, com a dimensão longitudinal paralela aos perfis de suporte C.

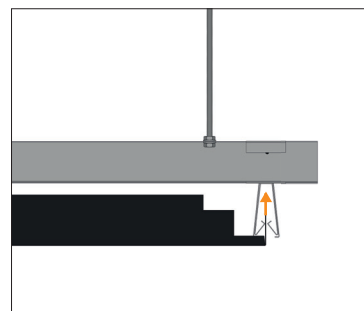
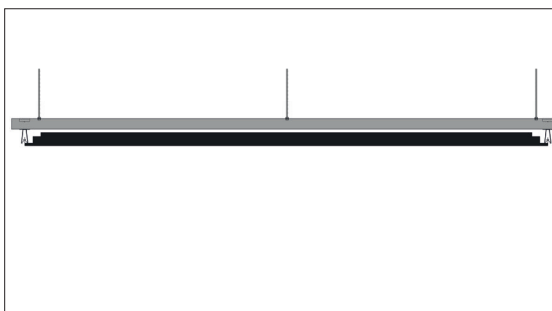
6



Encaixe as aletas da bandeja entre os perfis Clip-in.



Cada bandeja é fixada solidamente com um sistema de travamento nos perfis Clip-in que fixam na estrutura, permitindo assim que os painéis sejam desmontados de maneira independente e sem qualquer dano, para poder revisar as instalações cobertas pelo forro.



Detalhe da fixação entre a bandeja e o perfil.

Componentes						
Componente	Código	Descrição	Dimensões (mm)	Espessura	Material	Acabamento
	003011	BANDEJA SNAP-IN	Largura 305-400 Comprimento máximo: 1220	0,5 mm	Aluzinc	Lisa, ou perfurada, com viledon
	002152	PERFIL DE SUPORTE C PLANK HOOK ON	Comprimento máximo: 5000	1,2 mm	Aço galvanizado	Galvanizado
	002035	PERFIL CLIPE IN	-	-	Aço galvanizado	Galvanizado
	001754	BRAÇADEIRA	-	-	Aço galvanizado	Galvanizado

Nota:

O comprimento dos painéis ou bandejas pode ter uma tolerância de 1 mm a 3 mm.

Hunter Douglas recomenda o uso de fixadores e âncoras de aço inoxidável para aplicações externas e para aplicações internas expostas a condições de alta umidade e condensação. As fixações com outra especificação devem ser as recomendadas pelos fabricantes destas de acordo com a situação de cada obra.

Manutenção e limpeza

O forro Plank Snap In da Hunter Douglas utiliza materiais de alta qualidade, revestimentos amplamente testados e de fácil manutenção. Quando a limpeza for necessária, recomenda-se usar um pano ligeiramente úmido, sem fiapos e não abrasivo. Um agente de limpeza suave (pH neutro), como álcool etílico, pode ser usado, se necessário, para eliminar bactérias e vírus. Nunca utilize agentes de limpeza agressivos ou substâncias gordurosas. Antes de limpar os forros, é recomendável fazer um teste em uma área menos visível. A periodicidade da limpeza dependerá das condições ambientais do recinto (poeira, umidade, etc.).

Ao manusear os painéis, use sempre luvas de algodão (brancas) para evitar danos e marcas de dedos.

Certifique-se de que os recortes no painel para os focos e outros acessórios sejam preparados antes de instalá-lo.

- Atualização técnica e formato do manual.